



แบบ มอ.๖

ลำดับที่ ๑

ใบอนุญาตที่ น 41405-90/2228

ใบอนุญาต

นำผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรมเข้ามาเพื่อจำหน่ายในราชอาณาจักร

อาศัยอำนาจตามความในมาตรา ๒๑ แห่งพระราชบัญญัติมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม พ.ศ. ๒๕๑๑

เลขาธิการสำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม

ออกใบอนุญาตฉบับนี้ให้

บริษัท บีพี เมทอล จำกัด

เลขประจำตัวผู้เสียภาษีอากร 0125550041561

มีสำนักงานแห่งใหญ่ตั้งอยู่เลขที่ 109

หมู่ที่	1	ตรอก/ซอย	-	ถนน	-
---------	---	----------	---	-----	---

ตำบล/แขวง	หลักชัย	อำเภอ/เขต	ลาดบัวหลวง	จังหวัด	พระนครศรีอยุธยา
-----------	---------	-----------	------------	---------	-----------------

นำผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม เหล็กกล้าทรงแบนเคลือบอะลูมิเนียม 55% ผสมสังกะสีโดยกรรมวิธีจุ่มร้อน

ตามมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม เหล็กกล้าทรงแบนเคลือบอะลูมิเนียม 55% ผสมสังกะสีโดยกรรมวิธีจุ่มร้อน

ตามมาตรฐานเลขที่ มอก. 2228-2565 เข้ามาเพื่อจำหน่ายในราชอาณาจักร

ทำที่โรงงาน/ผู้ทำชื่อ KG DONGBU STEEL CO., LTD. (DANGJIN WORKS)

ตั้งอยู่เลขที่ 1228, BUKBUSANEOP-RO, SONGAK-EUP, DANGJIN-SI, CHUNGCHONGNAM-DO, REPUBLIC OF KOREA

รายละเอียดของผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรมที่ได้รับอนุญาต แสดงไว้ในลำดับที่ ๒

บันทึกการเปลี่ยนแปลง แสดงไว้ในลำดับที่ ๓

ทั้งนี้ ผู้รับใบอนุญาตต้องปฏิบัติตามเงื่อนไขในการอนุญาตที่เลขาธิการกำหนด

ออกให้ ณ วันที่ 28 ตุลาคม 2568

(นายอนุรักษ ชัยวิเชียร)

ผู้เชี่ยวชาญเฉพาะด้านการจัดการคุณภาพ

รักษาราชการแทนผู้อำนวยการกองควบคุมมาตรฐาน

ปฏิบัติราชการแทน

เลขาธิการสำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม



สำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม



6f47e130

รายละเอียดของผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรมที่ได้รับอนุญาต
ผู้รับใบอนุญาต บริษัท บีพี เมทอล จำกัด
ใบอนุญาตที่ น 41405-90/2228

รายการที่	รายละเอียดของผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม
1	ชนิด เหล็กแผ่นม้วน ลักษณะ ขอบรีด ชั้นคุณภาพ G550 สัญลักษณ์การเคลือบ AZ150 ความหนาระบุ 0.71 มิลลิเมตร  (นายชาญวิทย์ อยู่เชื้อ) ผู้อำนวยการกลุ่มควบคุมมาตรฐาน 1 กองควบคุมมาตรฐาน ปฏิบัติราชการแทน เลขาธิการสำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม วันที่ 28 ตุลาคม 2568

รายละเอียดของผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรมที่ได้รับอนุญาต
ผู้รับใบอนุญาต บริษัท บีพี เมทอล จำกัด
ใบอนุญาตที่ น 41405-90/2228

รายการที่	รายละเอียดของผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม
2	ชนิด เหล็กแผ่นม้วน ลักษณะ ขอบเดิม ขอบรีด และ ขอบตัด ชั้นคุณภาพ G550 สัญลักษณ์การเคลือบ AZ150 ความหนาระบุ 0.42 ถึง 0.75 มิลลิเมตร  (นายชาญวิทย์ อยู่เชื้อ) ผู้อำนวยการกลุ่มควบคุมมาตรฐาน 1 กองควบคุมมาตรฐาน ปฏิบัติราชการแทน เลขาธิการสำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม วันที่ 2 มีนาคม 2569

บันทึกการเปลี่ยนแปลง
ผู้รับใบอนุญาต บริษัท บีพี เมทอล จำกัด
ใบอนุญาตที่ น 41405-90/2228

รายการที่	สาระของการเปลี่ยนแปลง
1	ไม่มี  (นายอนุรักษ์ ชัยวิเชียร) ผู้เชี่ยวชาญเฉพาะด้านการจัดการคุณภาพ รักษาราชการแทนผู้อำนวยการกองควบคุมมาตรฐาน ปฏิบัติราชการแทน เลขาธิการสำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม วันที่ 28 ตุลาคม 2568