



แบบ มอ.๖

ลำดับที่ ๑

ใบอนุญาตที่ น 40444-24/2228

ใบอนุญาต

นำผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรมเข้ามาเพื่อจำหน่ายในราชอาณาจักร

อาศัยอำนาจตามความในมาตรา ๒๑ แห่งพระราชบัญญัติมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม พ.ศ. ๒๕๑๑

เลขาธิการสำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม

ออกใบอนุญาตฉบับนี้ให้

บริษัท ดองกุก สตีล (ประเทศไทย) จำกัด

เลขประจำตัวผู้เสียภาษีอากร 0105554143562

มีสำนักงานแห่งใหญ่ตั้งอยู่เลขที่ 219/7

หมู่ที่ 6 ตระก/ซอย - ถนน -

ตำบล/แขวง บ่อวิน อำเภอ/เขต ศรีราชา จังหวัด ชลบุรี

นำผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม เหล็กกล้าทรงแบนเคลือบอะลูมิเนียม 55% ผสมสังกะสีโดยกรรมวิธีจุ่มร้อน

ตามมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม เหล็กกล้าทรงแบนเคลือบอะลูมิเนียม 55% ผสมสังกะสีโดยกรรมวิธีจุ่มร้อน

ตามมาตรฐานเลขที่ มอก. 2228-2565 เข้ามาเพื่อจำหน่ายในราชอาณาจักร

ทำที่โรงงาน/ผู้ทำชื่อ DONGKUK COATED METAL CO., LTD.

ตั้งอยู่เลขที่ NO.102 SINSEON-RO, NAM-GU, BUSAN, ZIP CODE 48481, REPUBLIC OF KOREA

รายละเอียดของผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรมที่ได้รับอนุญาต แสดงไว้ในลำดับที่ ๒

บันทึกการเปลี่ยนแปลง แสดงไว้ในลำดับที่ ๓

ทั้งนี้ ผู้รับใบอนุญาตต้องปฏิบัติตามเงื่อนไขในการอนุญาตที่เลขาธิการกำหนด

ออกให้ ณ วันที่ 18 กรกฎาคม 2568



สำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม



b4e26b81

(นางสาวกนกวรรณ พรหมณเรศ)

ผู้อำนวยการกองควบคุมมาตรฐาน

ปฏิบัติราชการแทน

เลขาธิการสำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม

รายละเอียดของผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรมที่ได้รับอนุญาต

ผู้รับใบอนุญาต บริษัท ดองกุก สตีล (ประเทศไทย) จำกัด
ใบอนุญาตที่ น 40444-24/2228

รายการที่	รายละเอียดของผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม
1	ชนิด เหล็กแผ่นม้วน ลักษณะ ขอบรีด ชั้นคุณภาพ G1 สัญลักณ์การเคลือบ AZ150 ความหนาระบุ 0.25 ถึง 2.50 มิลลิเมตร
2	ชนิด เหล็กแผ่นม้วน ลักษณะ ขอบรีด ชั้นคุณภาพ G2 สัญลักณ์การเคลือบ AZ150 ความหนาระบุ 0.38 ถึง 2.60 มิลลิเมตร
3	ชนิด เหล็กแผ่นม้วน ลักษณะ ขอบรีด ชั้นคุณภาพ G3 สัญลักณ์การเคลือบ AZ120 AZ150 AZ165 AZ170 และ AZ185 ความหนาระบุ 0.79 ถึง 1.20 มิลลิเมตร
4	ชนิด เหล็กแผ่นม้วน ลักษณะ ขอบรีด ชั้นคุณภาพ G250 สัญลักณ์การเคลือบ AZ150 ความหนาระบุ 0.40 ถึง 2.50 มิลลิเมตร
5	ชนิด เหล็กแผ่นม้วน ลักษณะ ขอบรีด ชั้นคุณภาพ G300 สัญลักณ์การเคลือบ AZ150 ความหนาระบุ 0.25 ถึง 1.60 มิลลิเมตร
6	ชนิด เหล็กแผ่นม้วน ลักษณะ ขอบรีด ชั้นคุณภาพ G350 สัญลักณ์การเคลือบ AZ150 AZ165 AZ170 และ AZ185 ความหนาระบุ 0.55 ถึง 1.45 มิลลิเมตร
7	ชนิด เหล็กแผ่นม้วน ลักษณะ ขอบรีด ชั้นคุณภาพ G500 สัญลักณ์การเคลือบ AZ100 AZ120 AZ150 AZ165 AZ170 AZ185 และ AZ200 ความหนาระบุ 0.25 ถึง 1.60 มิลลิเมตร
8	ชนิด เหล็กแผ่นม้วน ลักษณะ ขอบรีด ชั้นคุณภาพ G560 สัญลักณ์การเคลือบ AZ100 AZ120 AZ150 AZ165 AZ170 AZ185 และ AZ200 ความหนาระบุ 0.25 ถึง 1.60 มิลลิเมตร
	 (นายชาญวิทย์ อยู่เชื้อ) ผู้อำนวยการกลุ่มควบคุมมาตรฐาน 1 กองควบคุมมาตรฐาน ปฏิบัติราชการแทน เลขาธิการสำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม วันที่ 18 กรกฎาคม 2568

รายละเอียดของผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรมที่ได้รับอนุญาต

ผู้รับใบอนุญาต บริษัท ดองกุก สตีล (ประเทศไทย) จำกัด
ใบอนุญาตที่ น 40444-24/2228

รายการที่	รายละเอียดของผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม
9	ชนิด เหล็กแผ่นม้วน ลักษณะ ขอบรีด ชั้นคุณภาพ G550 สัญลักษณ์การเคลือบ AZ090 AZ100 AZ120 AZ150 AZ165 AZ170 AZ185 และ AZ200 ความหนาระบุ 0.30 ถึง 1.55 มิลลิเมตร  (นายชาญวิทย์ อยู่เชื้อ) ผู้อำนวยการกลุ่มควบคุมมาตรฐาน 1 กองควบคุมมาตรฐาน ปฏิบัติราชการแทน เลขาธิการสำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม วันที่ 20 ตุลาคม 2568

บันทึกการเปลี่ยนแปลง
ผู้รับใบอนุญาต บริษัท ดองกุก สตีล (ประเทศไทย) จำกัด
ใบอนุญาตที่ น 40444-24/2228

รายการที่	สาระของการเปลี่ยนแปลง
1	ไม่มี  (นางสาวกนกวรรณ พรหมณเรศ) ผู้อำนวยการกองควบคุมมาตรฐาน ปฏิบัติราชการแทน เลขาธิการสำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม วันที่ 18 กรกฎาคม 2568