



แบบ มอ.๖

ลำดับที่ ๑

ใบอนุญาตที่ น 40376-268/50

ใบอนุญาต

นำผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรมเข้ามาเพื่อจำหน่ายในราชอาณาจักร

อาศัยอำนาจตามความในมาตรา ๒๑ แห่งพระราชบัญญัติมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม พ.ศ. ๒๕๑๑

เลขาธิการสำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม

ออกใบอนุญาตฉบับนี้ให้

บริษัท พีซีเอ็ม โพรเซสซิง (ประเทศไทย) จำกัด

เลขประจำตัวผู้เสียภาษีอากร 0105542025101

มีสำนักงานแห่งใหญ่ตั้งอยู่เลขที่ 700/411 นิคมอุตสาหกรรมอมตะซิตี้ ชลบุรี

หมู่ที่	1	ตรอก/ซอย	-	ถนน	-
ตำบล/แขวง	บ้านเก่า	อำเภอ/เขต	พานทอง	จังหวัด	ชลบุรี

นำผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม เหล็กกล้าทรงแบนรีดเย็นเคลือบสังกะสีโดยกรรมวิธีจุ่มร้อน

ตามมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม เหล็กกล้าทรงแบนรีดเย็นเคลือบสังกะสีโดยกรรมวิธีจุ่มร้อน

ตามมาตรฐานเลขที่ มอก. 50-2565 เข้ามาเพื่อจำหน่ายในราชอาณาจักร

ทำที่โรงงาน/ผู้ทำชื่อ SOUTHERN STEEL SHEET CO., LTD.

ตั้งอยู่เลขที่ STREET NO. 3, NHON TRACH II - NHON PHU INDUSTRIAL ZONE, NHON TRACH DISTRICT, DONG NAI PROVINCE, SOCIALIST REPUBLIC OF VIETNAM

รายละเอียดของผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรมที่ได้รับอนุญาต แสดงไว้ในลำดับที่ ๒

บันทึกการเปลี่ยนแปลง แสดงไว้ในลำดับที่ ๓

ทั้งนี้ ผู้รับใบอนุญาตต้องปฏิบัติตามเงื่อนไขในการอนุญาตที่เลขาธิการกำหนด

ออกให้ ณ วันที่ 7 กรกฎาคม 2568



สำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม



a473c493

(นางสาวกนกวรรณ พรหมณเรศ)

ผู้อำนวยการกองควบคุมมาตรฐาน

ปฏิบัติราชการแทน

เลขาธิการสำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม

รายละเอียดของผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรมที่ได้รับอนุญาต

ผู้รับใบอนุญาต บริษัท พีซีเอ็ม โพรเซสซิง (ประเทศไทย) จำกัด
ใบอนุญาตที่ น 40376-268/50

รายการที่	รายละเอียดของผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม
1	ชนิดเหล็กแผ่นม้วน ชั้นคุณภาพ SGCC สัญลักษณ์มอลเคลือบ Z060 ความหนาระบุ 0.30 ถึง 0.40 มิลลิเมตร  (นายชาญวิทย์ อยู่เชื้อ) ผู้อำนวยการกลุ่มควบคุมมาตรฐาน 1 กองควบคุมมาตรฐาน ปฏิบัติราชการแทน เลขาธิการสำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม วันที่ 7 กรกฎาคม 2568

บันทึกการเปลี่ยนแปลง

ผู้รับใบอนุญาตบริษัท พีซีเอ็ม โพรเซสซิง (ประเทศไทย) จำกัด

ใบอนุญาตที่ น 40376-268/50

รายการที่	สาระของการเปลี่ยนแปลง
1	ไม่มี  (นางสาวกนกวรรณ พรหมณเรศ) ผู้อำนวยการกองควบคุมมาตรฐาน ปฏิบัติราชการแทน เลขาธิการสำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม วันที่ 7 กรกฎาคม 2568