



แบบ มอ.๖

ลำดับที่ ๑

ใบอนุญาตที่ น 40154-7/2228

ใบอนุญาต

นำผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรมเข้ามาเพื่อจำหน่ายในราชอาณาจักร

อาศัยอำนาจตามความในมาตรา ๒๑ แห่งพระราชบัญญัติมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม พ.ศ. ๒๕๑๑

เลขาธิการสำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม

ออกใบอนุญาตฉบับนี้ให้

บริษัท เคจี สตีล (ประเทศไทย) จำกัด

เลขประจำตัวผู้เสียภาษีอากร 0215554002925

มีสำนักงานแห่งใหญ่ตั้งอยู่เลขที่ 300/110

หมู่ที่	1	ตรอก/ซอย	-	ถนน	-
---------	---	----------	---	-----	---

ตำบล/แขวง	ตาสีหิ	อำเภอ/เขต	ปลวกแดง	จังหวัด	ระยอง
-----------	--------	-----------	---------	---------	-------

นำผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม เหล็กกล้าทรงแบนเคลือบอะลูมิเนียม 55% ผสมสังกะสีโดยกรรมวิธีจุ่มร้อน

ตามมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม เหล็กกล้าทรงแบนเคลือบอะลูมิเนียม 55% ผสมสังกะสีโดยกรรมวิธีจุ่มร้อน

ตามมาตรฐานเลขที่ มอก. 2228-2565 เข้ามาเพื่อจำหน่ายในราชอาณาจักร

ทำที่โรงงาน/ผู้ทำชื่อ KG DONGBU STEEL CO., LTD. (DANGJIN WORKS)

ตั้งอยู่เลขที่ 1228, BUKBUSANEOP-RO, SONGAK-EUP, DANGJIN-SI, CHUNGCHONGNAM-DO, REPUBLIC OF KOREA

รายละเอียดของผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรมที่ได้รับอนุญาต แสดงไว้ในลำดับที่ ๒

บันทึกการเปลี่ยนแปลง แสดงไว้ในลำดับที่ ๓

ทั้งนี้ ผู้รับใบอนุญาตต้องปฏิบัติตามเงื่อนไขในการอนุญาตที่เลขาธิการกำหนด

ออกให้ ณ วันที่ 18 มิถุนายน 2568



สำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม



4776bd23

(นางสาวกนกวรรณ พรหมณเรศ)

ผู้อำนวยการกองควบคุมมาตรฐาน

ปฏิบัติราชการแทน

เลขาธิการสำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม

รายละเอียดของผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรมที่ได้รับอนุญาต
ผู้รับใบอนุญาต บริษัท เคจี สตีล (ประเทศไทย) จำกัด
ใบอนุญาตที่ น 40154-7/2228

รายการที่	รายละเอียดของผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม
1	ชนิด เหล็กแผ่นม้วน ลักษณะ ขอบรีด ชั้นคุณภาพ G1 สัญลักษณ์การเคลือบ AZ070 AZ090 AZ100 AZ120 AZ150 AZ165 AZ170 AZ185 และ AZ200 ความหนาระบุ 0.25 ถึง 1.88 มิลลิเมตร  (นายชาญวิทย์ อยู่เชื้อ) ผู้อำนวยการกลุ่มควบคุมมาตรฐาน 1 กองควบคุมมาตรฐาน ปฏิบัติราชการแทน เลขาธิการสำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม วันที่ 18 มิถุนายน 2568

รายละเอียดของผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรมที่ได้รับอนุญาต

ผู้รับใบอนุญาต บริษัท เคจี สตีล (ประเทศไทย) จำกัด
ใบอนุญาตที่ น 40154-7/2228

รายการที่	รายละเอียดของผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม
2	ชนิด เหล็กแผ่นม้วน ลักษณะ ขอบรีด ชั้นคุณภาพ G300 สัญลักณ์การเคลือบ AZ070 AZ090 AZ100 AZ120 AZ150 AZ165 AZ170 AZ185 และ AZ200 ความหนาระบุ 0.28 ถึง 1.89 มิลลิเมตร
3	ชนิด เหล็กแผ่นม้วน ลักษณะ ขอบรีด ชั้นคุณภาพ G550 สัญลักณ์การเคลือบ AZ070 AZ090 AZ100 AZ120 AZ150 AZ165 AZ170 AZ185 และ AZ200 ความหนาระบุ 0.25 ถึง 1.49 มิลลิเมตร  (นายชาญวิทย์ อยู่เชื้อ) ผู้อำนวยการกลุ่มควบคุมมาตรฐาน 1 กองควบคุมมาตรฐาน ปฏิบัติราชการแทน เลขาธิการสำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม วันที่ 23 กรกฎาคม 2568

บันทึกการเปลี่ยนแปลง
ผู้รับใบอนุญาต บริษัท เคจี สตีล (ประเทศไทย) จำกัด
ใบอนุญาตที่ น 40154-7/2228

รายการที่	สาระของการเปลี่ยนแปลง
1	ไม่มี  (นางสาวกนกวรรณ พรหมนเรศ) ผู้อำนวยการกองควบคุมมาตรฐาน ปฏิบัติราชการแทน เลขาธิการสำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม วันที่ 18 มิถุนายน 2568