



แบบ มอ.๖

ลำดับที่ ๑

ใบอนุญาตที่ น 36204-3641/2508

## ใบอนุญาต

นำผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรมเข้ามาเพื่อจำหน่ายในราชอาณาจักร

อาศัยอำนาจตามความในมาตรา ๒๑ แห่งพระราชบัญญัติมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม พ.ศ. ๒๕๑๑

เลขาธิการสำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม

ออกใบอนุญาตฉบับนี้ให้

บริษัท เอสซีจี เซรามิกส์ จำกัด (มหาชน)

เลขประจำตัวผู้เสียภาษีอากร 0107561000340

มีสำนักงานแห่งใหญ่ตั้งอยู่เลขที่ 1

|           |         |           |         |         |               |
|-----------|---------|-----------|---------|---------|---------------|
| หมู่ที่   | -       | ตรอก/ซอย  | -       | ถนน     | ปุนนิเมนต์ไทย |
| ตำบล/แขวง | บางซื่อ | อำเภอ/เขต | บางซื่อ | จังหวัด | กรุงเทพมหานคร |

นำผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม กระเบื้องเซรามิก

ตามมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม กระเบื้องเซรามิก

ตามมาตรฐานเลขที่ มอก. 2508-2555 เข้ามาเพื่อจำหน่ายในราชอาณาจักร

ทำที่โรงงาน/ผู้ทำชื่อ LVG CERAMIC SURFACES S.L

ตั้งอยู่เลขที่ CTRA. ONDA VILA-REAL, KM 2,5 - APARTADO DE CORREOS 75, 12540 VILA-REAL,  
--, CASTELLÓN, KINGDOM OF SPAIN

รายละเอียดของผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรมที่ได้รับอนุญาต แสดงไว้ในลำดับที่ ๒

บันทึกการเปลี่ยนแปลง แสดงไว้ในลำดับที่ ๓

ทั้งนี้ ผู้รับใบอนุญาตต้องปฏิบัติตามเงื่อนไขในการอนุญาตที่เลขาธิการกำหนด

ออกให้ ณ วันที่ 1 กุมภาพันธ์ 2567



สำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม



2694cf0b

(นางสาวกนกวรรณ พรหมณเรศ)

ผู้อำนวยการกองควบคุมมาตรฐาน

ปฏิบัติราชการแทน

เลขาธิการสำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม

รายละเอียดของผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรมที่ได้รับอนุญาต

ผู้รับใบอนุญาต บริษัท เอสซีจี เซรามิกส์ จำกัด (มหาชน)  
ใบอนุญาตที่ น 36204-3641/2508

| รายการที่ | รายละเอียดของผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม                                                                                                                                                                                                                             |
|-----------|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| 1         | ประเภทขึ้นรูปด้วยวิธีอัดแห้ง กลุ่มดูดซึมน้ำต่ำ กลุ่มย่อย a ชนิดเคลือบ<br>แบบปูพื้นภายใน แบบปูพื้นภายนอก แบบบุผนังภายใน และแบบบุผนังภายนอก ชั้นคุณภาพ 1 2 และ 3<br>ความหนา 6.0 มิลลิเมตร ความยาวสูงสุด 270 เซนติเมตร                                          |
| 2         | ประเภทขึ้นรูปด้วยวิธีอัดแห้ง กลุ่มดูดซึมน้ำต่ำ กลุ่มย่อย a ชนิดเคลือบ<br>แบบปูพื้นภายใน แบบปูพื้นภายนอก แบบบุผนังภายใน และแบบบุผนังภายนอก ชั้นคุณภาพ 1 2 และ 3<br>ความหนา 20.0 มิลลิเมตร ความยาวสูงสุด 120 เซนติเมตร                                         |
| 3         | ประเภทขึ้นรูปด้วยวิธีอัดแห้ง ไม่มีสเปเซอร์ กลุ่มดูดซึมน้ำสูง ชนิดเคลือบ<br>แบบบุผนังภายใน และแบบบุผนังภายนอก ชั้นคุณภาพ 1 2 และ 3<br>ความหนา 6.0 มิลลิเมตร ความยาวสูงสุด 270 เซนติเมตร                                                                       |
| 4         | ประเภทขึ้นรูปด้วยวิธีอัดแห้ง ไม่มีสเปเซอร์ กลุ่มดูดซึมน้ำสูง ชนิดเคลือบ<br>แบบบุผนังภายใน และแบบบุผนังภายนอก ชั้นคุณภาพ 1 2 และ 3<br>ความหนา 10.5 มิลลิเมตร ความยาวสูงสุด 90 เซนติเมตร                                                                       |
|           | <br>(นายรชฏ หมื่นศรี)<br>ผู้อำนวยการกลุ่มควบคุมมาตรฐาน 2 กองควบคุมมาตรฐาน<br>ปฏิบัติราชการแทน<br>เลขาธิการสำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม<br>วันที่ 1 กุมภาพันธ์ 2567 |

รายละเอียดของผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรมที่ได้รับอนุญาต

ผู้รับใบอนุญาต บริษัท เอสซีจี เซรามิกส์ จำกัด (มหาชน)  
ใบอนุญาตที่ น 36204-3641/2508

| รายการที่ | รายละเอียดของผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม                                                                                                                                                                                                                          |
|-----------|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| 5         | ประเภทขึ้นรูปด้วยวิธีอัดแห้ง กลุ่มดูดซึมน้ำต่ำ กลุ่มย่อย a ชนิดเคลือบ<br>แบบปูพื้นภายใน แบบปูพื้นภายนอก แบบบุผนังภายใน และแบบบุผนังภายนอก ชั้นคุณภาพ 1 2 และ 3<br>ความหนา 9.0 มิลลิเมตร ความยาวสูงสุด 324 เซนติเมตร                                       |
| 6         | ประเภทขึ้นรูปด้วยวิธีอัดแห้ง กลุ่มดูดซึมน้ำต่ำ กลุ่มย่อย a ชนิดเคลือบ<br>แบบปูพื้นภายใน แบบปูพื้นภายนอก แบบบุผนังภายใน และแบบบุผนังภายนอก ชั้นคุณภาพ 1 2 และ 3<br>ความหนา 10.0 มิลลิเมตร ความยาวสูงสุด 324 เซนติเมตร                                      |
| 7         | ประเภทขึ้นรูปด้วยวิธีอัดแห้ง กลุ่มดูดซึมน้ำต่ำ กลุ่มย่อย a ชนิดเคลือบ<br>แบบปูพื้นภายใน แบบปูพื้นภายนอก แบบบุผนังภายใน และแบบบุผนังภายนอก ชั้นคุณภาพ 1 2 และ 3<br>ความหนา 10.5 มิลลิเมตร ความยาวสูงสุด 324 เซนติเมตร                                      |
| 8         | ประเภทขึ้นรูปด้วยวิธีอัดแห้ง กลุ่มดูดซึมน้ำต่ำ กลุ่มย่อย a ชนิดเคลือบ<br>แบบปูพื้นภายใน แบบปูพื้นภายนอก แบบบุผนังภายใน และแบบบุผนังภายนอก ชั้นคุณภาพ 1 2 และ 3<br>ความหนา 11.0 มิลลิเมตร ความยาวสูงสุด 324 เซนติเมตร                                      |
| 9         | ประเภทขึ้นรูปด้วยวิธีอัดแห้ง กลุ่มดูดซึมน้ำต่ำ กลุ่มย่อย a ชนิดเคลือบ<br>แบบปูพื้นภายใน แบบปูพื้นภายนอก แบบบุผนังภายใน และแบบบุผนังภายนอก ชั้นคุณภาพ 1 2 และ 3<br>ความหนา 11.5 มิลลิเมตร ความยาวสูงสุด 324 เซนติเมตร                                      |
|           | <br>(นายจรช หมื่นศรี)<br>ผู้อำนวยการกลุ่มควบคุมมาตรฐาน 2 กองควบคุมมาตรฐาน<br>ปฏิบัติราชการแทน<br>เลขาธิการสำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม<br>วันที่ 27 มีนาคม 2567 |

รายละเอียดของผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรมที่ได้รับอนุญาต

ผู้รับใบอนุญาต บริษัท เอสซีจี เซรามิกส์ จำกัด (มหาชน)  
ใบอนุญาตที่ น 36204-3641/2508

| รายการที่ | รายละเอียดของผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม                                                                                                                                                                                                                         |
|-----------|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| 10        | ประเภทขึ้นรูปด้วยวิธีอัดแห้ง กลุ่มดูดซึมน้ำต่ำ กลุ่มย่อย a ชนิดเคลือบ<br>แบบปูพื้นภายใน แบบปูพื้นภายนอก แบบบุผนังภายใน และแบบบุผนังภายนอก ชั้นคุณภาพ 1 2 และ 3<br>ความหนา 12.0 มิลลิเมตร ความยาวสูงสุด 324 เซนติเมตร                                     |
| 11        | ประเภทขึ้นรูปด้วยวิธีอัดแห้ง กลุ่มดูดซึมน้ำต่ำ กลุ่มย่อย a ชนิดเคลือบ<br>แบบปูพื้นภายใน แบบปูพื้นภายนอก แบบบุผนังภายใน และแบบบุผนังภายนอก ชั้นคุณภาพ 1 2 และ 3<br>ความหนา 15.0 มิลลิเมตร ความยาวสูงสุด 324 เซนติเมตร                                     |
| 12        | ประเภทขึ้นรูปด้วยวิธีอัดแห้ง ไม่มีสเปเซอร์ กลุ่มดูดซึมน้ำสูง ชนิดเคลือบ<br>แบบบุผนังภายใน และแบบบุผนังภายนอก ชั้นคุณภาพ 1 2 และ 3<br>ความหนา 8.0 มิลลิเมตร ความยาวสูงสุด 270 เซนติเมตร                                                                   |
| 13        | ประเภทขึ้นรูปด้วยวิธีอัดแห้ง ไม่มีสเปเซอร์ กลุ่มดูดซึมน้ำสูง ชนิดเคลือบ<br>แบบบุผนังภายใน และแบบบุผนังภายนอก ชั้นคุณภาพ 1 2 และ 3<br>ความหนา 8.5 มิลลิเมตร ความยาวสูงสุด 270 เซนติเมตร                                                                   |
| 14        | ประเภทขึ้นรูปด้วยวิธีอัดแห้ง ไม่มีสเปเซอร์ กลุ่มดูดซึมน้ำสูง ชนิดเคลือบ<br>แบบบุผนังภายใน และแบบบุผนังภายนอก ชั้นคุณภาพ 1 2 และ 3<br>ความหนา 9.0 มิลลิเมตร ความยาวสูงสุด 270 เซนติเมตร                                                                   |
|           | <br>(นายชฎ หมื่นศรี)<br>ผู้อำนวยการกลุ่มควบคุมมาตรฐาน 2 กองควบคุมมาตรฐาน<br>ปฏิบัติราชการแทน<br>เลขาธิการสำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม<br>วันที่ 27 มีนาคม 2567 |

รายละเอียดของผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรมที่ได้รับอนุญาต

ผู้รับใบอนุญาต บริษัท เอสซีจี เซรามิกส์ จำกัด (มหาชน)  
ใบอนุญาตที่ น 36204-3641/2508

| รายการที่                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                         | รายละเอียดของผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม                                                                                                                                                        |
|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| 15                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                | ประเภทขึ้นรูปด้วยวิธีอัดแห้ง ไม่มีสเปเซอร์ กลุ่มดูดซึมน้ำสูง ชนิดเคลือบ<br>แบบบุผนังภายใน และแบบบุผนังภายนอก ชั้นคุณภาพ 1 2 และ 3<br>ความหนา 9.5 มิลลิเมตร ความยาวสูงสุด 270 เซนติเมตร  |
| 16                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                | ประเภทขึ้นรูปด้วยวิธีอัดแห้ง ไม่มีสเปเซอร์ กลุ่มดูดซึมน้ำสูง ชนิดเคลือบ<br>แบบบุผนังภายใน และแบบบุผนังภายนอก ชั้นคุณภาพ 1 2 และ 3<br>ความหนา 9.8 มิลลิเมตร ความยาวสูงสุด 270 เซนติเมตร  |
| 17                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                | ประเภทขึ้นรูปด้วยวิธีอัดแห้ง ไม่มีสเปเซอร์ กลุ่มดูดซึมน้ำสูง ชนิดเคลือบ<br>แบบบุผนังภายใน และแบบบุผนังภายนอก ชั้นคุณภาพ 1 2 และ 3<br>ความหนา 10.0 มิลลิเมตร ความยาวสูงสุด 270 เซนติเมตร |
| 18                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                | ประเภทขึ้นรูปด้วยวิธีอัดแห้ง ไม่มีสเปเซอร์ กลุ่มดูดซึมน้ำสูง ชนิดเคลือบ<br>แบบบุผนังภายใน และแบบบุผนังภายนอก ชั้นคุณภาพ 1 2 และ 3<br>ความหนา 10.2 มิลลิเมตร ความยาวสูงสุด 270 เซนติเมตร |
| 19                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                | ประเภทขึ้นรูปด้วยวิธีอัดแห้ง ไม่มีสเปเซอร์ กลุ่มดูดซึมน้ำสูง ชนิดเคลือบ<br>แบบบุผนังภายใน และแบบบุผนังภายนอก ชั้นคุณภาพ 1 2 และ 3<br>ความหนา 10.4 มิลลิเมตร ความยาวสูงสุด 270 เซนติเมตร |
| <p style="text-align: right;"> <br/>           (นายจรช หมื่นศรี)<br/>           ผู้อำนวยการกลุ่มควบคุมมาตรฐาน 2 กองควบคุมมาตรฐาน<br/>           ปฏิบัติราชการแทน<br/>           เลขาธิการสำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม<br/>           วันที่ 27 มีนาคม 2567         </p> |                                                                                                                                                                                         |

บันทึกการเปลี่ยนแปลง  
ผู้รับใบอนุญาต บริษัท เอสซีจี เซรามิกส์ จำกัด (มหาชน)  
ใบอนุญาตที่ น 36204-3641/2508

| รายการที่ | สาระของการเปลี่ยนแปลง                                                                                                                                                                                                                                                         |
|-----------|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| 1         | <div>ไม่มี</div> <div><br/>(นางสาวกนกวรรณ พรหมณเรศ)<br/>ผู้อำนวยการกองควบคุมมาตรฐาน<br/>ปฏิบัติราชการแทน<br/>เลขาธิการสำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม<br/>วันที่ 1 กุมภาพันธ์ 2567</div> |