



แบบ มอ.๖

ลำดับที่ ๑

ใบอนุญาตที่ น 32245-1801/1999

ใบอนุญาต

นำผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรมเข้ามาเพื่อจำหน่ายในราชอาณาจักร

อาศัยอำนาจตามความในมาตรา ๒๑ แห่งพระราชบัญญัติมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม พ.ศ. ๒๕๑๑

เลขาธิการสำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม

ออกใบอนุญาตฉบับนี้ให้

บริษัท ทีที ออโตโมทีฟ สตีล (ไทยแลนด์) จำกัด

เลขประจำตัวผู้เสียภาษีอากร 0105548107746

มีสำนักงานแห่งใหญ่ตั้งอยู่เลขที่ 256 นิคมอุตสาหกรรมเกตเวย์ ซิตี้

หมู่ที่ 7 ตระกอก/ซอย ถนน -

ตำบล/แขวง หัวสำโรง อำเภอ/เขต แปลงยาว จังหวัด ฉะเชิงเทรา

นำผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม เหล็กกล้าทรงแบนรีดร้อน สำหรับงานโครงสร้างรถยนต์

ตามมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม เหล็กกล้าทรงแบนรีดร้อน สำหรับงานโครงสร้างรถยนต์

ตามมาตรฐานเลขที่ มอก. 1999-2560 เข้ามาเพื่อจำหน่ายในราชอาณาจักร

ทำที่โรงงาน/ผู้ทำชื่อ NIPPON STEEL CORPORATION EAST NIPPON WORKS KIMITSU AREA

ตั้งอยู่เลขที่ 1 KIMITSU, KIMITSU CITY, CHIBA PREF., JAPAN

รายละเอียดของผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรมที่ได้รับอนุญาต แสดงไว้ในลำดับที่ ๒

บันทึกการเปลี่ยนแปลง แสดงไว้ในลำดับที่ ๓

ทั้งนี้ ผู้รับใบอนุญาตต้องปฏิบัติตามเงื่อนไขในการอนุญาตที่เลขาธิการกำหนด

ออกให้ ณ วันที่ 9 กุมภาพันธ์ 2566



สำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม



94846678

(นางสาวกนกวรรณ พรหมณเรศ)

ผู้อำนวยการกองควบคุมมาตรฐาน

ปฏิบัติราชการแทน

เลขาธิการสำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม

รายละเอียดของผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรมที่ได้รับอนุญาต

ผู้รับใบอนุญาต บริษัท ทีที ออโตโมทีฟ สตีล (ไทยแลนด์) จำกัด
ใบอนุญาตที่ น 32245-1801/1999

รายการที่	รายละเอียดของผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม
1	ชนิด เหล็กกล้าแผ่นม้วนรีดร้อน ลักษณะขอบ รีด ชั้นคุณภาพ SAPH440 ความหนา 8.00 มิลลิเมตร
2	ชนิด เหล็กกล้าแผ่นม้วนรีดร้อน ลักษณะขอบ รีด ชั้นคุณภาพ SAPH440 ความหนา 2.30 ถึง 3.60 มิลลิเมตร
3	ชนิด เหล็กกล้าแผ่นม้วนรีดร้อน ลักษณะขอบ ตัด ชั้นคุณภาพ SAPH440 ความหนา 3.60 มิลลิเมตร
	 (นายสมิทธิ จำรัสศรี) ผู้อำนวยการกลุ่มควบคุมมาตรฐาน 1 กองควบคุมมาตรฐาน ปฏิบัติราชการแทน เลขาธิการสำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม วันที่ 9 กุมภาพันธ์ 2566

รายละเอียดของผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรมที่ได้รับอนุญาต

ผู้รับใบอนุญาต บริษัท ทีที ออโตโมทีฟ สตีล (ไทยแลนด์) จำกัด
ใบอนุญาตที่ น 32245-1801/1999

รายการที่	รายละเอียดของผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม
4	ชนิด เหล็กกล้าแผ่นม้วนรีดร้อน ลักษณะขอบ รีด และ ตัด ชั้นคุณภาพ SAPH370 ความหนา 2.00 ถึง 2.30 มิลลิเมตร  (นายสมิทธิ จำรัสศรี) ผู้อำนวยการกลุ่มควบคุมมาตรฐาน 1 กองควบคุมมาตรฐาน ปฏิบัติราชการแทน เลขาธิการสำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม วันที่ 20 มีนาคม 2566

บันทึกการเปลี่ยนแปลง
ผู้รับใบอนุญาต บริษัท ทีที ออโตโมทีฟ สตีล (ไทยแลนด์) จำกัด
ใบอนุญาตที่ น 32245-1801/1999

รายการที่	สาระของการเปลี่ยนแปลง
1	ไม่มี  (นางสาวกนกวรรณ พรหมณเรศ) ผู้อำนวยการกองควบคุมมาตรฐาน ปฏิบัติราชการแทน เลขาธิการสำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม วันที่ 9 กุมภาพันธ์ 2566