



ใบอนุญาตที่ น 29527-2344/528

ใบอนุญาต

นำผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรมเข้ามาเพื่อจำหน่ายในราชอาณาจักร

อาศัยอำนาจตามความในมาตรา ๒๑ แห่งพระราชบัญญัติมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม พ.ศ. ๒๕๕๑

เลขาธิการสำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม

ออกใบอนุญาตฉบับนี้ให้

บริษัท ทีที ออโตโมทีฟ สตีล (ไทยแลนด์) จำกัด

เลขประจำตัวผู้เสียภาษีอากร 0105548107746

มีสำนักงานแห่งใหญ่ตั้งอยู่เลขที่ 256 นิคมอุตสาหกรรมเกตเวย์ ซิตี้

หมู่ที่ 7 ตระกอก/ซอย ถนน -

ตำบล/แขวง หัวสำโรง อำเภอ/เขต แปลงยาว จังหวัด ฉะเชิงเทรา

นำผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม เหล็กกล้าทรงแบนรีดร้อน สำหรับงานทั่วไปและงานดัดขึ้นรูป

ตามมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม เหล็กกล้าทรงแบนรีดร้อน สำหรับงานทั่วไปและงานดัดขึ้นรูป

ตามมาตรฐานเลขที่ มอก. 528-2560 เข้ามาเพื่อจำหน่ายในราชอาณาจักร

ทำที่โรงงาน/ผู้ทำชื่อ NIPPON STEEL CORPORATION, NAGOYA WORKS

ตั้งอยู่เลขที่ 5-3, TOKAIMACHI, TOKAI CITY, AICHI PREF., JAPAN

รายละเอียดของผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรมที่ได้รับอนุญาต แสดงไว้ในลำดับที่ ๒

บันทึกการเปลี่ยนแปลง แสดงไว้ในลำดับที่ ๓

ทั้งนี้ ผู้รับใบอนุญาตต้องปฏิบัติตามเงื่อนไขในการอนุญาตที่เลขาธิการกำหนด

ออกให้ ณ วันที่ 25 เมษายน 2565

(นางสมพร โรจน์ดำรงการ)

ผู้อำนวยการกองควบคุมมาตรฐาน

ปฏิบัติราชการแทน

เลขาธิการสำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม



สำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม



cd5c7d48

รายละเอียดของผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรมที่ได้รับอนุญาต
ผู้รับใบอนุญาต บริษัท ทีที ออโตโมทีฟ สตีล (ไทยแลนด์) จำกัด
ใบอนุญาตที่ น 29527-2344/528

รายการที่	รายละเอียดของผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม
1	ชนิด เหล็กกล้าแผ่นม้วนรีดร้อน ลักษณะขอบ รีด ชั้นคุณภาพ HR3 ความหนา 3.60 มิลลิเมตร  (นายสมิทธิ จำรัสศรี) ผู้อำนวยการกลุ่มควบคุมมาตรฐาน 1 กองควบคุมมาตรฐาน ปฏิบัติราชการแทน เลขาธิการสำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม วันที่ 25 เมษายน 2565

รายละเอียดของผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรมที่ได้รับอนุญาต
ผู้รับใบอนุญาต บริษัท ทีที ออโตโมทีฟ สตีล (ไทยแลนด์) จำกัด
ใบอนุญาตที่ น 29527-2344/528

รายการที่	รายละเอียดของผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม
2	ชนิด เหล็กกล้าแผ่นม้วนรีดร้อน ลักษณะขอบ รีด ชั้นคุณภาพ HR1 ความหนา 1.60 ถึง 6.00 มิลลิเมตร
3	ชนิด เหล็กกล้าแผ่นม้วนรีดร้อน ลักษณะขอบ รีด ชั้นคุณภาพ HR2 ความหนา 2.30 ถึง 3.20 มิลลิเมตร
4	ชนิด เหล็กกล้าแผ่นม้วนรีดร้อน ลักษณะขอบ รีด และ ตัด ชั้นคุณภาพ HR3 ความหนา 4.00 มิลลิเมตร
	กสิกร (นายสมิทธิ จำรัสศรี) ผู้อำนวยการกลุ่มควบคุมมาตรฐาน 1 กองควบคุมมาตรฐาน ปฏิบัติราชการแทน เลขาธิการสำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม วันที่ 20 มิถุนายน 2565

บันทึกการเปลี่ยนแปลง
ผู้รับใบอนุญาต บริษัท ทีที ออโตโมทีฟ สตีล (ไทยแลนด์) จำกัด
ใบอนุญาตที่ น 29527-2344/528

รายการที่	สาระของการเปลี่ยนแปลง
1	ไม่มี  (นางสมพร โรจน์ดำรงการ) ผู้อำนวยการกองควบคุมมาตรฐาน ปฏิบัติราชการแทน เลขาธิการสำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม วันที่ 25 เมษายน 2565