



แบบ มอ.๖

ลำดับที่ ๑

ใบอนุญาตที่ น 29505-2146/2012

ใบอนุญาต

นำผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรมเข้ามาเพื่อจำหน่ายในราชอาณาจักร

อาศัยอำนาจตามความในมาตรา ๒๑ แห่งพระราชบัญญัติมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม พ.ศ. ๒๕๕๑

เลขาธิการสำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม

ออกใบอนุญาตฉบับนี้ให้

บริษัท ทีที ออโตโมทีฟ สตีล (ไทยแลนด์) จำกัด

เลขประจำตัวผู้เสียภาษีอากร 0105548107746

มีสำนักงานแห่งใหญ่ตั้งอยู่เลขที่ 256 นิคมอุตสาหกรรมเกตเวย์ ซิตี้

หมู่ที่ 7 ตระกอก/ชอย ถนน ถนน

ตำบล/แขวง หัวสำโรง อำเภอ/เขต แปลงยาว จังหวัด ฉะเชิงเทรา

นำผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม เหล็กกล้าทรงแบนรีดเย็น สำหรับงานทั่วไปและงานดัดขึ้นรูป

ตามมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม เหล็กกล้าทรงแบนรีดเย็น สำหรับงานทั่วไปและงานดัดขึ้นรูป

ตามมาตรฐานเลขที่ มอก. 2012-2558 เข้ามาเพื่อจำหน่ายในราชอาณาจักร

ทำที่โรงงาน/ผู้ทำชื่อ NIPPON STEEL CORPORATION EAST NIPPON WORKS KIMITSU AREA

ตั้งอยู่เลขที่ 1 KIMITSU, KIMITSU CITY, CHIBA PREF., JAPAN

รายละเอียดของผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรมที่ได้รับอนุญาต แสดงไว้ในลำดับที่ ๒

บันทึกการเปลี่ยนแปลง แสดงไว้ในลำดับที่ ๓

ทั้งนี้ ผู้รับใบอนุญาตต้องปฏิบัติตามเงื่อนไขในการอนุญาตที่เลขาธิการกำหนด

ออกให้ ณ วันที่ 25 เมษายน 2565

(นางสมพร ไรจน์ดำรงการ)

ผู้อำนวยการกองควบคุมมาตรฐาน

ปฏิบัติราชการแทน

เลขาธิการสำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม



สำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม



ca26d9b1

รายละเอียดของผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรมที่ได้รับอนุญาต

ผู้รับใบอนุญาต บริษัท ทีที ออโตโมทีฟ สตีล (ไทยแลนด์) จำกัด
ใบอนุญาตที่ น 29505-2146/2012

รายการที่	รายละเอียดของผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม
1	ชนิด เหล็กกล้าแผ่นม้วนรีดเย็น ลักษณะ ขอบรีด ชั้นคุณภาพ CR2 สัญลักษณ์ขึ้นทะเบียน S ความหนา 1.00 มิลลิเมตร  (นายสมิทธิ จำรัสศรี) ผู้อำนวยการกลุ่มควบคุมมาตรฐาน 1 กองควบคุมมาตรฐาน ปฏิบัติราชการแทน เลขาธิการสำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม วันที่ 25 เมษายน 2565

รายละเอียดของผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรมที่ได้รับอนุญาต

ผู้รับใบอนุญาต บริษัท ทีที ออโตโมทีฟ สตีล (ไทยแลนด์) จำกัด
ใบอนุญาตที่ น 29505-2146/2012

รายการที่	รายละเอียดของผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม
2	ชนิด เหล็กกล้าแผ่นม้วนรีดเย็น ลักษณะ ขอบรีด ชั้นคุณภาพ CR2 สัญลักษณ์ขึ้นทะเบียน S ความหนา 1.20 มิลลิเมตร
3	ชนิด เหล็กกล้าแผ่นม้วนรีดเย็น ลักษณะ ขอบตัด ชั้นคุณภาพ CR2 สัญลักษณ์ขึ้นทะเบียน S ความหนา 1.20 มิลลิเมตร
4	ชนิด เหล็กกล้าแผ่นม้วนรีดเย็น ลักษณะ ขอบรีด ชั้นคุณภาพ CR4 สัญลักษณ์ขึ้นทะเบียน S ความหนา 0.80 มิลลิเมตร
5	ชนิด เหล็กกล้าแผ่นม้วนรีดเย็น ลักษณะ ขอบตัด ชั้นคุณภาพ CR4 สัญลักษณ์ขึ้นทะเบียน S ความหนา 0.80 มิลลิเมตร
6	ชนิด เหล็กกล้าแผ่นแถบรีดเย็น ลักษณะ ขอบตัด ชั้นคุณภาพ CR1 สัญลักษณ์ขึ้นทะเบียน S ความหนา 3.00 มิลลิเมตร
7	ชนิด เหล็กกล้าแผ่นม้วนรีดเย็น ลักษณะ ขอบรีด ชั้นคุณภาพ CR1 สัญลักษณ์ขึ้นทะเบียน S ความหนา 3.20 มิลลิเมตร
	 (นายสมิทธิ จำรัสศรี) ผู้อำนวยการกลุ่มควบคุมมาตรฐาน 1 กองควบคุมมาตรฐาน ปฏิบัติราชการแทน เลขาธิการสำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม วันที่ 20 มิถุนายน 2565

รายละเอียดของผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรมที่ได้รับอนุญาต

ผู้รับใบอนุญาต บริษัท ทีที ออโตโมทีฟ สตีล (ไทยแลนด์) จำกัด
ใบอนุญาตที่ น 29505-2146/2012

รายการที่	รายละเอียดของผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม
8	ชนิด เหล็กกล้าแผ่นม้วนรีดเย็น ลักษณะ ขอบรีด และ ขอบตัด ชั้นคุณภาพ CR2 สัญลักษณ์ขึ้นทะเบียนเปอร์ S ความหนา 1.00 มิลลิเมตร  (นายสมิทธิ จำรัสศรี) ผู้อำนวยการกลุ่มควบคุมมาตรฐาน 1 กองควบคุมมาตรฐาน ปฏิบัติราชการแทน เลขาธิการสำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม วันที่ 22 พฤศจิกายน 2565

บันทึกการเปลี่ยนแปลง
ผู้รับใบอนุญาต บริษัท ทีที ออโตโมทีฟ สตีล (ไทยแลนด์) จำกัด
ใบอนุญาตที่ น 29505-2146/2012

รายการที่	สาระของการเปลี่ยนแปลง
1	ไม่มี  (นางสมพร ไรจน์ดำรงการ) ผู้อำนวยการกองควบคุมมาตรฐาน ปฏิบัติราชการแทน เลขาธิการสำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม วันที่ 25 เมษายน 2565