



แบบ มอ.๖
ลำดับที่ ๑

ใบอนุญาตที่ น 27495-531/2140

ใบอนุญาต

นำผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรมเข้ามาเพื่อจำหน่ายในราชอาณาจักร

อาศัยอำนาจตามความในมาตรา ๒๑ แห่งพระราชบัญญัติมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม พ.ศ. ๒๕๑๑

เลขาธิการสำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม

ออกใบอนุญาตฉบับนี้ให้

บริษัท ฮอนด้า เทรคคิง เอเชีย จำกัด

เลขประจำตัวผู้เสียภาษีอากร 0105534025726

มีสำนักงานแห่งใหญ่ตั้งอยู่เลขที่ 11/1 ชั้น 8 อาคารเอไอเอ สาทร์ ทาวเวอร์

หมู่ที่ - ตรอก/ซอย - ถนน สาทร์ใต้

ตำบล/แขวง ยานนาวา อำเภอ/เขต สาทร์ จังหวัด กรุงเทพมหานคร

นำผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม เหล็กกล้าทรงแบนรีดเย็นสำหรับงานรถยนต์

ตามมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม เหล็กกล้าทรงแบนรีดเย็นสำหรับงานรถยนต์

ตามมาตรฐานเลขที่ มอก. 2140-2560 เข้ามาเพื่อจำหน่ายในราชอาณาจักร

ทำที่โรงงาน/ผู้ทำชื่อ NIPPON STEEL CORPORATION EAST NIPPON WORKS KIMITSU AREA

ตั้งอยู่เลขที่ 1 KIMITSU, KIMITSU CITY, CHIBA PREF., JAPAN

รายละเอียดของผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรมที่ได้รับอนุญาต แสดงไว้ในลำดับที่ ๒

บันทึกการเปลี่ยนแปลง แสดงไว้ในลำดับที่ ๓

ทั้งนี้ ผู้รับใบอนุญาตต้องปฏิบัติตามเงื่อนไขในการอนุญาตที่เลขาธิการกำหนด

ออกให้ ณ วันที่ - 4 ต.ค. 2564

(นางสมพร โรจน์ดำรงการ)

ผู้อำนวยการกองควบคุมมาตรฐาน

ปฏิบัติราชการแทน

เลขาธิการสำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม

สำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม

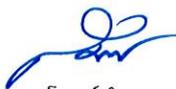
กระทรวงอุตสาหกรรม

รายละเอียดของผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรมที่ได้รับอนุญาต

ผู้รับใบอนุญาต บริษัท ฮอนด้า เทรตติ้ง เอเชีย จำกัด

ใบอนุญาตที่ น 27495-531/2140

รายการที่	รายละเอียดของผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม
1	ชนิด เหล็กกล้าแผ่นม้วนรีดเย็น ลักษณะขอบ รีด ชั้นคุณภาพ CRA440 ความหนา 1.60 ถึง 2.60 มิลลิเมตร
2	ชนิด เหล็กกล้าแผ่นม้วนรีดเย็น ลักษณะขอบ ตัด ชั้นคุณภาพ CRA590H ความหนา 0.65 ถึง 1.60 มิลลิเมตร
3	ชนิด เหล็กกล้าแผ่นม้วนรีดเย็น ลักษณะขอบ รีด ชั้นคุณภาพ CRA590H ความหนา 0.65 ถึง 1.60 มิลลิเมตร
4	ชนิด เหล็กกล้าแผ่นม้วนรีดเย็น ลักษณะขอบ รีด ชั้นคุณภาพ CRA590H ความหนา 2.30 มิลลิเมตร
5	ชนิด เหล็กกล้าแผ่นม้วนรีดเย็น ลักษณะขอบ ตัด ชั้นคุณภาพ CRA780L ความหนา 1.00 ถึง 1.20 มิลลิเมตร
6	ชนิด เหล็กกล้าแผ่นม้วนรีดเย็น ลักษณะขอบ รีด ชั้นคุณภาพ CRA780L ความหนา 1.00 ถึง 1.20 มิลลิเมตร
7	ชนิด เหล็กกล้าแผ่นม้วนรีดเย็น ลักษณะขอบ รีด ชั้นคุณภาพ CRA780L ความหนา 1.40 ถึง 2.00 มิลลิเมตร
8	ชนิด เหล็กกล้าแผ่นม้วนรีดเย็น ลักษณะขอบ ตัด ชั้นคุณภาพ CRA780T ความหนา 1.00 ถึง 1.80 มิลลิเมตร
9	ชนิด เหล็กกล้าแผ่นม้วนรีดเย็น ลักษณะขอบ รีด ชั้นคุณภาพ CRA780T ความหนา 1.00 ถึง 1.80 มิลลิเมตร
10	ชนิด เหล็กกล้าแผ่นม้วนรีดเย็น ลักษณะขอบ รีด ชั้นคุณภาพ CRA980L ความหนา 1.00 ถึง 2.00 มิลลิเมตร


(นางสมพร โรจน์ดำรงการ)
ผู้อำนวยการกองควบคุมมาตรฐาน
ปฏิบัติราชการแทน
เลขาธิการสำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม
วันที่ - 4 ต.ค. 2564

บันทึกการเปลี่ยนแปลง

ผู้รับใบอนุญาต บริษัท ฮอนด้า เทรตติ้ง เอเชีย จำกัด

ใบอนุญาตที่ น 27495-531/2140

ครั้งที่	สาระของการเปลี่ยนแปลง
1	ไม่มี  (นางสมพร ไรจน์ดำรงการ) ผู้อำนวยการกองควบคุมมาตรฐาน ปฏิบัติราชการแทน เลขาธิการสำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม วันที่ - 4 ต.ค. 2564