



ใบอนุญาตที่ น 26158-19/2879

ใบอนุญาต

นำผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรมเข้ามาเพื่อจำหน่ายในราชอาณาจักร

อาศัยอำนาจตามความในมาตรา ๒๑ แห่งพระราชบัญญัติมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม พ.ศ. ๒๕๑๑

เลขานุการสำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม

ออกใบอนุญาตฉบับนี้ให้

บริษัท นิวเซ็นจูรีเทคโนโลยี จำกัด

เลขประจำตัวผู้เสียภาษีอากร 0105563176966

มีสำนักงานแห่งใหญ่ตั้งอยู่เลขที่ 508/131

หมู่ที่ - ตรอก/ซอย - ถนน สุขนครสวัสดิ์

ตำบล/แขวง ลาดพร้าว อำเภอ/เขต ลาดพร้าว จังหวัด กรุงเทพมหานคร

นำผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม แบตเตอรี่สำรองไฟฟ้าสำหรับการใช้งานแบบพกพา : คุณลักษณะที่ต้องการด้านความปลอดภัย

ตามมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม แบตเตอรี่สำรองไฟฟ้าสำหรับการใช้งานแบบพกพา - คุณลักษณะที่

ต้องการด้านความปลอดภัย

ตามมาตรฐานเลขที่ มอก. 2879-2560 เข้ามาเพื่อจำหน่ายในราชอาณาจักร

ทำที่โรงงาน/ผู้ทำชื่อ DONGGUAN YOUBAO COMMUNICATION DEVICES CO., LTD.

ตั้งอยู่เลขที่ 3RD STREET, SHANG LIU DONG, CHANGLONG VILLAGE, HUANGJIANG

TOWN, DONGGUAN CITY, GUANGDONG PROVINCE, PEOPLE'S REPUBLIC

OF CHINA

รายละเอียดของผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรมที่ได้รับอนุญาต แสดงไว้ในลำดับที่ ๒

บันทึกการเปลี่ยนแปลง แสดงไว้ในลำดับที่ ๓

ทั้งนี้ ผู้รับใบอนุญาตต้องปฏิบัติตามเงื่อนไขในการอนุญาตที่เลขานุการกำหนด

ออกให้ ณ วันที่ 20 เม.ย. 2564

(นางสมพร โรจน์ดำรงการ)

ผู้อำนวยการกองควบคุมมาตรฐาน

ปฏิบัติราชการแทนเลขานุการ

สำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม

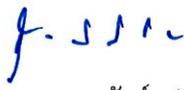
สำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม

กระทรวงอุตสาหกรรม

รายละเอียดของผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรมที่ได้รับอนุญาต

ผู้รับใบอนุญาต บริษัท นิวเซ็นจูร์เทคโนโลยี จำกัด

ใบอนุญาตที่ น 26158-19/2879

รายการที่	รายละเอียดของผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม
1	<p>แบตเตอรี่สำรองไฟฟ้า ชนิด Lithium Polymer รูปทรงของเซลล์ ทรงเหลี่ยม ระบบขั้วไฟฟ้าลบ Graphite ระบบขั้วไฟฟ้าบวก ไอออนลิเทียม (I)</p> <p>ความจุไฟฟ้าที่กำหนด 10000 mAh แบบรุ่น 1DQ 6024Q และ P10T</p> <p>ความจุไฟฟ้าที่กำหนด 20000 mAh แบบรุ่น 2DQ H20Q H2Q S8P mini 20W-PD PD45W Z2 Z8 MG20 และ Q20</p> <p>ความจุไฟฟ้าที่กำหนด 26800 mAh แบบรุ่น 99Wh</p> <p>ความจุไฟฟ้าที่กำหนด 30000 mAh แบบรุ่น 3DQ H30Q H3Q 30W-PD PD65W Z3 Z11 Z14 Z15 และ 30D</p> <p>ความจุไฟฟ้าที่กำหนด 40000 mAh แบบรุ่น H40 Z10 Z12 Z13 และ Z16</p> <p>ความจุไฟฟ้าที่กำหนด 50000 mAh แบบรุ่น H5</p>
2	<p>แบตเตอรี่สำรองไฟฟ้า ชนิด Lithium ion รูปทรงของเซลล์ ทรงกระบอก ระบบขั้วไฟฟ้าลบ Graphite ระบบขั้วไฟฟ้าบวก ไอออนลิเทียม (I)</p> <p>ความจุไฟฟ้าที่กำหนด 10000 mAh แบบรุ่น 6024Q และ Z5</p> <p>ความจุไฟฟ้าที่กำหนด 20000 mAh แบบรุ่น MG20 Mini MM20 และ M25</p> <p>ความจุไฟฟ้าที่กำหนด 26400 mAh แบบรุ่น EN1S</p> <p>ความจุไฟฟ้าที่กำหนด 30000 mAh แบบรุ่น MG30 S30Pro และ Z30</p> <p>ความจุไฟฟ้าที่กำหนด 42000 mAh แบบรุ่น EN1</p> <p style="text-align: right;"> (นายสมชาย พันธยา) ผู้อำนวยการกลุ่มควบคุมมาตรฐาน 4 กองควบคุมมาตรฐาน ปฏิบัติราชการแทนเลขาธิการ สำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม วันที่ 20 เม.ย. 2564</p>

บันทึกการเปลี่ยนแปลง

ผู้รับใบอนุญาต บริษัท นิวเซ็นจูรีเทคโนโลยี จำกัด

ใบอนุญาตที่ น 26158-19/2879

ครั้งที่	สาระของการเปลี่ยนแปลง
1	ไม่มี  (นางสมพร โรจน์ดำรงการ) ผู้อำนวยการกองควบคุมมาตรฐาน ปฏิบัติราชการแทนเลขาธิการ สำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม วันที่ 20 เม.ย. 2564