



แบบ มอ.๖
ลำดับที่ ๑

ใบอนุญาตที่ น 23622-2074/2012

ใบอนุญาต

นำผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรมเข้ามาเพื่อจำหน่ายในราชอาณาจักร

อาศัยอำนาจตามความในมาตรา ๒๑ แห่งพระราชบัญญัติมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม พ.ศ. ๒๕๑๑

เลขานุการสำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม

ออกใบอนุญาตฉบับนี้ให้

บริษัท พีเอส สตีล โปรเซสซิง เซ็นเตอร์ จำกัด

เลขประจำตัวผู้เสียภาษีอากร 0105525005343

มีสำนักงานแห่งใหญ่ตั้งอยู่เลขที่ 108/3

หมู่ที่ 1 ตรอก/ซอย - ถนน พระราม 2

ตำบล/แขวง บางน้ำจืด อำเภอ/เขต เมืองสมุทรสาคร จังหวัด สมุทรสาคร

นำผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม เหล็กกล้าทรงแบนรีดเย็น สำหรับงานทั่วไปและงานดัดขึ้นรูป

ตามมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม เหล็กกล้าทรงแบนรีดเย็น สำหรับงานทั่วไปและงานดัดขึ้นรูป

ตามมาตรฐานเลขที่ มอก. 2012-2558 เข้ามาเพื่อจำหน่ายในราชอาณาจักร

ทำที่โรงงาน/ผู้ทำชื่อ NIPPON STEEL CORPORATION EAST NIPPON WORKS KIMITUSU AREA

ตั้งอยู่เลขที่ 1 KIMITSU, KIMITSU CITY, CHIBA PREF., JAPAN

รายละเอียดของผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรมที่ได้รับอนุญาต แสดงไว้ในลำดับที่ ๒

บันทึกการเปลี่ยนแปลง แสดงไว้ในลำดับที่ ๓

ทั้งนี้ ผู้รับใบอนุญาตต้องปฏิบัติตามเงื่อนไขในการอนุญาตที่เลขานุการกำหนด

ออกให้ ณ วันที่ - 9 ต.ค. 2553

(นายวันชัย พนมชัย)

เลขานุการสำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม

สำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม

กระทรวงอุตสาหกรรม

คำเตือน

ผู้รับใบอนุญาตต้องปฏิบัติตามเงื่อนไขที่เลขานุการกำหนด

รายละเอียดของผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรมที่ได้รับอนุญาต

ผู้รับใบอนุญาต บริษัท พีเอส สตีล โพรเซสซิง เซ็นเตอร์ จำกัด

ใบอนุญาตที่ น 23622-2074/2012

รายการที่	รายละเอียดของผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม
1	ชนิด เหล็กกล้าแผ่นม้วนรีดเย็น ลักษณะ ขอบรีด ชั้นคุณภาพ CR1 สัญลักษณ์ชั้นเทมเปอร์ S ความหนา 0.60 ถึง 3.20 มิลลิเมตร
2	ชนิด เหล็กกล้าแผ่นม้วนรีดเย็น ลักษณะ ขอบรีด ชั้นคุณภาพ CR3 สัญลักษณ์ชั้นเทมเปอร์ S ความหนา 1.00 ถึง 2.00 มิลลิเมตร
3	ชนิด เหล็กกล้าแผ่นม้วนรีดเย็น ลักษณะ ขอบรีด ชั้นคุณภาพ CR2 สัญลักษณ์ชั้นเทมเปอร์ S ความหนา 2.60 มิลลิเมตร
4	ชนิด เหล็กกล้าแผ่นม้วนรีดเย็น ลักษณะ ขอบตัด ชั้นคุณภาพ CR1 สัญลักษณ์ชั้นเทมเปอร์ S ความหนา 0.60 ถึง 3.20 มิลลิเมตร
5	ชนิด เหล็กกล้าแผ่นม้วนรีดเย็น ลักษณะ ขอบตัด ชั้นคุณภาพ CR3 สัญลักษณ์ชั้นเทมเปอร์ S ความหนา 0.40 ถึง 2.00 มิลลิเมตร
6	ชนิด เหล็กกล้าแผ่นม้วนรีดเย็น ลักษณะ ขอบตัด ชั้นคุณภาพ CR3 สัญลักษณ์ชั้นเทมเปอร์ S ความหนา 2.30 มิลลิเมตร

(นางมลวรรณ ฉ่ำเลิศวัฒน์)
ผู้อำนวยการกองควบคุมมาตรฐาน
ปฏิบัติราชการแทนเลขาธิการ
สำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม
วันที่ - 9 ต.ค. 2563

บันทึกการเปลี่ยนแปลง

ผู้รับใบอนุญาต บริษัท พีเอส สตีล โพรเซสซิง เซ็นเตอร์ จำกัด

ใบอนุญาตที่ น 23622-2074/2012

ครั้งที่	สาระของการเปลี่ยนแปลง
1	ไม่มี <p style="text-align: center;">นพฉพ (นางกมลวรรณ ฉ่ำเลิศวัฒน์) ผู้อำนวยการกองควบคุมมาตรฐาน ปฏิบัติราชการแทนเลขาธิการ สำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม วันที่ - 9 ต.ค. 2563</p>