



ใบอนุญาตที่..... น 14776-561/812.....

ใบอนุญาต

นำผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรมที่มีพระราชกฤษฎีกากำหนด

ให้ต้องเป็นไปตามมาตรฐานเข้ามาเพื่อจำหน่ายในราชอาณาจักร

อาศัยอำนาจตามความในพระราชบัญญัติมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม พ.ศ. ๒๕๑๑

เลขาธิการสำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม

ออกใบอนุญาตฉบับนี้ให้

บริษัท ไทชิบาคอนซูเมอร์โปรดักส์ (ประเทศไทย) จำกัด

เลขประจำตัวผู้เสียภาษีอากร 0105532002265

มีสำนักงานแห่งใหญ่ตั้งอยู่เลขที่..... 144/1 สวนอุตสาหกรรมบางกะดี

ตรอก/ซอย..... ถนน..... หมู่ที่ 5 ตำบล/แขวง..... บางกะดี

อำเภอ/เขต..... เมืองปทุมธานี..... จังหวัด..... ปทุมธานี

นำผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม..... มอเตอร์คอมเพรสเซอร์ เฉพาะด้านความปลอดภัย

มาตรฐานเลขที่ มอก. 812-2558..... ที่มีพระราชกฤษฎีกากำหนด

ให้ต้องเป็นไปตามมาตรฐานเข้ามาเพื่อจำหน่ายในราชอาณาจักร

เครื่องหมายการค้า.....

ผู้ส่งออก..... PANASONIC APPLIANCES REFRIGERATION DEVICES MALAYSIA SDN. BHD

ประเทศ..... มาเลเซีย

ทำที่โรงงานชื่อ..... PANASONIC APPLIANCES REFRIGERATION DEVICES MALAYSIA SDN. BHD

ที่ตั้งโรงงาน..... LOT 2-3 TO LOT 2-10, JALAN TTC 1, CHENG INDUSTRIAL ESTATE, 75250, MELAKA

MALAYSIA

มีรายการ ดังต่อไปนี้

(๑) รายละเอียดแนบท้ายใบอนุญาต..... แสดงไว้ในลำดับที่ ๒

(๒) บันทึกการเปลี่ยนแปลงต่างๆ..... แสดงไว้ในลำดับที่ ๓

ทั้งนี้ ต้องปฏิบัติตามเงื่อนไขในการอนุญาตที่เลขาธิการกำหนด

ออกให้ ณ วันที่..... 15 ก.ย. 2560..... พ.ศ.

(นายวันชัย พนมชัย)

รองเลขาธิการ ปฏิบัติราชการแทน

เลขาธิการสำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม

สำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม
กระทรวงอุตสาหกรรม

คำเตือน

ผู้รับใบอนุญาตต้องปฏิบัติตามเงื่อนไขที่เลขาธิการกำหนด

รายละเอียดแนบท้ายใบอนุญาตนำผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรมที่มีพระราชกฤษฎีกา
กำหนดให้ต้องเป็นไปตามมาตรฐานเข้ามาเพื่อจำหน่ายในราชอาณาจักร

ผู้รับใบอนุญาต บริษัท โตชิบาคอนซูมเมอร์โปรดักส์ (ประเทศไทย) จำกัด

ใบอนุญาตที่ น 14776-561/812

รายการที่	รายละเอียดของผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรมที่ได้รับอนุญาต (โดยระบุประเภท/ แบบ/ ขนาด/ ชั้น/ และอื่นๆ)
1	<p>มอเตอร์คอมเพรสเซอร์ ประเภท I แบบหุ้มปิด 3 เฟส ความดันย้อนกลับต่ำ มีวงจรีเล็กทรอนิกส์ วิธีการป้องกันมอเตอร์โดยตัวป้องกันมอเตอร์ทางความร้อนและวงจรีเล็กทรอนิกส์ป้องกัน มีระบบป้องกันมอเตอร์คอมเพรสเซอร์แบบวงจรีเล็กทรอนิกส์อยู่ภายนอกมอเตอร์คอมเพรสเซอร์ มีระบบควบคุมมอเตอร์คอมเพรสเซอร์แบบวงจรีเล็กทรอนิกส์อยู่ภายนอกมอเตอร์คอมเพรสเซอร์ ระดับชั้นการป้องกันน้ำเข้า IPX0 แรงดันไฟฟ้าที่กำหนด 240 V กำลังไฟฟ้าเข้าที่กำหนดไม่มากกว่า 3000 W แบบรุ่น E***** วงศ์ของแบบรุ่น E หมายเหตุ เครื่องหมาย "*" ตำแหน่งที่ 2 คือ A-Z "*" ตำแหน่งที่ 3 คือ A-Z "*" ตำแหน่งที่ 4 คือ 0-9 "*" ตำแหน่งที่ 5 คือ 0-9 "*" ตำแหน่งที่ 6 คือ ว่าง หรือ 0-9 "*" ตำแหน่งที่ 7 คือ A-Z "*" ตำแหน่งที่ 8 คือ 0-9 "*" ตำแหน่งที่ 9 คือ 0-9 "*" ตำแหน่งที่ 10 คือ A-Z "*" ตำแหน่งที่ 11 คือ A-Z "*" ตำแหน่งที่ 12 คือ A-Z</p> <p style="text-align: right;">กมล (นางกมลวรรณ ฉ่ำเลิศวัฒน์) ผู้อำนวยการกองควบคุมมาตรฐาน พนักงานเจ้าหน้าที่ 15 ก.ย. 2560 วันที่</p>

บันทึกการเปลี่ยนแปลงต่างๆ

ผู้รับใบอนุญาต บริษัท โตชิบาคอนซูมเมอร์โปรดักส์ (ประเทศไทย) จำกัด

ใบอนุญาตที่ น 14776-561/812

ครั้งที่	การเปลี่ยนแปลงเกี่ยวกับผู้รับใบอนุญาต
1	ไม่มี <p style="text-align: right;">กมลณี (นางกมลวรรณ คำเลิศวัฒน์) ผู้อำนวยการกองควบคุมมาตรฐาน พนักงานเจ้าหน้าที่ วันที่ 15 ก.ย. 2560</p>



**เงื่อนไขในการออกใบอนุญาต
นำผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรมที่มีพระราชกฤษฎีกากำหนด
ให้ต้องเป็นไปตามมาตรฐานเข้ามาเพื่อจำหน่ายในราชอาณาจักร**

อาศัยอำนาจตามความในมาตรา ๒๕ ทวิ แห่งพระราชบัญญัติมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม พ.ศ.๒๕๑๑ ซึ่งแก้ไขเพิ่มเติมโดยพระราชบัญญัติมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม (ฉบับที่ ๗) พ.ศ.๒๕๕๘ เลขานุการสำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรมกำหนดเงื่อนไขให้ผู้รับใบอนุญาตนำผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรมที่มีพระราชกฤษฎีกากำหนดให้ต้องเป็นไปตามมาตรฐานเข้ามาเพื่อจำหน่ายในราชอาณาจักรต้องปฏิบัติ

สำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรมจึงแจ้งเงื่อนไขในการออกใบอนุญาตนำผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม มอเตอร์คอมเพรสเซอร์ เฉพาะด้านความปลอดภัย มาตรฐานเลขที่ มอก. ๘๑๒-๒๕๕๘ เข้ามาเพื่อจำหน่ายในราชอาณาจักร

สำหรับผู้รับใบอนุญาต บริษัท โตชิบาคอนซูมเมอร์โปรดักส์ (ประเทศไทย) จำกัด

ทำที่โรงงานชื่อ PANASONIC APPLIANCES REFRIGERATION DEVICES MALAYSIA SDN. BHD

ที่ตั้งโรงงาน LOT 2-3 TO LOT 2-10, JALAN TTC 1, CHENG INDUSTRIAL ESTATE 75250, MELAKA
MALAYSIA

ต้องปฏิบัติตามเงื่อนไข ดังนี้

ก. วิธีการควบคุมคุณภาพผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรมให้เป็นไปตามมาตรฐาน

๑. ต้องดำเนินการเพื่อให้โรงงานที่ทำผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรมตามที่ระบุไว้ในใบอนุญาต

๑.๑ ได้รับการตรวจติดตามภายหลังการอนุญาตตามหลักเกณฑ์เฉพาะในการตรวจสอบเพื่อการอนุญาต

๑.๒ มีวิธีควบคุมคุณภาพผลิตภัณฑ์ตามข้อกำหนดกิจกรรมในระบบควบคุมคุณภาพผลิตภัณฑ์ของหลักเกณฑ์เฉพาะ ในการตรวจสอบเพื่อการอนุญาต

๑.๓ มีการควบคุม/ตรวจสอบ/ทดสอบ ทุกรายการตามที่มาตรฐานกำหนด โดยที่การตรวจสอบแต่ละรายการ อาจกระทำโดยผู้รับใบอนุญาตหรือผู้อื่นที่ได้รับมอบหมายก็ได้

๑.๔ มีเครื่องมือทดสอบรายการตามข้อกำหนดในหลักเกณฑ์เฉพาะในการตรวจสอบเพื่อการอนุญาตเป็นอย่างดี และต้องทดสอบประจำที่โรงงาน

๒. ต้องแจ้งให้สำนักงานฯ ทราบทุกครั้งเมื่อมีการเปลี่ยนแปลงข้อมูลใดๆ ไปจากที่เคยแจ้งไว้ ซึ่งอาจมีผลต่อคุณภาพผลิตภัณฑ์ที่ได้รับใบอนุญาต

๓. ต้องแจ้งการนำเข้าและปริมาณผลิตภัณฑ์ที่ได้รับใบอนุญาต ก่อนการนำเข้าทุกครั้ง

๔. ต้องบันทึกและจัดเก็บข้อร้องเรียนเกี่ยวกับคุณภาพผลิตภัณฑ์รวมทั้งบันทึกการแก้ไขและสำเนาส่งให้สำนักงานฯ เมื่อได้รับการร้องขอ

ข. ต้องชำระค่าใช้จ่ายในการตรวจสอบการทำผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม หรือการตรวจสอบผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม ภายใน ๑๕ วัน นับแต่วันที่ได้รับแจ้งจากสำนักงานฯ

ทั้งนี้ หากเลขานุการสำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรมมีการแก้ไขปรับปรุงเงื่อนไขในการออกใบอนุญาต สำนักงานฯ จะแจ้งให้ผู้รับใบอนุญาตทราบและถือปฏิบัติต่อไป

สำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม

15 ก.ย. 2560

วันที่.....