



แบบ มอ.๔
ลำดับที่ ๑

ใบอนุญาตที่ ท 9832-13/85

ใบอนุญาต
ทำผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม

อาศัยอำนาจตามความในมาตรา ๒๐ แห่งพระราชบัญญัติมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม พ.ศ. ๒๕๑๑

เลขานุการสำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม

ออกใบอนุญาตฉบับนี้ให้

บริษัท จรุงไทยไวร์แอนด์เคเบิล จำกัด (มหาชน)

เลขประจำตัวผู้เสียภาษีอากร 0107537000599

ทำผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม ตัวนำลวดกลมตีเกลียวร่วมศูนย์กลางสำหรับสายไฟฟ้าเหนือนดิน

ที่ทำถูกต้องตามมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม ตัวนำลวดกลมตีเกลียวร่วมศูนย์กลางสำหรับสายไฟฟ้าเหนือนดิน

มาตรฐานเลขที่ มอก. 85-2548

ทำที่โรงงานชื่อ บริษัท จรุงไทย ไวร์ แอนด์ เคเบิล จำกัด (มหาชน)

นิคมอุตสาหกรรม -

ตั้งอยู่เลขที่ 35/1 หมู่ที่ 22 ต.รอก/ชอย -

ถนน สุวินทวงศ์ ตำบล/แขวง ศาลาแดง อำเภอ/เขต บางน้ำเปรี้ยว

จังหวัด ฉะเชิงเทรา ทะเบียนโรงงานเลขที่ 10240300225398

รายละเอียดของผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรมที่ได้รับอนุญาต แสดงไว้ในลำดับที่ ๒

บันทึกการเปลี่ยนแปลง แสดงไว้ในลำดับที่ ๓

ทั้งนี้ ผู้รับใบอนุญาตต้องปฏิบัติตามเงื่อนไขในการอนุญาตที่เลขานุการกำหนด

ออกให้ ณ วันที่ 15 กรกฎาคม 2569



สำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม



70d745ca

(นายสุตตะนนท์ โสวินิตย์)

ผู้อำนวยการกองควบคุมมาตรฐาน

ปฏิบัติราชการแทน

เลขานุการสำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม

รายละเอียดของผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรมที่ได้รับอนุญาต

ผู้รับใบอนุญาต บริษัท จรุงไทยไวร์แอนด์เคเบิล จำกัด (มหาชน)
ใบอนุญาตที่ ท 9832-13/85

รายการที่	รายละเอียดของผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม
1	ตัวนำที่เกิดจากการประกอบรวมกันของลวดอะลูมิเนียม และเหล็ก ตารางที่ ง. 11 สัญลักษณ์ A2/S3A เลขรหัส 16 25 40 63 100 125 160 200 250 315 400 450 500 560 630 710 800 900 1000 และ 1120
2	ตัวนำเนื้อเดียวที่ทำด้วยลวดเหล็กกล้าเคลือบสังกะสี ตารางที่ ง. 20 สัญลักษณ์ S3A เลขรหัส 4 6.3 10 12.5 16 25 40 และ 63
3	ตัวนำเนื้อเดียวที่ทำด้วยลวดเหล็กกล้าเคลือบสังกะสี ตารางที่ ง. 19 สัญลักษณ์ S2A เลขรหัส 4 6.3 10 12.5 16 25 40 และ 63
4	ตัวนำเนื้อเดียวที่ทำด้วยลวดเหล็กกล้าเคลือบสังกะสี ตารางที่ ง. 18 สัญลักษณ์ S1B เลขรหัส 4 6.3 10 12.5 16 25 40 และ 63
5	ตัวนำเนื้อเดียวที่ทำด้วยลวดเหล็กกล้าเคลือบสังกะสี ตารางที่ ง. 17 สัญลักษณ์ S1A เลขรหัส 4 6.3 10 12.5 16 25 40 และ 63
6	ตัวนำที่เกิดจากการประกอบรวมกันของลวดอะลูมิเนียม และเหล็ก ตารางที่ ง. 26 สัญลักษณ์ A3/SA1A เลขรหัส 16 25 40 63 100 125 160 200 250 315 400 450 500 560 630 710 800 900 1000 1120 และ 1250
7	ตัวนำที่เกิดจากการประกอบรวมกันของลวดอะลูมิเนียม และเหล็ก ตารางที่ ง. 25 สัญลักษณ์ A2/SA1A เลขรหัส 16 25 40 63 100 125 160 200 250 315 400 450 500 560 630 710 800 900 1000 1120 และ 1250
8	ตัวนำที่เกิดจากการประกอบรวมกันของลวดอะลูมิเนียม และเหล็ก ตารางที่ ง. 24 สัญลักษณ์ A1/SA1A เลขรหัส 16 25 40 63 100 125 160 200 250 315 400 450 500 560 630 710 800 900 1000 1120 และ 1250
 (นางสาวพิกุลพรรณ แสนสุวรรณ) ผู้อำนวยการกลุ่มควบคุมมาตรฐาน 4 กองควบคุมมาตรฐาน ปฏิบัติราชการแทน เลขาธิการสำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม วันที่ 15 กรกฎาคม 2569	

รายละเอียดของผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรมที่ได้รับอนุญาต

ผู้รับใบอนุญาต บริษัท จรุงไทยไวร์แอนด์เคเบิล จำกัด (มหาชน)
ใบอนุญาตที่ ท 9832-13/85

รายการที่	รายละเอียดของผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม
9	ตัวนำที่เกิดจากการประกอบรวมกันของลวดอะลูมิเนียม และเหล็ก ตารางที่ ง. 14 สัญลักษณ์ A3/S3A เลขรหัส 16 25 40 63 100 125 160 200 250 315 400 450 500 560 630 710 800 900 1000 และ 1120
10	ตัวนำที่เกิดจากการประกอบรวมกันของลวดอะลูมิเนียม และเหล็ก ตารางที่ ง. 13 สัญลักษณ์ A3/S1B เลขรหัส 16 25 40 63 100 125 160 200 250 315 400 450 500 560 630 710 800 900 1000 และ 1120
11	ตัวนำที่เกิดจากการประกอบรวมกันของลวดอะลูมิเนียม และเหล็ก ตารางที่ ง. 12 สัญลักษณ์ A3/S1A เลขรหัส 16 25 40 63 100 125 160 200 250 315 400 450 500 560 630 710 800 900 1000 และ 1120
12	ตัวนำอะลูมิเนียมเนื้อเดียว ตารางที่ ง. 1 สัญลักษณ์ A1 เลขรหัส 10 16 25 40 63 100 125 160 200 250 315 400 450 500 560 630 710 800 900 1000 1120 1250 1400 และ 1500
13	ตัวนำที่เกิดจากการประกอบรวมกันของลวดอะลูมิเนียม และเหล็ก ตารางที่ ง. 10 สัญลักษณ์ A2/S1B เลขรหัส 16 25 40 63 100 125 160 200 250 315 400 450 500 560 630 710 800 900 1000 และ 1120
14	ตัวนำที่เกิดจากการประกอบรวมกันของลวดอะลูมิเนียม และเหล็ก ตารางที่ ง. 9 สัญลักษณ์ A2/S1A เลขรหัส 16 25 40 63 100 125 160 200 250 315 400 450 500 560 630 710 800 900 1000 และ 1120
15	ตัวนำที่เกิดจากการประกอบรวมกันของลวดอะลูมิเนียม และเหล็ก ตารางที่ ง. 8 สัญลักษณ์ A1/S3A เลขรหัส 16 25 40 63 100 125 160 200 250 315 400 450 500 560 630 710 800 900 1000 1120 และ 1250
16	ตัวนำที่เกิดจากการประกอบรวมกันของลวดอะลูมิเนียม และเหล็ก ตารางที่ ง. 7 สัญลักษณ์ A1/S2B เลขรหัส 16 25 40 63 100 125 160 200 250 315 400 450 500 560 630 710 800 900 1000 1120 และ 1250
 (นางสาวพิกุลพรรณ แสนสุวรรณ) ผู้อำนวยการกลุ่มควบคุมมาตรฐาน 4 กองควบคุมมาตรฐาน ปฏิบัติราชการแทน เลขาธิการสำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม วันที่ 15 กรกฎาคม 2569	

รายละเอียดของผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรมที่ได้รับอนุญาต

ผู้รับใบอนุญาต บริษัท จรุงไทยไวร์แอนด์เคเบิล จำกัด (มหาชน)
ใบอนุญาตที่ ท 9832-13/85

รายการที่	รายละเอียดของผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม
17	ตัวนำที่เกิดจากการประกอบรวมกันของลวดอะลูมิเนียม และเหล็ก ตารางที่ ง. 6 สัญลักษณ์ A1/S2A เลขรหัส 16 25 40 63 100 125 160 200 250 315 400 450 500 560 630 710 800 900 1000 1120 และ 1250
18	ตัวนำที่เกิดจากการประกอบรวมกันของลวดอะลูมิเนียม และเหล็ก ตารางที่ ง. 5 สัญลักษณ์ A1/S1B เลขรหัส 16 25 40 63 100 125 160 200 250 315 400 450 500 560 630 710 800 900 1000 1120 และ 1250
19	ตัวนำที่เกิดจากการประกอบรวมกันของลวดอะลูมิเนียม และเหล็ก ตารางที่ ง. 4 สัญลักษณ์ A1/S1A เลขรหัส 16 25 40 63 100 125 160 200 250 315 400 450 500 560 630 710 800 900 1000 1120 และ 1250
20	ตัวนำอะลูมิเนียมเนื้อเดียว ตารางที่ ง. 3 สัญลักษณ์ A3 เลขรหัส 16 25 40 63 100 125 160 200 250 315 400 450 500 560 630 710 800 900 1000 และ 1120
21	ตัวนำอะลูมิเนียมเนื้อเดียว ตารางที่ ง. 2 สัญลักษณ์ A2 เลขรหัส 16 25 40 63 100 125 160 200 250 315 400 450 500 560 630 710 800 900 1000 1120 และ 1250
 (นางสาวพิกุลพรรณ แสนสุวรรณ) ผู้อำนวยการกลุ่มควบคุมมาตรฐาน 4 กองควบคุมมาตรฐาน ปฏิบัติราชการแทน เลขาธิการสำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม วันที่ 15 กรกฎาคม 2569	

บริษัท จรุงไทยไวร์แอนด์เคเบิล จำกัด (มหาชน)

ใบอนุญาตที่ ท 9832-13/85

รายการที่	สาระของการเปลี่ยนแปลง
1	ไม่มี  (นายสุตตะนนท์ โสวณิช) ผู้อำนวยการกองควบคุมมาตรฐาน ปฏิบัติราชการแทน เลขาธิการสำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม วันที่ 15 กรกฎาคม 2569