



ใบอนุญาตที่ ท 9805-178/50

ใบอนุญาต  
ทำผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม

อาศัยอำนาจตามความในมาตรา ๒๐ แห่งพระราชบัญญัติมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม พ.ศ. ๒๕๑๑

เลขาธิการสำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม

ออกใบอนุญาตฉบับนี้ให้

บริษัท จินยาง เมทัล (ไทยแลนด์) จำกัด

เลขประจำตัวผู้เสียภาษีอากร 0205567046021

ทำผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม เหล็กกล้าทรงแบนรีดเย็นเคลือบสังกะสีโดยกรรมวิธีจุ่มร้อน

ที่ทำถูกต้องตามมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม เหล็กกล้าทรงแบนรีดเย็นเคลือบสังกะสีโดยกรรมวิธีจุ่มร้อน

มาตรฐานเลขที่ มอก. 50-2565

ทำที่โรงงานชื่อ บริษัท จินยาง เมทัล (ไทยแลนด์) จำกัด

นิคมอุตสาหกรรม -

ตั้งอยู่เลขที่ 389/67 หมู่ที่ 4 ตระกอก/ซอย -

ถนน - ตำบล/แขวง หนองขาม อำเภอ/เขต ศรีราชา

จังหวัด ชลบุรี ทะเบียนโรงงานเลขที่ 20200092825696

รายละเอียดของผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรมที่ได้รับอนุญาต แสดงไว้ในลำดับที่ ๒

บันทึกการเปลี่ยนแปลง แสดงไว้ในลำดับที่ ๓

ทั้งนี้ ผู้รับใบอนุญาตต้องปฏิบัติตามเงื่อนไขในการอนุญาตที่เลขาธิการกำหนด

ออกให้ ณ วันที่ 26 มิถุนายน 2569



สำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม



2e69b491

(นายสุตตะนนท์ โสวณิตย์)

ผู้อำนวยการกองควบคุมมาตรฐาน

ปฏิบัติราชการแทน

เลขาธิการสำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม

รายละเอียดของผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรมที่ได้รับอนุญาต

ผู้รับใบอนุญาต บริษัท จินยาง เมทัล (ไทยแลนด์) จำกัด  
ใบอนุญาตที่ ท 9805-178/50

| รายการที่ | รายละเอียดของผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม                                                                                                                                                                                                                                                                              |
|-----------|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| 1         | ชนิดเหล็กแผ่นม้วน ชั้นคุณภาพ SGCC สัญลักษณ์มวเคลือบ Z060 Z080 Z100 Z120 Z140 Z180 Z200 Z220 Z250 และ Z275 ความหนาระบุ 0.35 ถึง 3.00 มิลลิเมตร                                                                                                                                                                 |
| 2         | ชนิดเหล็กแผ่นม้วน ชั้นคุณภาพ SGCD1 SGCD2 SGCD3 และ SGCD4 สัญลักษณ์มวเคลือบ Z060 Z080 Z100 Z120 Z140 Z180 Z200 Z220 Z250 และ Z275 ความหนาระบุ 0.35 ถึง 3.00 มิลลิเมตร                                                                                                                                          |
| 3         | ชนิดเหล็กแผ่นตัด ชั้นคุณภาพ SGCC สัญลักษณ์มวเคลือบ Z060 Z080 Z100 Z120 Z140 Z180 Z200 Z220 Z250 และ Z275 ความหนาระบุ 0.35 ถึง 3.00 มิลลิเมตร                                                                                                                                                                  |
| 4         | ชนิดเหล็กแผ่นตัด ชั้นคุณภาพ SGCD1 SGCD2 SGCD3 และ SGCD4 สัญลักษณ์มวเคลือบ Z060 Z080 Z100 Z120 Z140 Z180 Z200 Z220 Z250 และ Z275 ความหนาระบุ 0.35 ถึง 3.00 มิลลิเมตร                                                                                                                                           |
|           | <div style="text-align: center;"><br/>(นายชาญวิทย์ อยู่เชื้อ)<br/>ผู้อำนวยการกลุ่มควบคุมมาตรฐาน 1 กองควบคุมมาตรฐาน<br/>ปฏิบัติราชการแทน<br/>เลขาธิการสำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม<br/>วันที่ 26 มิถุนายน 2569</div> |

บันทึกการเปลี่ยนแปลง  
ผู้รับใบอนุญาต บริษัท จินยาง เมทัล (ไทยแลนด์) จำกัด  
ใบอนุญาตที่ ท 9805-178/50

| รายการที่ | สาระของการเปลี่ยนแปลง                                                                                                                                                                 |
|-----------|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| 1         | <div>ไม่มี</div> <div>(นายสุตตะนนท์ โสวินิตย์)<br/>ผู้อำนวยการกองควบคุมมาตรฐาน<br/>ปฏิบัติราชการแทน<br/>เลขาธิการสำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม<br/>วันที่ 26 มิถุนายน 2569</div> |