



ใบอนุญาตที่ ท 9729-174/50

ใบอนุญาต  
ทำผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม

อาศัยอำนาจตามความในมาตรา ๒๐ แห่งพระราชบัญญัติมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม พ.ศ. ๒๕๑๑

เลขานุการสำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม

ออกใบอนุญาตฉบับนี้ให้

บริษัท ทีที ออโตโมทีฟ สตีล (ไทยแลนด์) จำกัด

เลขประจำตัวผู้เสียภาษีอากร 0105548107746

ทำผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม เหล็กกล้าทรงแบนรีดเย็นเคลือบสังกะสีโดยกรรมวิธีจุ่มร้อน

ที่ทำถูกต้องตามมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม เหล็กกล้าทรงแบนรีดเย็นเคลือบสังกะสีโดยกรรมวิธีจุ่มร้อน

มาตรฐานเลขที่ มอก. 50-2565

ทำที่โรงงานชื่อ บริษัท ทีที ออโตโมทีฟ สตีล (ไทยแลนด์) จำกัด

นิคมอุตสาหกรรม ปิ่นทอง 2

ตั้งอยู่เลขที่ 236 หมู่ที่ 6 ตรอก/ซอย -

ถนน - ตำบล/แขวง บึง อำเภอ/เขต ศรีราชา

จังหวัด ชลบุรี ทะเบียนโรงงานเลขที่ 82340000125592

รายละเอียดของผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรมที่ได้รับอนุญาต แสดงไว้ในลำดับที่ ๒

บันทึกการเปลี่ยนแปลง แสดงไว้ในลำดับที่ ๓

ทั้งนี้ ผู้รับใบอนุญาตต้องปฏิบัติตามเงื่อนไขในการอนุญาตที่เลขานุการกำหนด

ออกให้ ณ วันที่ 20 เมษายน 2569



สำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม



d4c13ae3

(นายสุตตะนนท์ โสวนิตย์)

ผู้อำนวยการกองควบคุมมาตรฐาน


ปฏิบัติราชการแทน

เลขานุการสำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม


รายละเอียดของผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรมที่ได้รับอนุญาต

ผู้รับใบอนุญาต บริษัท ทีที ออโตโมทีฟ สตีล (ไทยแลนด์) จำกัด

ใบอนุญาตที่ ท 9729-174/50

| รายการที่ | รายละเอียดของผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม                                                                                                                                                                                                                                                                      |
|-----------|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| 1         | ชนิดเหล็กแผ่นม้วน ชั้นคุณภาพ SGCC SGCH SGC340 SGC400 และ SGC440 สัญลักษณ์มวลเคลือบ Z060 Z080 Z100 Z120 Z140 Z180 Z200 Z220 Z250 Z275 Z350 Z370 Z450 และ Z600 ความหนาระบุ 0.50 ถึง 1.20 มิลลิเมตร                                                                                                      |
| 2         | ชนิดเหล็กแผ่นม้วน ชั้นคุณภาพ SGCD1 SGCD2 SGCD3 และ SGCD4 สัญลักษณ์มวลเคลือบ Z060 Z080 Z100 Z120 Z140 Z180 Z200 Z220 Z250 และ Z275 ความหนาระบุ 0.50 ถึง 1.20 มิลลิเมตร                                                                                                                                 |
|           | <p style="text-align: center;"><br/>(นายชาญวิทย์ อยู่เชื้อ)<br/>ผู้อำนวยการกลุ่มควบคุมมาตรฐาน 1 กองควบคุมมาตรฐาน<br/>ปฏิบัติราชการแทน<br/>เลขาธิการสำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม<br/>วันที่ 20 เมษายน 2569</p> |

บันทึกการเปลี่ยนแปลง  
ผู้รับใบอนุญาต บริษัท ทีที ออโตโมทีฟ สตีล (ไทยแลนด์) จำกัด  
ใบอนุญาตที่ ท 9729-174/50

| รายการที่ | สาระของการเปลี่ยนแปลง                                                                                                                                                                                                                                   |
|-----------|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| 1         | ไม่มี<br><br><br>(นายสุตตะนนท์ โสวินิตย์)<br>ผู้อำนวยการกองควบคุมมาตรฐาน<br>ปฏิบัติราชการแทน<br>เลขาธิการสำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม<br>วันที่ 20 เมษายน 2569 |