



ใบอนุญาตที่ ท 9709-156/2012

ใบอนุญาต
ทำผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม

อาศัยอำนาจตามความในมาตรา ๒๐ แห่งพระราชบัญญัติมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม พ.ศ. ๒๕๑๑

เลขาธิการสำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม

ออกใบอนุญาตฉบับนี้ให้

บริษัท เอ็นเอสที คอยล์ เซ็นเตอร์ (ประเทศไทย) จำกัด

เลขประจำตัวผู้เสียภาษีอากร 0105547127824

ทำผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม เหล็กกล้าทรงแบนรีดเย็น สำหรับงานทั่วไปและงานดัดขึ้นรูป

ที่ทำถูกต้องตามมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม เหล็กกล้าทรงแบนรีดเย็น สำหรับงานทั่วไปและงานดัดขึ้นรูป

มาตรฐานเลขที่ มอก. 2012-2558

ทำที่โรงงานชื่อ บริษัท เอ็นเอสที คอยล์ เซ็นเตอร์ (ประเทศไทย) จำกัด

นิคมอุตสาหกรรม อมตะซิตี้ ชลบุรี

ตั้งอยู่เลขที่ 700/648 หมู่ที่ 1 ตระกอก/ชอย -

ถนน - ตำบล/แขวง พานทอง อำเภอ/เขต พานทอง

จังหวัด ชลบุรี ทะเบียนโรงงานเลขที่ 82110000325470

รายละเอียดของผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรมที่ได้รับอนุญาต แสดงไว้ในลำดับที่ ๒

บันทึกการเปลี่ยนแปลง แสดงไว้ในลำดับที่ ๓

ทั้งนี้ ผู้รับใบอนุญาตต้องปฏิบัติตามเงื่อนไขในการอนุญาตที่เลขาธิการกำหนด

ออกให้ ณ วันที่ 2 เมษายน 2569



สำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม



e62e95d0

(นายสุตตะนนท์ โสวานิตย์)

ผู้อำนวยการกองควบคุมมาตรฐาน

ปฏิบัติราชการแทน

เลขาธิการสำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม

รายละเอียดของผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรมที่ได้รับอนุญาต

ผู้รับใบอนุญาต

บริษัท เอ็นเอสที คอยล์ เซ็นเตอร์ (ประเทศไทย) จำกัด

ใบอนุญาตที่ ท 9709-156/2012

รายการที่	รายละเอียดของผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม
1	ชนิด เหล็กกล้าแผ่นตัดรีดเย็น ลักษณะ ขอบรีด และ ขอบตัด ชั้นคุณภาพ CR1 CR2 CR3 CR4 และ CR5 สัญลักษณ์ชั้นเทมเปอร์ A S 8 4 2 และ 1 ความหนา 0.35 มิลลิเมตร
2	ชนิด เหล็กกล้าแผ่นแถบรีดเย็น ลักษณะ ขอบตัด ชั้นคุณภาพ CR1 CR2 CR3 CR4 และ CR5 สัญลักษณ์ชั้นเทมเปอร์ A S 8 4 2 และ 1 ความหนา 0.35 มิลลิเมตร
3	ชนิด เหล็กกล้าแผ่นม้วนรีดเย็น ลักษณะ ขอบรีด ชั้นคุณภาพ CR1 CR2 CR3 CR4 และ CR5 สัญลักษณ์ชั้นเทมเปอร์ A S 8 4 2 และ 1 ความหนา 0.35 มิลลิเมตร
4	ชนิด เหล็กกล้าแผ่นตัดรีดเย็น ลักษณะ ขอบตัด ชั้นคุณภาพ CR1 CR2 CR3 CR4 และ CR5 สัญลักษณ์ชั้นเทมเปอร์ 8 ความหนา 0.60 ถึง 3.20 มิลลิเมตร
5	ชนิด เหล็กกล้าแผ่นตัดรีดเย็น ลักษณะ ขอบเดิม ชั้นคุณภาพ CR1 CR2 CR3 CR4 และ CR5 สัญลักษณ์ชั้นเทมเปอร์ 8 ความหนา 0.60 ถึง 3.20 มิลลิเมตร
6	ชนิด เหล็กกล้าแผ่นตัดรีดเย็น ลักษณะ ขอบเดิม ชั้นคุณภาพ CR1 CR2 CR3 CR4 และ CR5 สัญลักษณ์ชั้นเทมเปอร์ 4 ความหนา 0.60 ถึง 3.20 มิลลิเมตร
7	ชนิด เหล็กกล้าแผ่นตัดรีดเย็น ลักษณะ ขอบเดิม ชั้นคุณภาพ CR1 CR2 CR3 CR4 และ CR5 สัญลักษณ์ชั้นเทมเปอร์ 2 ความหนา 0.60 ถึง 3.20 มิลลิเมตร
8	ชนิด เหล็กกล้าแผ่นตัดรีดเย็น ลักษณะ ขอบเดิม ชั้นคุณภาพ CR1 CR2 CR3 CR4 และ CR5 สัญลักษณ์ชั้นเทมเปอร์ 1 ความหนา 0.60 ถึง 3.20 มิลลิเมตร



(นายชาญวิทย์ อยู่เชื้อ)

ผู้อำนวยการกลุ่มควบคุมมาตรฐาน 1 กองควบคุมมาตรฐาน

ปฏิบัติราชการแทน

เลขาธิการสำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม

วันที่ 2 เมษายน 2569


รายละเอียดของผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรมที่ได้รับอนุญาต

ผู้รับใบอนุญาต

บริษัท เอ็นเอสที คอยล์ เซ็นเตอร์ (ประเทศไทย) จำกัด

ใบอนุญาตที่ ท 9709-156/2012

รายการที่	รายละเอียดของผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม
9	ชนิด เหล็กกล้าแผ่นตัดรีดเย็น ลักษณะ ขอบรีด ชั้นคุณภาพ CR1 CR2 CR3 CR4 และ CR5 สัญลักษณ์ชั้นเทมเปอร์ A ความหนา 0.60 ถึง 3.20 มิลลิเมตร
10	ชนิด เหล็กกล้าแผ่นตัดรีดเย็น ลักษณะ ขอบรีด ชั้นคุณภาพ CR1 CR2 CR3 CR4 และ CR5 สัญลักษณ์ชั้นเทมเปอร์ S ความหนา 0.60 ถึง 3.20 มิลลิเมตร
11	ชนิด เหล็กกล้าแผ่นตัดรีดเย็น ลักษณะ ขอบรีด ชั้นคุณภาพ CR1 CR2 CR3 CR4 และ CR5 สัญลักษณ์ชั้นเทมเปอร์ 8 ความหนา 0.60 ถึง 3.20 มิลลิเมตร
12	ชนิด เหล็กกล้าแผ่นตัดรีดเย็น ลักษณะ ขอบรีด ชั้นคุณภาพ CR1 CR2 CR3 CR4 และ CR5 สัญลักษณ์ชั้นเทมเปอร์ 4 ความหนา 0.60 ถึง 3.20 มิลลิเมตร
13	ชนิด เหล็กกล้าแผ่นตัดรีดเย็น ลักษณะ ขอบรีด ชั้นคุณภาพ CR1 CR2 CR3 CR4 และ CR5 สัญลักษณ์ชั้นเทมเปอร์ 2 ความหนา 0.60 ถึง 3.20 มิลลิเมตร
14	ชนิด เหล็กกล้าแผ่นตัดรีดเย็น ลักษณะ ขอบรีด ชั้นคุณภาพ CR1 CR2 CR3 CR4 และ CR5 สัญลักษณ์ชั้นเทมเปอร์ 1 ความหนา 0.60 ถึง 3.20 มิลลิเมตร
15	ชนิด เหล็กกล้าแผ่นตัดรีดเย็น ลักษณะ ขอบตัด ชั้นคุณภาพ CR1 CR2 CR3 CR4 และ CR5 สัญลักษณ์ชั้นเทมเปอร์ A ความหนา 0.60 ถึง 3.20 มิลลิเมตร
16	ชนิด เหล็กกล้าแผ่นตัดรีดเย็น ลักษณะ ขอบตัด ชั้นคุณภาพ CR1 CR2 CR3 CR4 และ CR5 สัญลักษณ์ชั้นเทมเปอร์ S ความหนา 0.60 ถึง 3.20 มิลลิเมตร


(นายชาญวิทย์ อยู่เชื้อ)
ผู้อำนวยการกลุ่มควบคุมมาตรฐาน 1 กองควบคุมมาตรฐาน
ปฏิบัติราชการแทน
เลขาธิการสำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม
วันที่ 2 เมษายน 2569

รายละเอียดของผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรมที่ได้รับอนุญาต

ผู้รับใบอนุญาต

บริษัท เอ็นเอสที คอยล์ เซ็นเตอร์ (ประเทศไทย) จำกัด

ใบอนุญาตที่

ท 9709-156/2012

รายการที่	รายละเอียดของผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม
17	ชนิด เหล็กกล้าแผ่นตัดรีดเย็น ลักษณะ ขอบเต็ม ชั้นคุณภาพ CR1 CR2 CR3 CR4 และ CR5 สัญลักษณ์ชั้นเทมเปอร์ S ความหนา 0.60 ถึง 3.20 มิลลิเมตร
18	ชนิด เหล็กกล้าแผ่นตัดรีดเย็น ลักษณะ ขอบตัด ชั้นคุณภาพ CR1 CR2 CR3 CR4 และ CR5 สัญลักษณ์ชั้นเทมเปอร์ 4 ความหนา 0.60 ถึง 3.20 มิลลิเมตร
19	ชนิด เหล็กกล้าแผ่นตัดรีดเย็น ลักษณะ ขอบตัด ชั้นคุณภาพ CR1 CR2 CR3 CR4 และ CR5 สัญลักษณ์ชั้นเทมเปอร์ 2 ความหนา 0.60 ถึง 3.20 มิลลิเมตร
20	ชนิด เหล็กกล้าแผ่นตัดรีดเย็น ลักษณะ ขอบตัด ชั้นคุณภาพ CR1 CR2 CR3 CR4 และ CR5 สัญลักษณ์ชั้นเทมเปอร์ 1 ความหนา 0.60 ถึง 3.20 มิลลิเมตร
21	ชนิด เหล็กกล้าแผ่นม้วนรีดเย็น ลักษณะ ขอบรีด ชั้นคุณภาพ CR1 CR2 CR3 CR4 และ CR5 สัญลักษณ์ชั้นเทมเปอร์ A S 8 4 2 และ 1 ความหนา 0.50 มิลลิเมตร
22	ชนิด เหล็กกล้าแผ่นม้วนรีดเย็น ลักษณะ ขอบตัด ชั้นคุณภาพ CR1 CR2 CR3 CR4 และ CR5 สัญลักษณ์ชั้นเทมเปอร์ A S 8 4 2 และ 1 ความหนา 0.50 มิลลิเมตร
23	ชนิด เหล็กกล้าแผ่นแถบรีดเย็น ลักษณะ ขอบตัด ชั้นคุณภาพ CR1 CR2 CR3 CR4 และ CR5 สัญลักษณ์ชั้นเทมเปอร์ A S 8 4 2 และ 1 ความหนา 0.50 มิลลิเมตร
24	ชนิด เหล็กกล้าแผ่นตัดรีดเย็น ลักษณะ ขอบรีด ชั้นคุณภาพ CR1 CR2 CR3 CR4 และ CR5 สัญลักษณ์ชั้นเทมเปอร์ A S 8 4 2 และ 1 ความหนา 0.50 มิลลิเมตร



(นายชาญวิทย์ อยู่เชื้อ)

ผู้อำนวยการกลุ่มควบคุมมาตรฐาน 1 กองควบคุมมาตรฐาน

ปฏิบัติราชการแทน

เลขาธิการสำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม

วันที่

2 เมษายน 2569

รายละเอียดของผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรมที่ได้รับอนุญาต

ผู้รับใบอนุญาต

บริษัท เอ็นเอสที คอยล์ เซ็นเตอร์ (ประเทศไทย) จำกัด

ใบอนุญาตที่ ท 9709-156/2012

รายการที่	รายละเอียดของผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม
25	ชนิด เหล็กกล้าแผ่นตัดรีดเย็น ลักษณะ ขอบตัด ชั้นคุณภาพ CR1 CR2 CR3 CR4 และ CR5 สัญลักษณ์ชั้นเทมเปอร์ A S 8 4 2 และ 1 ความหนา 0.50 มิลลิเมตร
26	ชนิด เหล็กกล้าแผ่นม้วนรีดเย็น ลักษณะ ขอบตัด ชั้นคุณภาพ CR1 CR2 CR3 CR4 และ CR5 สัญลักษณ์ชั้นเทมเปอร์ S ความหนา 0.60 ถึง 3.20 มิลลิเมตร
27	ชนิด เหล็กกล้าแผ่นม้วนรีดเย็น ลักษณะ ขอบเดิม ชั้นคุณภาพ CR1 CR2 CR3 CR4 และ CR5 สัญลักษณ์ชั้นเทมเปอร์ S ความหนา 0.60 ถึง 3.20 มิลลิเมตร
28	ชนิด เหล็กกล้าแผ่นม้วนรีดเย็น ลักษณะ ขอบเดิม ชั้นคุณภาพ CR1 CR2 CR3 CR4 และ CR5 สัญลักษณ์ชั้นเทมเปอร์ 8 ความหนา 0.60 ถึง 3.20 มิลลิเมตร
29	ชนิด เหล็กกล้าแผ่นม้วนรีดเย็น ลักษณะ ขอบเดิม ชั้นคุณภาพ CR1 CR2 CR3 CR4 และ CR5 สัญลักษณ์ชั้นเทมเปอร์ 4 ความหนา 0.60 ถึง 3.20 มิลลิเมตร
30	ชนิด เหล็กกล้าแผ่นม้วนรีดเย็น ลักษณะ ขอบเดิม ชั้นคุณภาพ CR1 CR2 CR3 CR4 และ CR5 สัญลักษณ์ชั้นเทมเปอร์ 2 ความหนา 0.60 ถึง 3.20 มิลลิเมตร
31	ชนิด เหล็กกล้าแผ่นม้วนรีดเย็น ลักษณะ ขอบเดิม ชั้นคุณภาพ CR1 CR2 CR3 CR4 และ CR5 สัญลักษณ์ชั้นเทมเปอร์ 1 ความหนา 0.60 ถึง 3.20 มิลลิเมตร
32	ชนิด เหล็กกล้าแผ่นม้วนรีดเย็น ลักษณะ ขอบปรีด ชั้นคุณภาพ CR1 CR2 CR3 CR4 และ CR5 สัญลักษณ์ชั้นเทมเปอร์ A ความหนา 0.60 ถึง 3.20 มิลลิเมตร



(นายชาญวิทย์ อยู่เชื้อ)

ผู้อำนวยการกลุ่มควบคุมมาตรฐาน 1 กองควบคุมมาตรฐาน

ปฏิบัติราชการแทน

เลขาธิการสำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม

วันที่ 2 เมษายน 2569


รายละเอียดของผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรมที่ได้รับอนุญาต

ผู้รับใบอนุญาต

บริษัท เอ็นเอสที คอยล์ เซ็นเตอร์ (ประเทศไทย) จำกัด

ใบอนุญาตที่ ท 9709-156/2012

รายการที่	รายละเอียดของผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม
33	ชนิด เหล็กกล้าแผ่นม้วนรีดเย็น ลักษณะ ขอบรีด ชั้นคุณภาพ CR1 CR2 CR3 CR4 และ CR5 สัญลักษณ์ชั้นเทมเปอร์ S ความหนา 0.60 ถึง 3.20 มิลลิเมตร
34	ชนิด เหล็กกล้าแผ่นม้วนรีดเย็น ลักษณะ ขอบรีด ชั้นคุณภาพ CR1 CR2 CR3 CR4 และ CR5 สัญลักษณ์ชั้นเทมเปอร์ 8 ความหนา 0.60 ถึง 3.20 มิลลิเมตร
35	ชนิด เหล็กกล้าแผ่นม้วนรีดเย็น ลักษณะ ขอบรีด ชั้นคุณภาพ CR1 CR2 CR3 CR4 และ CR5 สัญลักษณ์ชั้นเทมเปอร์ 4 ความหนา 0.60 ถึง 3.20 มิลลิเมตร
36	ชนิด เหล็กกล้าแผ่นม้วนรีดเย็น ลักษณะ ขอบรีด ชั้นคุณภาพ CR1 CR2 CR3 CR4 และ CR5 สัญลักษณ์ชั้นเทมเปอร์ 2 ความหนา 0.60 ถึง 3.20 มิลลิเมตร
37	ชนิด เหล็กกล้าแผ่นม้วนรีดเย็น ลักษณะ ขอบรีด ชั้นคุณภาพ CR1 CR2 CR3 CR4 และ CR5 สัญลักษณ์ชั้นเทมเปอร์ 1 ความหนา 0.60 ถึง 3.20 มิลลิเมตร
38	ชนิด เหล็กกล้าแผ่นม้วนรีดเย็น ลักษณะ ขอบตัด ชั้นคุณภาพ CR1 CR2 CR3 CR4 และ CR5 สัญลักษณ์ชั้นเทมเปอร์ A ความหนา 0.60 ถึง 3.20 มิลลิเมตร
39	ชนิด เหล็กกล้าแผ่นม้วนรีดเย็น ลักษณะ ขอบเต็ม ชั้นคุณภาพ CR1 CR2 CR3 CR4 และ CR5 สัญลักษณ์ชั้นเทมเปอร์ A ความหนา 0.60 ถึง 3.20 มิลลิเมตร
40	ชนิด เหล็กกล้าแผ่นม้วนรีดเย็น ลักษณะ ขอบตัด ชั้นคุณภาพ CR1 CR2 CR3 CR4 และ CR5 สัญลักษณ์ชั้นเทมเปอร์ 8 ความหนา 0.60 ถึง 3.20 มิลลิเมตร


(นายชาญวิทย์ อยู่เชื้อ)
ผู้อำนวยการกลุ่มควบคุมมาตรฐาน 1 กองควบคุมมาตรฐาน
ปฏิบัติราชการแทน
เลขาธิการสำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม
วันที่ 2 เมษายน 2569

รายละเอียดของผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรมที่ได้รับอนุญาต

ผู้รับใบอนุญาต

บริษัท เอ็นเอสที คอยล์ เซ็นเตอร์ (ประเทศไทย) จำกัด

ใบอนุญาตที่

ท 9709-156/2012


รายการที่	รายละเอียดของผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม
41	ชนิด เหล็กกล้าแผ่นม้วนรีดเย็น ลักษณะ ขอบตัด ชั้นคุณภาพ CR1 CR2 CR3 CR4 และ CR5 สัญลักษณ์ชั้นเทมเปอร์ 4 ความหนา 0.60 ถึง 3.20 มิลลิเมตร
42	ชนิด เหล็กกล้าแผ่นม้วนรีดเย็น ลักษณะ ขอบตัด ชั้นคุณภาพ CR1 CR2 CR3 CR4 และ CR5 สัญลักษณ์ชั้นเทมเปอร์ 2 ความหนา 0.60 ถึง 3.20 มิลลิเมตร
43	ชนิด เหล็กกล้าแผ่นม้วนรีดเย็น ลักษณะ ขอบตัด ชั้นคุณภาพ CR1 CR2 CR3 CR4 และ CR5 สัญลักษณ์ชั้นเทมเปอร์ 1 ความหนา 0.60 ถึง 3.20 มิลลิเมตร
44	ชนิด เหล็กกล้าแผ่นแถบรีดเย็น ลักษณะ ขอบตัด ชั้นคุณภาพ CR1 CR2 CR3 CR4 และ CR5 สัญลักษณ์ชั้นเทมเปอร์ A ความหนา 0.60 ถึง 3.20 มิลลิเมตร
45	ชนิด เหล็กกล้าแผ่นแถบรีดเย็น ลักษณะ ขอบตัด ชั้นคุณภาพ CR1 CR2 CR3 CR4 และ CR5 สัญลักษณ์ชั้นเทมเปอร์ S ความหนา 0.60 ถึง 3.20 มิลลิเมตร
46	ชนิด เหล็กกล้าแผ่นแถบรีดเย็น ลักษณะ ขอบตัด ชั้นคุณภาพ CR1 CR2 CR3 CR4 และ CR5 สัญลักษณ์ชั้นเทมเปอร์ 8 ความหนา 0.60 ถึง 3.20 มิลลิเมตร
47	ชนิด เหล็กกล้าแผ่นแถบรีดเย็น ลักษณะ ขอบตัด ชั้นคุณภาพ CR1 CR2 CR3 CR4 และ CR5 สัญลักษณ์ชั้นเทมเปอร์ 4 ความหนา 0.60 ถึง 3.20 มิลลิเมตร
48	ชนิด เหล็กกล้าแผ่นแถบรีดเย็น ลักษณะ ขอบตัด ชั้นคุณภาพ CR1 CR2 CR3 CR4 และ CR5 สัญลักษณ์ชั้นเทมเปอร์ 2 ความหนา 0.60 ถึง 3.20 มิลลิเมตร


(นายชาญวิทย์ อยู่เชื้อ)
ผู้อำนวยการกลุ่มควบคุมมาตรฐาน 1 กองควบคุมมาตรฐาน
ปฏิบัติราชการแทน
เลขาธิการสำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม
วันที่ 2 เมษายน 2569

รายละเอียดของผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรมที่ได้รับอนุญาต

ผู้รับใบอนุญาต บริษัท เอ็นเอสที คอยล์ เซ็นเตอร์ (ประเทศไทย) จำกัด

ใบอนุญาตที่ ท 9709-156/2012

รายการที่	รายละเอียดของผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม
49	ชนิด เหล็กกล้าแผ่นแถบรีดเย็น ลักษณะ ขอบตัด ชั้นคุณภาพ CR1 CR2 CR3 CR4 และ CR5 สัญลักษณ์ชั้นเทมเปอร์ 1 ความหนา 0.60 ถึง 3.20 มิลลิเมตร
50	ชนิด เหล็กกล้าแผ่นตัดรีดเย็น ลักษณะ ขอบเดิม ชั้นคุณภาพ CR1 CR2 CR3 CR4 และ CR5 สัญลักษณ์ชั้นเทมเปอร์ A ความหนา 0.60 ถึง 3.20 มิลลิเมตร  (นายชาญวิทย์ อยู่เชื้อ) ผู้อำนวยการกลุ่มควบคุมมาตรฐาน 1 กองควบคุมมาตรฐาน ปฏิบัติราชการแทน เลขาธิการสำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม วันที่ 2 เมษายน 2569

บันทึกการเปลี่ยนแปลง

ผู้รับใบอนุญาต

บริษัท เอ็นเอสที คอยล์ เซ็นเตอร์ (ประเทศไทย) จำกัด

ใบอนุญาตที่ ท 9709-156/2012

รายการที่	สาระของการเปลี่ยนแปลง
1	ไม่มี <p style="text-align: center;">(นายสุตตะนนท์ โสวินิตย์) ผู้อำนวยการกองควบคุมมาตรฐาน ปฏิบัติราชการแทน เลขาธิการสำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม วันที่ 2 เมษายน 2569</p>