



แบบ มอ.๔  
ลำดับที่ ๑

ใบอนุญาตที่ ท 9344-18/2228

ใบอนุญาต  
ทำผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม

อาศัยอำนาจตามความในมาตรา ๒๐ แห่งพระราชบัญญัติมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม พ.ศ. ๒๕๑๑

เลขที่การสำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม

ออกใบอนุญาตฉบับนี้ให้

บริษัท ชิน สติล (ประเทศไทย) จำกัด

เลขประจำตัวผู้เสียภาษีอากร 0105555119177

ทำผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม เหล็กกล้าทรงแบนเคลือบอะลูมิเนียม 55% ผสมสังกะสีโดยกรรมวิธีจุ่มร้อน

ที่ทำถูกต้องตามมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม เหล็กกล้าทรงแบนเคลือบอะลูมิเนียม 55%  
ผสมสังกะสีโดยกรรมวิธีจุ่มร้อน

มาตรฐานเลขที่ มอก. 2228-2565

ทำที่โรงงานชื่อ บริษัท ชิน สติล (ประเทศไทย) จำกัด

นิคมอุตสาหกรรม อีสเทิร์นซีบอร์ด (ระยอง)

ตั้งอยู่เลขที่ 300/124 หมู่ที่ 1 ตรอก/ซอย -

ถนน - ตำบล/แขวง ตาสีหิ อำเภอ/เขต ปลวกแดง

จังหวัด ระยอง ทะเบียนโรงงานเลขที่ 82230300125550

รายละเอียดของผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรมที่ได้รับอนุญาต แสดงไว้ในลำดับที่ ๒

บันทึกการเปลี่ยนแปลง แสดงไว้ในลำดับที่ ๓

ทั้งนี้ ผู้รับใบอนุญาตต้องปฏิบัติตามเงื่อนไขในการอนุญาตที่เลขที่การกำหนด

ออกให้ ณ วันที่ 18 กันยายน 2568

(นางสาวกนกวรรณ พรหมณเรศ)

ผู้อำนวยการกองควบคุมมาตรฐาน

ปฏิบัติราชการแทน

เลขที่การสำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม



สำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม



1a15ea4a

รายละเอียดของผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรมที่ได้รับอนุญาต

ผู้รับใบอนุญาต บริษัท ชิน สตีล (ประเทศไทย) จำกัด  
ใบอนุญาตที่ ท 9344-18/2228

| รายการที่ | รายละเอียดของผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม                                                                                                                                                                                                                                               |
|-----------|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| 1         | ชนิด เหล็กแผ่นม้วน ลักษณะ ขอบตัด ขึ้นคุณภาพ G1 G2 G3 G250 G300 G350 G450 G500 G550 และ G560 สัญลักษณ์การเคลือบ AZ070 AZ090 AZ100 AZ120 AZ150 AZ165 AZ170 AZ185 และ AZ200 ความหนาระบุ 0.40 ถึง 0.75 มิลลิเมตร                                                                   |
| 2         | ชนิด เหล็กแผ่นตัด ลักษณะ ขอบตัด ขึ้นคุณภาพ G1 G2 G3 G250 G300 G350 G450 G500 G550 และ G560 สัญลักษณ์การเคลือบ AZ070 AZ090 AZ100 AZ120 AZ150 AZ165 AZ170 AZ185 และ AZ200 ความหนาระบุ 0.40 ถึง 0.75 มิลลิเมตร                                                                    |
|           | <div><br/>(นายชาญวิทย์ อยู่เชื้อ)<br/>ผู้อำนวยการกลุ่มควบคุมมาตรฐาน 1 กองควบคุมมาตรฐาน<br/>ปฏิบัติราชการแทน<br/>เลขาธิการสำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม<br/>วันที่ 18 กันยายน 2568</div> |

บันทึกการเปลี่ยนแปลง  
ผู้รับใบอนุญาต บริษัท ชิน สตีล (ประเทศไทย) จำกัด  
ใบอนุญาตที่ ท 9344-18/2228

| รายการที่ | สาระของการเปลี่ยนแปลง                                                                                                                                                                                                                                                       |
|-----------|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| 1         | <div>ไม่มี</div> <div><br/>(นางสาวกนกวรรณ พรหมณเรศ)<br/>ผู้อำนวยการกองควบคุมมาตรฐาน<br/>ปฏิบัติราชการแทน<br/>เลขาธิการสำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม<br/>วันที่ 18 กันยายน 2568</div> |