



ใบอนุญาตที่ ท 9303-148/2012

ใบอนุญาต

ทำผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม

อาศัยอำนาจตามความในมาตรา ๒๐ แห่งพระราชบัญญัติมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม พ.ศ. ๒๕๑๑

เลขที่การสำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม

ออกใบอนุญาตฉบับนี้ให้

บริษัท เอ็นเอส-สยามยูไนเต็ดสตีล จำกัด

เลขประจำตัวผู้เสียภาษีอากร 0105554078116

ทำผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม เหล็กกล้าทรงแบนรีดเย็น สำหรับงานทั่วไปและงานดัดขึ้นรูป

ที่ทำถูกต้องตามมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม เหล็กกล้าทรงแบนรีดเย็น สำหรับงานทั่วไปและงานดัดขึ้นรูป

มาตรฐานเลขที่ มอก. 2012-2558

ทำที่โรงงานชื่อ บริษัท เอ็นเอส-สยามยูไนเต็ดสตีล จำกัด

นิคมอุตสาหกรรม -

ตั้งอยู่เลขที่ 9 หมู่ที่ - ตรอก/ซอย จี 5

ถนน ปภังกรสงเคราะห์ราษฎร์ ตำบล/แขวง ห้วยโป่ง อำเภอ/เขต เมืองระยอง

จังหวัด ระยอง ทะเบียนโรงงานเลขที่ 82140000225412

รายละเอียดของผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรมที่ได้รับอนุญาต แสดงไว้ในลำดับที่ ๒

บันทึกการเปลี่ยนแปลง แสดงไว้ในลำดับที่ ๓

ทั้งนี้ ผู้รับใบอนุญาตต้องปฏิบัติตามเงื่อนไขในการอนุญาตที่เลขที่การกำหนด

ออกให้ ณ วันที่ 1 ตุลาคม 2568

(นายอนุรักษ ชัยวิเชียร)

ผู้เชี่ยวชาญเฉพาะด้านการจัดการคุณภาพ
รักษาราชการแทนผู้อำนวยการกองควบคุมมาตรฐาน
ปฏิบัติราชการแทน
เลขที่การสำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม



สำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม



รายละเอียดของผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรมที่ได้รับอนุญาต

ผู้รับใบอนุญาต บริษัท เอ็นเอส-สยามยูไนเต็ดสตีล จำกัด
ใบอนุญาตที่ ท 9303-148/2012

รายการที่	รายละเอียดของผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม
1	ชนิด เหล็กกล้าแผ่นม้วนรีดเย็น ลักษณะ ขอบเดิม ชั้นคุณภาพ CR1 สัญลักษณ์ชั้นเทมเปอร์ S ความหนา 0.18 ถึง 2.30 มิลลิเมตร
2	ชนิด เหล็กกล้าแผ่นม้วนรีดเย็น ลักษณะ ขอบรีด ชั้นคุณภาพ CR1 สัญลักษณ์ชั้นเทมเปอร์ S ความหนา 0.18 ถึง 2.30 มิลลิเมตร
3	ชนิด เหล็กกล้าแผ่นม้วนรีดเย็น ลักษณะ ขอบตัด ชั้นคุณภาพ CR1 สัญลักษณ์ชั้นเทมเปอร์ S ความหนา 0.18 ถึง 2.30 มิลลิเมตร
4	ชนิด เหล็กกล้าแผ่นม้วนรีดเย็น ลักษณะ ขอบเดิม ชั้นคุณภาพ CR1 สัญลักษณ์ชั้นเทมเปอร์ 1 ความหนา 0.15 ถึง 2.30 มิลลิเมตร
5	ชนิด เหล็กกล้าแผ่นม้วนรีดเย็น ลักษณะ ขอบรีด ชั้นคุณภาพ CR1 สัญลักษณ์ชั้นเทมเปอร์ 1 ความหนา 0.15 ถึง 2.30 มิลลิเมตร
6	ชนิด เหล็กกล้าแผ่นม้วนรีดเย็น ลักษณะ ขอบตัด ชั้นคุณภาพ CR1 สัญลักษณ์ชั้นเทมเปอร์ 1 ความหนา 0.15 ถึง 2.30 มิลลิเมตร
7	ชนิด เหล็กกล้าแผ่นม้วนรีดเย็น ลักษณะ ขอบเดิม ชั้นคุณภาพ CR1 สัญลักษณ์ชั้นเทมเปอร์ 4 ความหนา 0.20 ถึง 2.00 มิลลิเมตร
8	ชนิด เหล็กกล้าแผ่นม้วนรีดเย็น ลักษณะ ขอบรีด ชั้นคุณภาพ CR1 สัญลักษณ์ชั้นเทมเปอร์ 4 ความหนา 0.20 ถึง 2.00 มิลลิเมตร
 (นายชาญวิทย์ อยู่เชื้อ) ผู้อำนวยการกลุ่มควบคุมมาตรฐาน 1 กองควบคุมมาตรฐาน ปฏิบัติราชการแทน เลขาธิการสำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม วันที่ 1 ตุลาคม 2568	

รายละเอียดของผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรมที่ได้รับอนุญาต

ผู้รับใบอนุญาต บริษัท เอ็นเอส-สยามยูไนเต็ดสตีล จำกัด
ใบอนุญาตที่ ท 9303-148/2012

รายการที่	รายละเอียดของผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม
9	ชนิด เหล็กกล้าแผ่นม้วนรีดเย็น ลักษณะ ขอบตัด ชั้นคุณภาพ CR1 สัญลักษณ์ชั้นเทมเปอร์ 4 ความหนา 0.20 ถึง 2.00 มิลลิเมตร
10	ชนิด เหล็กกล้าแผ่นม้วนรีดเย็น ลักษณะ ขอบเดิม ชั้นคุณภาพ CR1 สัญลักษณ์ชั้นเทมเปอร์ 8 ความหนา 0.18 ถึง 2.00 มิลลิเมตร
11	ชนิด เหล็กกล้าแผ่นม้วนรีดเย็น ลักษณะ ขอบรีด ชั้นคุณภาพ CR1 สัญลักษณ์ชั้นเทมเปอร์ 8 ความหนา 0.18 ถึง 2.00 มิลลิเมตร
12	ชนิด เหล็กกล้าแผ่นม้วนรีดเย็น ลักษณะ ขอบตัด ชั้นคุณภาพ CR1 สัญลักษณ์ชั้นเทมเปอร์ 8 ความหนา 0.18 ถึง 2.00 มิลลิเมตร
13	ชนิด เหล็กกล้าแผ่นม้วนรีดเย็น ลักษณะ ขอบเดิม ชั้นคุณภาพ CR2 สัญลักษณ์ชั้นเทมเปอร์ S ความหนา 0.35 ถึง 2.30 มิลลิเมตร
14	ชนิด เหล็กกล้าแผ่นม้วนรีดเย็น ลักษณะ ขอบรีด ชั้นคุณภาพ CR2 สัญลักษณ์ชั้นเทมเปอร์ S ความหนา 0.35 ถึง 2.30 มิลลิเมตร
15	ชนิด เหล็กกล้าแผ่นม้วนรีดเย็น ลักษณะ ขอบตัด ชั้นคุณภาพ CR2 สัญลักษณ์ชั้นเทมเปอร์ S ความหนา 0.35 ถึง 2.30 มิลลิเมตร
16	ชนิด เหล็กกล้าแผ่นม้วนรีดเย็น ลักษณะ ขอบเดิม ชั้นคุณภาพ CR3 สัญลักษณ์ชั้นเทมเปอร์ S ความหนา 0.35 ถึง 2.30 มิลลิเมตร
 (นายชาญวิทย์ อยู่เชื้อ) ผู้อำนวยการกลุ่มควบคุมมาตรฐาน 1 กองควบคุมมาตรฐาน ปฏิบัติราชการแทน เลขาธิการสำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม วันที่ 1 ตุลาคม 2568	

รายละเอียดของผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรมที่ได้รับอนุญาต

ผู้รับใบอนุญาต บริษัท เอ็นเอส-สยามยูไนเต็ดสตีล จำกัด
ใบอนุญาตที่ ท 9303-148/2012

รายการที่	รายละเอียดของผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม
17	ชนิด เหล็กกล้าแผ่นม้วนรีดเย็น ลักษณะ ขอบรีด ชั้นคุณภาพ CR3 สัญลักษณ์ชั้นเทมเปอร์ S ความหนา 0.35 ถึง 2.30 มิลลิเมตร
18	ชนิด เหล็กกล้าแผ่นม้วนรีดเย็น ลักษณะ ขอบตัด ชั้นคุณภาพ CR3 สัญลักษณ์ชั้นเทมเปอร์ S ความหนา 0.35 ถึง 2.30 มิลลิเมตร
19	ชนิด เหล็กกล้าแผ่นม้วนรีดเย็น ลักษณะ ขอบเดิม ชั้นคุณภาพ CR4 สัญลักษณ์ชั้นเทมเปอร์ S ความหนา 0.35 ถึง 2.30 มิลลิเมตร
20	ชนิด เหล็กกล้าแผ่นม้วนรีดเย็น ลักษณะ ขอบรีด ชั้นคุณภาพ CR4 สัญลักษณ์ชั้นเทมเปอร์ S ความหนา 0.35 ถึง 2.30 มิลลิเมตร
21	ชนิด เหล็กกล้าแผ่นม้วนรีดเย็น ลักษณะ ขอบตัด ชั้นคุณภาพ CR4 สัญลักษณ์ชั้นเทมเปอร์ S ความหนา 0.35 ถึง 2.30 มิลลิเมตร
22	ชนิด เหล็กกล้าแผ่นม้วนรีดเย็น ลักษณะ ขอบเดิม ชั้นคุณภาพ CR5 สัญลักษณ์ชั้นเทมเปอร์ S ความหนา 0.35 ถึง 2.30 มิลลิเมตร
23	ชนิด เหล็กกล้าแผ่นม้วนรีดเย็น ลักษณะ ขอบรีด ชั้นคุณภาพ CR5 สัญลักษณ์ชั้นเทมเปอร์ S ความหนา 0.35 ถึง 2.30 มิลลิเมตร
24	ชนิด เหล็กกล้าแผ่นม้วนรีดเย็น ลักษณะ ขอบตัด ชั้นคุณภาพ CR5 สัญลักษณ์ชั้นเทมเปอร์ S ความหนา 0.35 ถึง 2.30 มิลลิเมตร
 (นายชาญวิทย์ อยู่เชื้อ) ผู้อำนวยการกลุ่มควบคุมมาตรฐาน 1 กองควบคุมมาตรฐาน ปฏิบัติราชการแทน เลขาธิการสำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม วันที่ 1 ตุลาคม 2568	

รายละเอียดของผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรมที่ได้รับอนุญาต

ผู้รับใบอนุญาต บริษัท เอ็นเอส-สยามยูไนเต็ดสตีล จำกัด
ใบอนุญาตที่ ท 9303-148/2012

รายการที่	รายละเอียดของผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม
25	ชนิด เหล็กกล้าแผ่นม้วนรีดเย็น ลักษณะ ขอบเดิม ชั้นคุณภาพ CR1 สัญลักษณ์ชั้นเทมเปอร์ 2 ความหนา 1.55 ถึง 2.17 มิลลิเมตร
26	ชนิด เหล็กกล้าแผ่นม้วนรีดเย็น ลักษณะ ขอบรีด ชั้นคุณภาพ CR1 สัญลักษณ์ชั้นเทมเปอร์ 2 ความหนา 1.55 ถึง 2.17 มิลลิเมตร
27	ชนิด เหล็กกล้าแผ่นม้วนรีดเย็น ลักษณะ ขอบตัด ชั้นคุณภาพ CR1 สัญลักษณ์ชั้นเทมเปอร์ 2 ความหนา 1.55 ถึง 2.17 มิลลิเมตร
	 (นายชาญวิทย์ อยู่เชื้อ) ผู้อำนวยการกลุ่มควบคุมมาตรฐาน 1 กองควบคุมมาตรฐาน ปฏิบัติราชการแทน เลขาธิการสำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม วันที่ 1 ตุลาคม 2568

บันทึกการเปลี่ยนแปลง
ผู้รับใบอนุญาต บริษัท เอ็นเอส-สยามยูโนเต็ดสตีล จำกัด
ใบอนุญาตที่ ท 9303-148/2012

รายการที่	สาระของการเปลี่ยนแปลง
1	ไม่มี  (นายอนุรักษ์ ชัยวิเชียร) ผู้เชี่ยวชาญเฉพาะด้านการจัดการคุณภาพ รักษาราชการแทนผู้อำนวยการกองควบคุมมาตรฐาน ปฏิบัติราชการแทน เลขาธิการสำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม วันที่ 1 ตุลาคม 2568