



ใบอนุญาตที่ ท 9281-141/50

ใบอนุญาต
ทำผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม

อาศัยอำนาจตามความในมาตรา ๒๐ แห่งพระราชบัญญัติมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม พ.ศ. ๒๕๑๑

เลขานุการสำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม

ออกใบอนุญาตฉบับนี้ให้

บริษัท พีซีเอ็ม โปรเซสซิง (ประเทศไทย) จำกัด

เลขประจำตัวผู้เสียภาษีอากร 0105542025101

ทำผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม เหล็กกล้าทรงแบนรีดเย็นเคลือบสังกะสีโดยกรรมวิธีจุ่มร้อน

ที่ทำถูกต้องตามมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม เหล็กกล้าทรงแบนรีดเย็นเคลือบสังกะสีโดยกรรมวิธีจุ่มร้อน

มาตรฐานเลขที่ มอก. 50-2565

ทำที่โรงงานชื่อ บริษัท พีซีเอ็ม โปรเซสซิง (ประเทศไทย) จำกัด

นิคมอุตสาหกรรม อมตะซิตี้ ชลบุรี

ตั้งอยู่เลขที่ 700/411 หมู่ที่ 1 ตระกอ/ชอย -

ถนน - ตำบล/แขวง บ้านเก่า อำเภอ/เขต พานทอง

จังหวัด ชลบุรี ทะเบียนโรงงานเลขที่ 72110200325421

รายละเอียดของผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรมที่ได้รับอนุญาต แสดงไว้ในลำดับที่ ๒

บันทึกการเปลี่ยนแปลง แสดงไว้ในลำดับที่ ๓

ทั้งนี้ ผู้รับใบอนุญาตต้องปฏิบัติตามเงื่อนไขในการอนุญาตที่เลขานุการกำหนด

ออกให้ ณ วันที่ 21 กรกฎาคม 2568

(นางสาวกนกวรรณ พรหมณเรศ)

ผู้อำนวยการกองควบคุมมาตรฐาน

ปฏิบัติราชการแทน

เลขานุการสำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม



สำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม



d8224034

รายละเอียดของผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรมที่ได้รับอนุญาต

ผู้รับใบอนุญาต บริษัท พีซีเอ็ม โพรเซสซิง (ประเทศไทย) จำกัด
ใบอนุญาตที่ ท 9281-141/50

รายการที่	รายละเอียดของผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม
1	ชนิดเหล็กแผ่นตัด ชั้นคุณภาพ SGCC สัญลักษณ์มวเคลือบ Z060 Z080 Z100 Z120 Z140 Z180 Z200 Z220 Z250 และ Z275 ความหนาระบุ 0.25 ถึง 1.00 มิลลิเมตร
2	ชนิดเหล็กแผ่นตัด ชั้นคุณภาพ SGCD1 SGCD2 SGCD3 และ SGCD4 สัญลักษณ์มวเคลือบ Z080 ความหนาระบุ 0.49 ถึง 0.80 มิลลิเมตร
	 (นายชาญวิทย์ อยู่เชื้อ) ผู้อำนวยการกลุ่มควบคุมมาตรฐาน 1 กองควบคุมมาตรฐาน ปฏิบัติราชการแทน เลขาธิการสำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม วันที่ 21 กรกฎาคม 2568

บันทึกการเปลี่ยนแปลง
ผู้รับใบอนุญาต บริษัท พีซีเอ็ม โพรเซสซิง (ประเทศไทย) จำกัด
ใบอนุญาตที่ ท 9281-141/50

รายการที่	สาระของการเปลี่ยนแปลง
1	ไม่มี  (นางสาวกนกวรรณ พรหมณเรศ) ผู้อำนวยการกองควบคุมมาตรฐาน ปฏิบัติราชการแทน เลขาธิการสำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม วันที่ 21 กรกฎาคม 2568