



แบบ มอ.๔
ลำดับที่ ๑

ใบอนุญาตที่ ท 9192-118/50

ใบอนุญาต
ทำผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม

อาศัยอำนาจตามความในมาตรา ๒๐ แห่งพระราชบัญญัติมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม พ.ศ. ๒๕๑๑

เลขที่การสำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม

ออกใบอนุญาตฉบับนี้ให้

บริษัท กรุงเทพผลิตเหล็ก จำกัด (มหาชน)

เลขประจำตัวผู้เสียภาษีอากร 0107537001625

ทำผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม เหล็กกล้าทรงแบนรีดเย็นเคลือบสังกะสีโดยกรรมวิธีจุ่มร้อน

ที่ทำถูกต้องตามมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม เหล็กกล้าทรงแบนรีดเย็นเคลือบสังกะสีโดยกรรมวิธีจุ่มร้อน

มาตรฐานเลขที่ มอก. 50-2565

ทำที่โรงงานชื่อ บริษัท กรุงเทพผลิตเหล็ก จำกัด

นิคมอุตสาหกรรม -

ตั้งอยู่เลขที่ 27 หมู่ที่ 10 ต.รอก/ชอย ก.ลับเจริญ

ถนน ปู่เจ้าสมิงพราย ตำบล/แขวง บางหญ้าแพรก อำเภอ/เขต พระประแดง

จังหวัด สมุทรปราการ ทะเบียนโรงงานเลขที่ 10110400325366

รายละเอียดของผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรมที่ได้รับอนุญาต แสดงไว้ในลำดับที่ ๒

บันทึกการเปลี่ยนแปลง แสดงไว้ในลำดับที่ ๓

ทั้งนี้ ผู้รับใบอนุญาตต้องปฏิบัติตามเงื่อนไขในการอนุญาตที่เลขที่การกำหนด

ออกให้ ณ วันที่ 10 มิถุนายน 2568

(นางสาวกนกวรรณ พรหมณเรศ)

ผู้อำนวยการกองควบคุมมาตรฐาน

ปฏิบัติราชการแทน

เลขที่การสำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม



สำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม



1ec32476

รายละเอียดของผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรมที่ได้รับอนุญาต

ผู้รับใบอนุญาต บริษัท กรุงเทพผลิตเหล็ก จำกัด (มหาชน)
ใบอนุญาตที่ ท 9192-118/50

รายการที่	รายละเอียดของผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม
1	ชนิดเหล็กแผ่นม้วน ชั้นคุณภาพ SGCC SGCH SGC340 และ SGC570 สัญลักษณ์มวเคลือบ Z060 Z080 Z100 Z120 Z140 Z180 Z200 Z220 Z250 และ Z275 ความหนาระบุ 0.15 ถึง 1.55 มิลลิเมตร
2	ชนิดเหล็กแผ่นม้วน ชั้นคุณภาพ SGCD1 สัญลักษณ์มวเคลือบ Z220 ความหนาระบุ 0.50 มิลลิเมตร
3	ชนิดเหล็กแผ่นม้วน ชั้นคุณภาพ SGCD2 สัญลักษณ์มวเคลือบ Z220 ความหนาระบุ 0.50 มิลลิเมตร
4	ชนิดเหล็กแผ่นตัด ชั้นคุณภาพ SGCC SGCH SGC340 และ SGC570 สัญลักษณ์มวเคลือบ Z060 Z080 Z100 Z120 Z140 Z180 Z200 Z220 Z250 และ Z275 ความหนาระบุ 0.15 ถึง 1.55 มิลลิเมตร
5	ชนิดเหล็กแผ่นตัด ชั้นคุณภาพ SGCD1 สัญลักษณ์มวเคลือบ Z220 ความหนาระบุ 0.50 มิลลิเมตร
 (นายชาญวิทย์ อยู่เชื้อ) ผู้อำนวยการกลุ่มควบคุมมาตรฐาน 1 กองควบคุมมาตรฐาน ปฏิบัติราชการแทน เลขาธิการสำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม วันที่ 10 มิถุนายน 2568	

รายละเอียดของผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรมที่ได้รับอนุญาต

ผู้รับใบอนุญาต บริษัท กรุงเทพผลิตเหล็ก จำกัด (มหาชน)
ใบอนุญาตที่ ท 9192-118/50

รายการที่	รายละเอียดของผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม
6	ชนิดเหล็กแผ่นตัด ชั้นคุณภาพ SGCD2 สัญลักษณ์มวเคลือบ Z220 ความหนาระบุ 0.50 มิลลิเมตร
7	ชนิดเหล็กแผ่นลูกฟูกลอนใหญ่ ชั้นคุณภาพ SGCH และ SGC570 สัญลักษณ์มวเคลือบ Z060 Z080 Z100 Z120 Z140 Z180 Z200 และ Z220 ความหนาระบุ 0.15 ถึง 0.40 มิลลิเมตร
8	ชนิดเหล็กแผ่นลูกฟูกลอนเล็ก ชั้นคุณภาพ SGCH และ SGC570 สัญลักษณ์มวเคลือบ Z060 Z080 Z100 Z120 Z140 Z180 Z200 และ Z220 ความหนาระบุ 0.15 ถึง 0.40 มิลลิเมตร
	 (นายชาญวิทย์ อยู่เชื้อ) ผู้อำนวยการกลุ่มควบคุมมาตรฐาน 1 กองควบคุมมาตรฐาน ปฏิบัติราชการแทน เลขาธิการสำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม วันที่ 10 มิถุนายน 2568

บันทึกการเปลี่ยนแปลง
ผู้รับใบอนุญาต บริษัท กรุงเทพผลิตเหล็ก จำกัด (มหาชน)
ใบอนุญาตที่ ท 9192-118/50

รายการที่	สาระของการเปลี่ยนแปลง
1	ไม่มี  (นางสาวกนกวรรณ พรหมณเรศ) ผู้อำนวยการกองควบคุมมาตรฐาน ปฏิบัติราชการแทน เลขาธิการสำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม วันที่ 10 มิถุนายน 2568