



แบบ มอ.๔
ลำดับที่ ๑

ใบอนุญาตที่ ท 9189-116/50

ใบอนุญาต
ทำผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม

อาศัยอำนาจตามความในมาตรา ๒๐ แห่งพระราชบัญญัติมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม พ.ศ. ๒๕๑๑

เลขานุการสำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม

ออกใบอนุญาตฉบับนี้ให้

บริษัท ราชสีมา ผลิตภัณฑ์ จำกัด

เลขประจำตัวผู้เสียภาษีอากร 0305538001501

ทำผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม เหล็กกล้าทรงแบนรีดเย็นเคลือบสังกะสีโดยกรรมวิธีจุ่มร้อน

ที่ทำถูกต้องตามมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม เหล็กกล้าทรงแบนรีดเย็นเคลือบสังกะสีโดยกรรมวิธีจุ่มร้อน

มาตรฐานเลขที่ มอก. 50-2565

ทำที่โรงงานชื่อ บริษัท ราชสีมา ผลิตภัณฑ์ จำกัด

นิคมอุตสาหกรรม -

ตั้งอยู่เลขที่ 269 หมู่ที่ 1 ตรอก/ซอย -

ถนน มิตรภาพ (กม.237) ตำบล/แขวง โคกกรวด อำเภอ/เขต เมืองนครราชสีมา

จังหวัด นครราชสีมา ทะเบียนโรงงานเลขที่ 10300400125441

รายละเอียดของผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรมที่ได้รับอนุญาต แสดงไว้ในลำดับที่ ๒

บันทึกการเปลี่ยนแปลง แสดงไว้ในลำดับที่ ๓

ทั้งนี้ ผู้รับใบอนุญาตต้องปฏิบัติตามเงื่อนไขในการอนุญาตที่เลขานุการกำหนด

ออกให้ ณ วันที่ 10 มิถุนายน 2568



สำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม



519bed56

(นางสาวกนกวรรณ พรหมณเรศ)

ผู้อำนวยการกองควบคุมมาตรฐาน

ปฏิบัติราชการแทน

เลขานุการสำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม

รายละเอียดของผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรมที่ได้รับอนุญาต

ผู้รับใบอนุญาต บริษัท ราชสีมา ผลิตภัณฑ์ จำกัด
ใบอนุญาตที่ ท 9189-116/50

รายการที่	รายละเอียดของผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม
1	ชนิดเหล็กแผ่นม้วน ชั้นคุณภาพ SGCC SGCH SGC340 และ SGC570 สัญลักษณ์มวเคลือบ Z060 Z080 Z100 Z120 Z140 Z180 Z200 Z220 Z250 และ Z275 ความหนาระบุ 0.15 ถึง 1.15 มิลลิเมตร
2	ชนิดเหล็กแผ่นม้วน ชั้นคุณภาพ SGCD1 สัญลักษณ์มวเคลือบ Z220 ความหนาระบุ 0.50 มิลลิเมตร
3	ชนิดเหล็กแผ่นม้วน ชั้นคุณภาพ SGCD2 สัญลักษณ์มวเคลือบ Z220 ความหนาระบุ 0.50 มิลลิเมตร
4	ชนิดเหล็กแผ่นตัด ชั้นคุณภาพ SGCC SGCH SGC340 และ SGC570 สัญลักษณ์มวเคลือบ Z060 Z080 Z100 Z120 Z140 Z180 Z200 Z220 Z250 และ Z275 ความหนาระบุ 0.15 ถึง 1.15 มิลลิเมตร
5	ชนิดเหล็กแผ่นตัด ชั้นคุณภาพ SGCD1 สัญลักษณ์มวเคลือบ Z220 ความหนาระบุ 0.50 มิลลิเมตร
 (นายชาญวิทย์ อยู่เชื้อ) ผู้อำนวยการกลุ่มควบคุมมาตรฐาน 1 กองควบคุมมาตรฐาน ปฏิบัติราชการแทน เลขาธิการสำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม วันที่ 10 มิถุนายน 2568	

รายละเอียดของผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรมที่ได้รับอนุญาต

ผู้รับใบอนุญาต บริษัท ราชสีมา ผลิตภัณฑ์ จำกัด
ใบอนุญาตที่ ท 9189-116/50

รายการที่	รายละเอียดของผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม
6	ชนิดเหล็กแผ่นตัด ชั้นคุณภาพ SGCD2 สัญลักษณ์มวลเคลือบ Z220 ความหนาระบุ 0.50 มิลลิเมตร
7	ชนิดเหล็กแผ่นลูกฟูกลอนใหญ่ ชั้นคุณภาพ SGCH และ SGC570 สัญลักษณ์มวลเคลือบ Z060 Z080 Z100 Z120 Z140 Z180 Z200 และ Z220 ความหนาระบุ 0.15 ถึง 0.40 มิลลิเมตร
8	ชนิดเหล็กแผ่นลูกฟูกลอนเล็ก ชั้นคุณภาพ SGCH และ SGC570 สัญลักษณ์มวลเคลือบ Z060 Z080 Z100 Z120 Z140 Z180 Z200 และ Z220 ความหนาระบุ 0.15 ถึง 0.40 มิลลิเมตร
	 (นายชาญวิทย์ อยู่เชื้อ) ผู้อำนวยการกลุ่มควบคุมมาตรฐาน 1 กองควบคุมมาตรฐาน ปฏิบัติราชการแทน เลขาธิการสำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม วันที่ 10 มิถุนายน 2568

บันทึกการเปลี่ยนแปลง

ผู้รับใบอนุญาต บริษัท ราชสีมา ผลิตภัณฑ์ จำกัด
ใบอนุญาตที่ ท 9189-116/50

รายการที่	สาระของการเปลี่ยนแปลง
1	ไม่มี  (นางสาวกนกวรรณ พรหมณเรศ) ผู้อำนวยการกองควบคุมมาตรฐาน ปฏิบัติราชการแทน เลขาธิการสำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม วันที่ 10 มิถุนายน 2568