



แบบ มอ.๔
ลำดับที่ ๑

ใบอนุญาตที่ ท 9184-112/50

ใบอนุญาต
ทำผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม

อาศัยอำนาจตามความในมาตรา ๒๐ แห่งพระราชบัญญัติมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม พ.ศ. ๒๕๑๑

เลขานุการสำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม

ออกใบอนุญาตฉบับนี้ให้

บริษัท ซีเอสพี สติลเซ็นเตอร์ จำกัด (มหาชน)

เลขประจำตัวผู้เสียภาษีอากร 0107548000544

ทำผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม เหล็กกล้าทรงแบนรีดเย็นเคลือบสังกะสีโดยกรรมวิธีจุ่มร้อน

ที่ทำถูกต้องตามมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม เหล็กกล้าทรงแบนรีดเย็นเคลือบสังกะสีโดยกรรมวิธีจุ่มร้อน

มาตรฐานเลขที่ มอก. 50-2565

ทำที่โรงงานชื่อ บริษัท ซีเอสพี สติลเซ็นเตอร์ จำกัด (มหาชน)

นิคมอุตสาหกรรม -

ตั้งอยู่เลขที่ 227 หมู่ที่ 6 ตระก/ซอย สุขสวัสดิ์ 78

ถนน สุขสวัสดิ์ ตำบล/แขวง ในคลองบางปลากด อำเภอ/เขต พระสมุทรเจดีย์

จังหวัด สมุทรปราการ ทะเบียนโรงงานเลขที่ 20110900225395

รายละเอียดของผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรมที่ได้รับอนุญาต แสดงไว้ในลำดับที่ ๒

บันทึกการเปลี่ยนแปลง แสดงไว้ในลำดับที่ ๓

ทั้งนี้ ผู้รับใบอนุญาตต้องปฏิบัติตามเงื่อนไขในการอนุญาตที่เลขานุการกำหนด

ออกให้ ณ วันที่ 10 มิถุนายน 2568



สำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม



3f2248d3

(นางสาวกนกวรรณ พรหมณเรศ)

ผู้อำนวยการกองควบคุมมาตรฐาน

ปฏิบัติราชการแทน

เลขานุการสำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม

รายละเอียดของผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรมที่ได้รับอนุญาต

ผู้รับใบอนุญาต บริษัท ซีเอสพี สตีลเซ็นเตอร์ จำกัด (มหาชน)
ใบอนุญาตที่ ท 9184-112/50

รายการที่	รายละเอียดของผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม
1	ชนิดเหล็กแผ่นม้วน ชั้นคุณภาพ SGCC และ SGCH สัญลักษณ์มวเคลือบ Z060 Z080 Z100 Z120 Z140 Z180 Z200 Z220 Z250 Z275 Z350 Z370 Z450 และ Z600 ความหนาระบุ 0.50 ถึง 1.60 มิลลิเมตร
2	ชนิดเหล็กแผ่นม้วน ชั้นคุณภาพ SGCD1 SGCD2 และ SGCD3 สัญลักษณ์มวเคลือบ Z060 Z080 Z100 Z120 Z140 Z180 Z200 Z220 Z250 และ Z275 ความหนาระบุ 0.50 ถึง 1.60 มิลลิเมตร
3	ชนิดเหล็กแผ่นตัด ชั้นคุณภาพ SGCC และ SGCH สัญลักษณ์มวเคลือบ Z060 Z080 Z100 Z120 Z140 Z180 Z200 Z220 Z250 Z275 Z350 Z370 Z450 และ Z600 ความหนาระบุ 0.50 ถึง 1.60 มิลลิเมตร
4	ชนิดเหล็กแผ่นตัด ชั้นคุณภาพ SGCD1 SGCD2 และ SGCD3 สัญลักษณ์มวเคลือบ Z060 Z080 Z100 Z120 Z140 Z180 Z200 Z220 Z250 และ Z275 ความหนาระบุ 0.50 ถึง 1.60 มิลลิเมตร
	 (นายชาญวิทย์ อยู่เชื้อ) ผู้อำนวยการกลุ่มควบคุมมาตรฐาน 1 กองควบคุมมาตรฐาน ปฏิบัติราชการแทน เลขาธิการสำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม วันที่ 10 มิถุนายน 2568

รายละเอียดของผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรมที่ได้รับอนุญาต

ผู้รับใบอนุญาต บริษัท ซีเอสพี สตีลเซ็นเตอร์ จำกัด (มหาชน)
ใบอนุญาตที่ ท 9184-112/50

รายการที่	รายละเอียดของผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม
5	ชนิดเหล็กแผ่นม้วน ชั้นคุณภาพ SGCC และ SGCH สัญลักษณ์มวลเคลือบ Z060 Z080 Z100 Z120 Z140 Z180 Z200 Z220 Z250 Z275 Z350 Z370 Z450 และ Z600 ความหนาระบุ 0.50 ถึง 3.00 มิลลิเมตร
6	ชนิดเหล็กแผ่นม้วน ชั้นคุณภาพ SGCD1 SGCD2 และ SGCD3 สัญลักษณ์มวลเคลือบ Z060 Z080 Z100 Z120 Z140 Z180 Z200 Z220 Z250 และ Z275 ความหนาระบุ 0.50 ถึง 3.00 มิลลิเมตร
7	ชนิดเหล็กแผ่นตัด ชั้นคุณภาพ SGCC และ SGCH สัญลักษณ์มวลเคลือบ Z060 Z080 Z100 Z120 Z140 Z180 Z200 Z220 Z250 Z275 Z350 Z370 Z450 และ Z600 ความหนาระบุ 0.50 ถึง 3.00 มิลลิเมตร
8	ชนิดเหล็กแผ่นตัด ชั้นคุณภาพ SGCD1 SGCD2 และ SGCD3 สัญลักษณ์มวลเคลือบ Z060 Z080 Z100 Z120 Z140 Z180 Z200 Z220 Z250 และ Z275 ความหนาระบุ 0.50 ถึง 3.00 มิลลิเมตร
	 (นายชาญวิทย์ อยู่เชื้อ) ผู้อำนวยการกลุ่มควบคุมมาตรฐาน 1 กองควบคุมมาตรฐาน ปฏิบัติราชการแทน เลขาธิการสำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม วันที่ 8 ธันวาคม 2568

บันทึกการเปลี่ยนแปลง
ผู้รับใบอนุญาต บริษัท ซีเอสพี สติลเซ็นเตอร์ จำกัด (มหาชน)
ใบอนุญาตที่ ท 9184-112/50

รายการที่	สาระของการเปลี่ยนแปลง
1	ไม่มี  (นางสาวกนกวรรณ พรหมณเรศ) ผู้อำนวยการกองควบคุมมาตรฐาน ปฏิบัติราชการแทน เลขาธิการสำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม วันที่ 10 มิถุนายน 2568