



แบบ มอ.๔
ลำดับที่ ๑

ใบอนุญาตที่ ท 9177-106/50

ใบอนุญาต
ทำผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม

อาศัยอำนาจตามความในมาตรา ๒๐ แห่งพระราชบัญญัติมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม พ.ศ. ๒๕๑๑

เลขานุการสำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม

ออกใบอนุญาตฉบับนี้ให้

บริษัท เอ็นเอสที คอยล์ เซ็นเตอร์ (ประเทศไทย) จำกัด

เลขประจำตัวผู้เสียภาษีอากร 0105547127824

ทำผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม เหล็กกล้าทรงแบนรีดเย็นเคลือบสังกะสีโดยกรรมวิธีจุ่มร้อน

ที่ทำถูกต้องตามมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม เหล็กกล้าทรงแบนรีดเย็นเคลือบสังกะสีโดยกรรมวิธีจุ่มร้อน

มาตรฐานเลขที่ มอก. 50-2565

ทำที่โรงงานชื่อ บริษัท เอ็นเอสที คอยล์ เซ็นเตอร์ (ประเทศไทย) จำกัด

นิคมอุตสาหกรรม อมตะซิตี้ ชลบุรี

ตั้งอยู่เลขที่ 700/648 หมู่ที่ 1 ตรอก/ซอย -

ถนน - ตำบล/แขวง พานทอง อำเภอ/เขต พานทอง

จังหวัด ชลบุรี ทะเบียนโรงงานเลขที่ 82110000325470

รายละเอียดของผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรมที่ได้รับอนุญาต แสดงไว้ในลำดับที่ ๒

บันทึกการเปลี่ยนแปลง แสดงไว้ในลำดับที่ ๓

ทั้งนี้ ผู้รับใบอนุญาตต้องปฏิบัติตามเงื่อนไขในการอนุญาตที่เลขานุการกำหนด

ออกให้ ณ วันที่ 10 มิถุนายน 2568

(นางสาวกนกวรรณ พรหมณเรศ)

ผู้อำนวยการกองควบคุมมาตรฐาน

ปฏิบัติราชการแทน

เลขานุการสำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม



สำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม



3b42c339

รายละเอียดของผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรมที่ได้รับอนุญาต

ผู้รับใบอนุญาต

บริษัท เอ็นเอสที คอยล์ เซ็นเตอร์ (ประเทศไทย) จำกัด

ใบอนุญาตที่

ท 9177-106/50

รายการที่	รายละเอียดของผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม
1	ชนิดเหล็กแผ่นม้วน ชั้นคุณภาพ SGCC และ SGCH สัญลักษณ์มวลเคลือบ Z060 Z080 Z100 Z120 Z140 Z180 Z200 Z220 Z250 Z275 Z350 Z370 Z450 และ Z600 ความหนาระบุ 0.40 ถึง 2.00 มิลลิเมตร
2	ชนิดเหล็กแผ่นม้วน ชั้นคุณภาพ SGCD1 SGCD2 SGCD3 และ SGCD4 สัญลักษณ์มวลเคลือบ Z060 Z080 Z100 Z120 Z140 Z180 Z200 Z220 Z250 และ Z275 ความหนาระบุ 0.40 ถึง 2.00 มิลลิเมตร
3	ชนิดเหล็กแผ่นตัด ชั้นคุณภาพ SGCC และ SGCH สัญลักษณ์มวลเคลือบ Z060 Z080 Z100 Z120 Z140 Z180 Z200 Z220 Z250 Z275 Z350 Z370 Z450 และ Z600 ความหนาระบุ 0.40 ถึง 2.00 มิลลิเมตร
4	ชนิดเหล็กแผ่นตัด ชั้นคุณภาพ SGCD1 SGCD2 SGCD3 และ SGCD4 สัญลักษณ์มวลเคลือบ Z060 Z080 Z100 Z120 Z140 Z180 Z200 Z220 Z250 และ Z275 ความหนาระบุ 0.40 ถึง 2.00 มิลลิเมตร
	 (นายชาญวิทย์ อยู่เชื้อ) ผู้อำนวยการกลุ่มควบคุมมาตรฐาน 1 กองควบคุมมาตรฐาน ปฏิบัติราชการแทน เลขาธิการสำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม วันที่ 10 มิถุนายน 2568

รายละเอียดของผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรมที่ได้รับอนุญาต

ผู้รับใบอนุญาต

บริษัท เอ็นเอสที คอยล์ เซ็นเตอร์ (ประเทศไทย) จำกัด

ใบอนุญาตที่

ท 9177-106/50

รายการที่	รายละเอียดของผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม
5	ชนิดเหล็กแผ่นม้วน ชั้นคุณภาพ SGC400 สัญลักษณ์มวเคลือบ Z180 ความหนาระบุ 1.60 มิลลิเมตร
6	ชนิดเหล็กแผ่นตัด ชั้นคุณภาพ SGC400 สัญลักษณ์มวเคลือบ Z180 ความหนาระบุ 1.60 มิลลิเมตร
	 (นายชาญวิทย์ อยู่เชื้อ) ผู้อำนวยการกลุ่มควบคุมมาตรฐาน 1 กองควบคุมมาตรฐาน ปฏิบัติราชการแทน เลขาธิการสำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม วันที่ 31 กรกฎาคม 2568

บันทึกการเปลี่ยนแปลง

ผู้รับใบอนุญาต บริษัท เอ็นเอสที คอยล์ เซ็นเตอร์ (ประเทศไทย) จำกัด

ใบอนุญาตที่ ท 9177-106/50

รายการที่	สาระของการเปลี่ยนแปลง
1	ไม่มี  (นางสาวกนกวรรณ พรหมณเรศ) ผู้อำนวยการกองควบคุมมาตรฐาน ปฏิบัติราชการแทน เลขาธิการสำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม วันที่ 10 มิถุนายน 2568