



แบบ มอ.๔

ลำดับที่ ๑

ใบอนุญาตที่ ท 9176-105/50

ใบอนุญาต

ทำผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม

อาศัยอำนาจตามความในมาตรา ๒๐ แห่งพระราชบัญญัติมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม พ.ศ. ๒๕๑๑

เลขานุการสำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม

ออกใบอนุญาตฉบับนี้ให้

บริษัท ดองกุก สตีล (ประเทศไทย) จำกัด

เลขประจำตัวผู้เสียภาษีอากร 0105554143562

ทำผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม เหล็กกล้าทรงแบนรีดเย็นเคลือบสังกะสีโดยกรรมวิธีจุ่มร้อน

ที่ทำถูกต้องตามมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม เหล็กกล้าทรงแบนรีดเย็นเคลือบสังกะสีโดยกรรมวิธีจุ่มร้อน

มาตรฐานเลขที่ มอก. 50-2565

ทำที่โรงงานชื่อ บริษัท ดองกุก สตีล (ประเทศไทย) จำกัด

นิคมอุตสาหกรรม ปิ่นทอง (โครงการ 3)

ตั้งอยู่เลขที่ 219/7 หมู่ที่ 6 ตระกอก/ชอย -

ถนน - ตำบล/แขวง บ่อวิน อำเภอ/เขต ศรีราชา

จังหวัด ชลบุรี ทะเบียนโรงงานเลขที่ 72370000225540

รายละเอียดของผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรมที่ได้รับอนุญาต แสดงไว้ในลำดับที่ ๒

บันทึกการเปลี่ยนแปลง แสดงไว้ในลำดับที่ ๓

ทั้งนี้ ผู้รับใบอนุญาตต้องปฏิบัติตามเงื่อนไขในการอนุญาตที่เลขานุการกำหนด

ออกให้ ณ วันที่ 10 มิถุนายน 2568

(นางสาวกนกวรรณ พรหมณเรศ)

ผู้อำนวยการกองควบคุมมาตรฐาน

ปฏิบัติราชการแทน

เลขานุการสำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม



สำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม



52ad7f78

รายละเอียดของผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรมที่ได้รับอนุญาต

ผู้รับใบอนุญาต บริษัท ดองกุก สตีล (ประเทศไทย) จำกัด
ใบอนุญาตที่ ท 9176-105/50

รายการที่	รายละเอียดของผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม
1	ชนิดเหล็กแผ่นม้วน ชั้นคุณภาพ SGCC และ SGCH สัญลักณ์มวลเคลือบ Z060 Z080 Z100 Z120 Z140 Z180 Z200 Z220 Z250 Z275 Z350 Z370 Z450 และ Z600 ความหนาระบุ 0.25 ถึง 2.30 มิลลิเมตร
2	ชนิดเหล็กแผ่นม้วน ชั้นคุณภาพ SGCD1 SGCD2 SGCD3 และ SGCD4 สัญลักณ์มวลเคลือบ Z060 Z080 Z100 Z120 Z140 Z180 Z200 Z220 Z250 และ Z275 ความหนาระบุ 0.25 ถึง 2.30 มิลลิเมตร
3	ชนิดเหล็กแผ่นตัด ชั้นคุณภาพ SGCC และ SGCH สัญลักณ์มวลเคลือบ Z060 Z080 Z100 Z120 Z140 Z180 Z200 Z220 Z250 Z275 Z350 Z370 Z450 และ Z600 ความหนาระบุ 0.25 ถึง 2.30 มิลลิเมตร
4	ชนิดเหล็กแผ่นตัด ชั้นคุณภาพ SGCD1 SGCD2 SGCD3 และ SGCD4 สัญลักณ์มวลเคลือบ Z060 Z080 Z100 Z120 Z140 Z180 Z200 Z220 Z250 และ Z275 ความหนาระบุ 0.25 ถึง 2.30 มิลลิเมตร
	 (นายชาญวิทย์ อยู่เชื้อ) ผู้อำนวยการกลุ่มควบคุมมาตรฐาน 1 กองควบคุมมาตรฐาน ปฏิบัติราชการแทน เลขาธิการสำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม วันที่ 10 มิถุนายน 2568

รายละเอียดของผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรมที่ได้รับอนุญาต

ผู้รับใบอนุญาต

บริษัท ดองกุก สตีล (ประเทศไทย) จำกัด

ใบอนุญาตที่

ท 9176-105/50

รายการที่	รายละเอียดของผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม
5	ชนิดเหล็กแผ่นม้วน ชั้นคุณภาพ SGCC SGCH และ SGC340 สัญลักษณ์มวลเคลือบ Z060 Z080 Z100 Z120 Z140 Z180 Z200 Z220 Z250 Z275 Z350 Z370 Z450 และ Z600 ความหนาแน่น 0.25 ถึง 2.85 มิลลิเมตร
6	ชนิดเหล็กแผ่นตัด ชั้นคุณภาพ SGCC SGCH และ SGC340 สัญลักษณ์มวลเคลือบ Z060 Z080 Z100 Z120 Z140 Z180 Z200 Z220 Z250 Z275 Z350 Z370 Z450 และ Z600 ความหนาแน่น 0.25 ถึง 2.85 มิลลิเมตร
7	ชนิดเหล็กแผ่นม้วน ชั้นคุณภาพ SGCD1 SGCD2 SGCD3 และ SGCD4 สัญลักษณ์มวลเคลือบ Z060 Z080 Z100 Z120 Z140 Z180 Z200 Z220 Z250 และ Z275 ความหนาแน่น 0.25 ถึง 2.85 มิลลิเมตร
8	ชนิดเหล็กแผ่นตัด ชั้นคุณภาพ SGCD1 SGCD2 SGCD3 และ SGCD4 สัญลักษณ์มวลเคลือบ Z060 Z080 Z100 Z120 Z140 Z180 Z200 Z220 Z250 และ Z275 ความหนาแน่น 0.25 ถึง 2.85 มิลลิเมตร
9	ชนิดเหล็กแผ่นม้วน ชั้นคุณภาพ SGCC SGCH SGC340 SGC400 SGC440 และ SGC490 สัญลักษณ์มวลเคลือบ Z060 Z080 Z100 Z120 Z140 Z180 Z200 Z220 Z250 Z275 Z350 Z370 Z450 และ Z600 ความหนาแน่น 0.25 ถึง 2.25 มิลลิเมตร
10	ชนิดเหล็กแผ่นตัด ชั้นคุณภาพ SGCC SGCH SGC340 SGC400 SGC440 และ SGC490 สัญลักษณ์มวลเคลือบ Z060 Z080 Z100 Z120 Z140 Z180 Z200 Z220 Z250 Z275 Z350 Z370 Z450 และ Z600 ความหนาแน่น 0.25 ถึง 2.25 มิลลิเมตร
11	ชนิดเหล็กแผ่นม้วน ชั้นคุณภาพ SGCC SGCH SGC340 SGC400 SGC440 SGC490 และ SGC570 สัญลักษณ์มวลเคลือบ Z060 Z080 Z100 Z120 Z140 Z180 Z200 Z220 Z250 Z275 Z350 Z370 Z450 และ Z600 ความหนาแน่น 0.25 ถึง 1.80 มิลลิเมตร



(นายชาญวิทย์ อยู่เชื้อ)

ผู้อำนวยการกลุ่มควบคุมมาตรฐาน 1 กองควบคุมมาตรฐาน

ปฏิบัติราชการแทน

เลขาธิการสำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม

วันที่

18 สิงหาคม 2568

รายละเอียดของผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรมที่ได้รับอนุญาต

ผู้รับใบอนุญาต บริษัท ดองกุก สตีล (ประเทศไทย) จำกัด
ใบอนุญาตที่ ท 9176-105/50

รายการที่	รายละเอียดของผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม
12	ชนิดเหล็กแผ่นตัด ชั้นคุณภาพ SGCC SGCH SGC340 SGC400 SGC440 SGC490 และ SGC570 สัญลักษณ์มวลเคลือบ Z060 Z080 Z100 Z120 Z140 Z180 Z200 Z220 Z250 Z275 Z350 Z370 Z450 และ Z600 ความหนาระบุ 0.25 ถึง 1.80 มิลลิเมตร  (นายชาญวิทย์ อยู่เชื้อ) ผู้อำนวยการกลุ่มควบคุมมาตรฐาน 1 กองควบคุมมาตรฐาน ปฏิบัติราชการแทน เลขาธิการสำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม วันที่ 18 สิงหาคม 2568

บันทึกการเปลี่ยนแปลง
ผู้รับใบอนุญาต บริษัท ดองกุก สตีล (ประเทศไทย) จำกัด
ใบอนุญาตที่ ท 9176-105/50

รายการที่	สาระของการเปลี่ยนแปลง
1	ไม่มี  (นางสาวกนกวรรณ พรหมณเรศ) ผู้อำนวยการกองควบคุมมาตรฐาน ปฏิบัติราชการแทน เลขาธิการสำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม วันที่ 10 มิถุนายน 2568