



ใบอนุญาตที่ ท 9173-103/50

ใบอนุญาต
ทำผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม

อาศัยอำนาจตามความในมาตรา ๒๐ แห่งพระราชบัญญัติมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม พ.ศ. ๒๕๑๑

เลขานุการสำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม

ออกใบอนุญาตฉบับนี้ให้

บริษัท ฮันวา สตีล เซอร์วิส (ประเทศไทย) จำกัด

เลขประจำตัวผู้เสียภาษีอากร 0105547079919

ทำผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม เหล็กกล้าทรงแบนรีดเย็นเคลือบสังกะสีโดยกรรมวิธีจุ่มร้อน

ที่ทำถูกต้องตามมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม เหล็กกล้าทรงแบนรีดเย็นเคลือบสังกะสีโดยกรรมวิธีจุ่มร้อน

มาตรฐานเลขที่ มอก. 50-2565

ทำที่โรงงานชื่อ บริษัท ฮันวา สตีล เซอร์วิส (ประเทศไทย) จำกัด

นิคมอุตสาหกรรม อมตะนคร

ตั้งอยู่เลขที่ 700/630 หมู่ที่ 5 ตระกอก/ชอย -

ถนน - ตำบล/แขวง บ้านเก่า อำเภอ/เขต พานทอง

จังหวัด ชลบุรี ทะเบียนโรงงานเลขที่ 82110700125519

รายละเอียดของผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรมที่ได้รับอนุญาต แสดงไว้ในลำดับที่ ๒

บันทึกการเปลี่ยนแปลง แสดงไว้ในลำดับที่ ๓

ทั้งนี้ ผู้รับใบอนุญาตต้องปฏิบัติตามเงื่อนไขในการอนุญาตที่เลขานุการกำหนด

ออกให้ ณ วันที่ 10 มิถุนายน 2568

(นางสาวกนกวรรณ พรหมณเรศ)

ผู้อำนวยการกองควบคุมมาตรฐาน

ปฏิบัติราชการแทน

เลขานุการสำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม



สำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม



ca500c3b

รายละเอียดของผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรมที่ได้รับอนุญาต

ผู้รับใบอนุญาต บริษัท ฮันวา สตีล เซอร์วิส (ประเทศไทย) จำกัด
ใบอนุญาตที่ ท 9173-103/50

รายการที่	รายละเอียดของผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม
1	ชนิดเหล็กแผ่นม้วน ชั้นคุณภาพ SGCC และ SGCH สัญลักษณ์มวลเคลือบ Z060 Z080 Z100 Z120 Z140 Z180 Z200 Z220 Z250 Z275 Z350 Z370 Z450 และ Z600 ความหนาระบุ 0.23 ถึง 3.00 มิลลิเมตร
2	ชนิดเหล็กแผ่นตัด ชั้นคุณภาพ SGCC และ SGCH สัญลักษณ์มวลเคลือบ Z060 Z080 Z100 Z120 Z140 Z180 Z200 Z220 Z250 Z275 Z350 Z370 Z450 และ Z600 ความหนาระบุ 0.23 ถึง 3.00 มิลลิเมตร
3	ชนิดเหล็กแผ่นม้วน ชั้นคุณภาพ SGCD1 SGCD2 SGCD3 และ SGCD4 สัญลักษณ์มวลเคลือบ Z060 Z080 Z100 Z120 Z140 Z180 Z200 Z220 Z250 และ Z275 ความหนาระบุ 0.23 ถึง 3.00 มิลลิเมตร
4	ชนิดเหล็กแผ่นตัด ชั้นคุณภาพ SGCD1 SGCD2 SGCD3 และ SGCD4 สัญลักษณ์มวลเคลือบ Z060 Z080 Z100 Z120 Z140 Z180 Z200 Z220 Z250 และ Z275 ความหนาระบุ 0.23 ถึง 3.00 มิลลิเมตร
5	ชนิดเหล็กแผ่นม้วน ชั้นคุณภาพ SGC570 สัญลักษณ์มวลเคลือบ Z060 Z080 Z100 Z120 Z140 Z180 Z200 Z220 Z250 Z275 Z350 Z370 Z450 และ Z600 ความหนาระบุ 0.35 ถึง 0.60 มิลลิเมตร
6	ชนิดเหล็กแผ่นตัด ชั้นคุณภาพ SGC570 สัญลักษณ์มวลเคลือบ Z060 Z080 Z100 Z120 Z140 Z180 Z200 Z220 Z250 Z275 Z350 Z370 Z450 และ Z600 ความหนาระบุ 0.35 ถึง 0.60 มิลลิเมตร
 (นายชาญวิทย์ อยู่เชื้อ) ผู้อำนวยการกลุ่มควบคุมมาตรฐาน 1 กองควบคุมมาตรฐาน ปฏิบัติราชการแทน เลขาธิการสำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม วันที่ 10 มิถุนายน 2568	

รายละเอียดของผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรมที่ได้รับอนุญาต

ผู้รับใบอนุญาต บริษัท ฮันวา สตีล เซอร์วิส (ประเทศไทย) จำกัด
ใบอนุญาตที่ ท 9173-103/50

รายการที่	รายละเอียดของผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม
7	ชนิดเหล็กแผ่นม้วน ชั้นคุณภาพ SGC440 สัญลักษณ์มวลเคลือบ Z060 Z080 Z100 Z120 Z140 Z180 Z200 Z220 Z250 Z275 Z350 Z370 Z450 และ Z600 ความหนาระบุ 1.50 ถึง 2.40 มิลลิเมตร
8	ชนิดเหล็กแผ่นตัด ชั้นคุณภาพ SGC440 สัญลักษณ์มวลเคลือบ Z060 Z080 Z100 Z120 Z140 Z180 Z200 Z220 Z250 Z275 Z350 Z370 Z450 และ Z600 ความหนาระบุ 1.50 ถึง 2.40 มิลลิเมตร  (นายชาญวิทย์ อยู่เชื้อ) ผู้อำนวยการกลุ่มควบคุมมาตรฐาน 1 กองควบคุมมาตรฐาน ปฏิบัติราชการแทน เลขาธิการสำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม วันที่ 2 กรกฎาคม 2568

รายละเอียดของผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรมที่ได้รับอนุญาต

ผู้รับใบอนุญาต บริษัท ฮันวา สตีล เซอร์วิส (ประเทศไทย) จำกัด
ใบอนุญาตที่ ท 9173-103/50

รายการที่	รายละเอียดของผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม
9	ชนิดเหล็กแผ่นม้วน ชั้นคุณภาพ SGCC สัญลักษณ์มวเคลือบ Z060 Z080 Z100 Z120 Z140 Z180 Z200 Z220 Z250 Z275 Z350 Z370 Z450 และ Z600 ความหนาระบุ 0.20 มิลลิเมตร
10	ชนิดเหล็กแผ่นตัด ชั้นคุณภาพ SGCC สัญลักษณ์มวเคลือบ Z060 Z080 Z100 Z120 Z140 Z180 Z200 Z220 Z250 Z275 Z350 Z370 Z450 และ Z600 ความหนาระบุ 0.20 มิลลิเมตร  (นายชาญวิทย์ อยู่เชื้อ) ผู้อำนวยการกลุ่มควบคุมมาตรฐาน 1 กองควบคุมมาตรฐาน ปฏิบัติราชการแทน เลขาธิการสำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม วันที่ 25 ธันวาคม 2568

รายละเอียดของผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรมที่ได้รับอนุญาต

ผู้รับใบอนุญาต บริษัท ฮันวา สตีล เซอร์วิส (ประเทศไทย) จำกัด
ใบอนุญาตที่ ท 9173-103/50

รายการที่	รายละเอียดของผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม
11	ชนิดเหล็กแผ่นม้วน ชั้นคุณภาพ SGC490 สัญลักษณ์มวลเคลือบ Z060 Z080 Z100 Z120 Z140 Z180 Z200 Z220 Z250 Z275 Z350 Z370 Z450 และ Z600 ความหนาระบุ 1.90 ถึง 2.40 มิลลิเมตร
12	ชนิดเหล็กแผ่นตัด ชั้นคุณภาพ SGC490 สัญลักษณ์มวลเคลือบ Z060 Z080 Z100 Z120 Z140 Z180 Z200 Z220 Z250 Z275 Z350 Z370 Z450 และ Z600 ความหนาระบุ 1.90 ถึง 2.40 มิลลิเมตร
	 (นายชาญวิทย์ อยู่เชื้อ) ผู้อำนวยการกลุ่มควบคุมมาตรฐาน 1 กองควบคุมมาตรฐาน ปฏิบัติราชการแทน เลขาธิการสำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม วันที่ 28 มกราคม 2569

บันทึกการเปลี่ยนแปลง
ผู้รับใบอนุญาต บริษัท ฮันวา สตีล เซอร์วิส (ประเทศไทย) จำกัด
ใบอนุญาตที่ ท 9173-103/50

รายการที่	สาระของการเปลี่ยนแปลง
1	ไม่มี  (นางสาวกนกวรรณ พรหมณเรศ) ผู้อำนวยการกองควบคุมมาตรฐาน ปฏิบัติราชการแทน เลขาธิการสำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม วันที่ 10 มิถุนายน 2568