



แบบ มอ.๔

ลำดับที่ ๑

ใบอนุญาตที่ ท 9059-71/2223

ใบอนุญาต

ทำผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม

อาศัยอำนาจตามความในมาตรา ๒๐ แห่งพระราชบัญญัติมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม พ.ศ. ๒๕๑๑

เลขที่การสำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม

ออกใบอนุญาตฉบับนี้ให้

บริษัท พีเอส สตีล โปรเซสซิง เซ็นเตอร์ จำกัด

เลขประจำตัวผู้เสียภาษีอากร 0105525005343

ทำผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม เหล็กกล้าทรงแบนเคลือบสังกะสี โดยกรรมวิธีทางไฟฟ้า

ที่ทำถูกต้องตามมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม เหล็กกล้าทรงแบนเคลือบสังกะสี โดยกรรมวิธีทางไฟฟ้า

มาตรฐานเลขที่ มอก. 2223-2565

ทำที่โรงงานชื่อ บริษัท พีเอส สตีล โปรเซสซิง จำกัด

นิคมอุตสาหกรรม -

ตั้งอยู่เลขที่ 108/3 หมู่ที่ 1 ตระก/ซอย -

ถนน พระราม 2 ตำบล/แขวง บางน้ำจืด อำเภอ/เขต เมืองสมุทรสาคร

จังหวัด สมุทรสาคร ทะเบียนโรงงานเลขที่ 20741200225378

รายละเอียดของผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรมที่ได้รับอนุญาต แสดงไว้ในลำดับที่ ๒

บันทึกการเปลี่ยนแปลง แสดงไว้ในลำดับที่ ๓

ทั้งนี้ ผู้รับใบอนุญาตต้องปฏิบัติตามเงื่อนไขในการอนุญาตที่เลขที่การกำหนด

ออกให้ ณ วันที่ 12 มีนาคม 2568



สำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม



57e4d3c7

(นางสาวกนกวรรณ พรหมณเรศ)

ผู้อำนวยการกองควบคุมมาตรฐาน

ปฏิบัติราชการแทน

เลขที่การสำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม

รายละเอียดของผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรมที่ได้รับใบอนุญาต

ผู้รับใบอนุญาต บริษัท พีเอส สตีล โปรดิวเซอร์ จำกัด
ใบอนุญาตที่ ท 9059-71/2223

รายการที่	รายละเอียดของผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม
1	ชนิด เหล็กแผ่นม้วน ชั้นคุณภาพ SECD SECE SECF และ SECG สัญลักษณ์มวเคลือบ E40/E40 E32/E32 E24/E24 E16/E16 E8/E8 EB/E8 EB/ES และ ES/EB สัญลักษณ์ชั้นเทมเปอร์ A และ S ความหนาระบุ 0.40 ถึง 3.20 มิลลิเมตร
2	ชนิด เหล็กแผ่นตัด ชั้นคุณภาพ SECD SECE SECF และ SECG สัญลักษณ์มวเคลือบ E40/E40 E32/E32 E24/E24 E16/E16 E8/E8 EB/EB EB/ES และ ES/EB สัญลักษณ์ชั้นเทมเปอร์ A และ S ความหนาระบุ 0.40 ถึง 3.20 มิลลิเมตร
	 (นายชาญวิทย์ อยู่เชื้อ) ผู้อำนวยการกลุ่มควบคุมมาตรฐาน 1 กองควบคุมมาตรฐาน ปฏิบัติราชการแทน เลขาธิการสำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม วันที่ 12 มีนาคม 2568

รายละเอียดของผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรมที่ได้รับอนุญาต

ผู้รับใบอนุญาต บริษัท พีเอส สตีล โปรดิวเซอร์ จำกัด
ใบอนุญาตที่ ท 9059-71/2223

รายการที่	รายละเอียดของผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม
3	ชนิด เหล็กแผ่นม้วน ชั้นคุณภาพ SECC สัญลักษณ์มวลเคลือบ ES/EB EB/ES EB/EB E8/E8 E16/E16 E24/E24 E32/E32 และ E40/E40 สัญลักษณ์ชั้นเทมเปอร์ 8 4 2 1 S และ A ความหนาระบุ 0.40 ถึง 3.20 มิลลิเมตร
4	ชนิด เหล็กแผ่นตัด ชั้นคุณภาพ SECC สัญลักษณ์มวลเคลือบ ES/EB EB/ES EB/EB E8/E8 E16/E16 E24/E24 E32/E32 และ E40/E40 สัญลักษณ์ชั้นเทมเปอร์ 8 4 2 1 S และ A ความหนาระบุ 0.40 ถึง 3.20 มิลลิเมตร  (นายชาญวิทย์ อยู่เชื้อ) ผู้อำนวยการกลุ่มควบคุมมาตรฐาน 1 กองควบคุมมาตรฐาน ปฏิบัติราชการแทน เลขาธิการสำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม วันที่ 12 มีนาคม 2568

รายละเอียดของผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรมที่ได้รับอนุญาต

ผู้รับใบอนุญาต บริษัท พีเอส สตีล โพรเซสซิง เซ็นเตอร์ จำกัด
ใบอนุญาตที่ ท 9059-71/2223

รายการที่	รายละเอียดของผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม
5	ชนิด เหล็กแผ่นม้วน ชั้นคุณภาพ SEHC SEHD SEHE SEFH490 SEFH540 SEFH590 SEFH540Y SEFH590Y SE330 SE400 SE490 SE540 SEPH310 SEPH370 SEPH400 SEPH440 SEFC340 SEFC370 SEFC390 SEFC440 SEFC490 SEFC540 SEFC590 SEFC490Y SEFC540Y SEFC590Y SEFC780Y SEFC980Y และ SEFC340H สัญลักษณ์มวลเคลือบ ES/EB EB/ES EB/EB E8/E8 E16/E16 E24/E24 E32/E32 และ E40/E40 ความหนาระบุ 0.40 ถึง 3.20 มิลลิเมตร
6	ชนิด เหล็กแผ่นตัด ชั้นคุณภาพ SEHC SEHD SEHE SEFH490 SEFH540 SEFH590 SEFH540Y SEFH590Y SE330 SE400 SE490 SE540 SEPH310 SEPH370 SEPH400 SEPH440 SEFC340 SEFC370 SEFC390 SEFC440 SEFC490 SEFC540 SEFC590 SEFC490Y SEFC540Y SEFC590Y SEFC780Y SEFC980Y และ SEFC340H สัญลักษณ์มวลเคลือบ ES/EB EB/ES EB/EB E8/E8 E16/E16 E24/E24 E32/E32 และ E40/E40 ความหนาระบุ 0.40 ถึง 3.20 มิลลิเมตร
	 (นายชาญวิทย์ อยู่เชื้อ) ผู้อำนวยการกลุ่มควบคุมมาตรฐาน 1 กองควบคุมมาตรฐาน ปฏิบัติราชการแทน เลขาธิการสำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม วันที่ 12 มีนาคม 2568

บันทึกการเปลี่ยนแปลง
ผู้รับใบอนุญาต บริษัท พีเอส สตีล โปรดิวส์ เซ็นเตอร์ จำกัด
ใบอนุญาตที่ ท 9059-71/2223

รายการที่	สาระของการเปลี่ยนแปลง
1	ไม่มี  (นางสาวกนกวรรณ พรหมนเรศ) ผู้อำนวยการกองควบคุมมาตรฐาน ปฏิบัติราชการแทน เลขาธิการสำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม วันที่ 12 มีนาคม 2568