



แบบ มอ.๔

ลำดับที่ ๑

ใบอนุญาตที่ ท 8706-107/1999

ใบอนุญาต

ทำผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม

อาศัยอำนาจตามความในมาตรา ๒๐ แห่งพระราชบัญญัติมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม พ.ศ. ๒๕๑๑

เลขที่การสำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม

ออกใบอนุญาตฉบับนี้ให้

บริษัท ปิ่นทองสตีล จำกัด

เลขประจำตัวผู้เสียภาษีอากร 0105548156356

ทำผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม เหล็กกล้าทรงแบนรีดร้อน สำหรับงานโครงสร้างรถยนต์

ที่ทำถูกต้องตามมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม เหล็กกล้าทรงแบนรีดร้อน สำหรับงานโครงสร้างรถยนต์

มาตรฐานเลขที่ มอก. 1999-2560

ทำที่โรงงานชื่อ บริษัท ปิ่นทองสตีล จำกัด

นิคมอุตสาหกรรม -

ตั้งอยู่เลขที่ 45 หมู่ที่ 4 ตระกอก/ซอย วัดมหลวงษ์

ถนน ปู่เจ้าสมิงพราย ตำบล/แขวง สำโรง อำเภอ/เขต พระประแดง

จังหวัด สมุทรปราการ ทะเบียนโรงงานเลขที่ 20110400125475

รายละเอียดของผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรมที่ได้รับอนุญาต แสดงไว้ในลำดับที่ ๒

บันทึกการเปลี่ยนแปลง แสดงไว้ในลำดับที่ ๓

ทั้งนี้ ผู้รับใบอนุญาตต้องปฏิบัติตามเงื่อนไขในการอนุญาตที่เลขที่การกำหนด

ออกให้ ณ วันที่ 14 พฤษภาคม 2567



สำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม



e57e38af

(นางสาวกนกวรรณ พรหมณเรศ)

ผู้อำนวยการกองควบคุมมาตรฐาน

ปฏิบัติราชการแทน

เลขที่การสำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม

รายละเอียดของผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรมที่ได้รับอนุญาต

ผู้รับใบอนุญาต บริษัท ปิ่นทองสตีล จำกัด

ใบอนุญาตที่ ท 8706-107/1999

รายการที่	รายละเอียดของผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม
1	ชนิด เหล็กกล้าแผ่นหนา/แผ่นบางรีดร้อน ลักษณะขอบ รีด ชั้นคุณภาพ SAPH310 ความหนา 1.60 ถึง 3.00 มิลลิเมตร
2	ชนิด เหล็กกล้าแผ่นหนา/แผ่นบางรีดร้อน ลักษณะขอบ ตัด ชั้นคุณภาพ SAPH310 ความหนา 1.60 ถึง 3.00 มิลลิเมตร
3	ชนิด เหล็กกล้าแผ่นหนา/แผ่นบางรีดร้อน ลักษณะขอบ รีด ชั้นคุณภาพ SAPH370 ความหนา 1.60 ถึง 3.00 มิลลิเมตร
4	ชนิด เหล็กกล้าแผ่นหนา/แผ่นบางรีดร้อน ลักษณะขอบ ตัด ชั้นคุณภาพ SAPH370 ความหนา 1.60 ถึง 3.00 มิลลิเมตร
5	ชนิด เหล็กกล้าแผ่นหนา/แผ่นบางรีดร้อน ลักษณะขอบ รีด ชั้นคุณภาพ SAPH400 ความหนา 1.60 ถึง 3.00 มิลลิเมตร
6	ชนิด เหล็กกล้าแผ่นหนา/แผ่นบางรีดร้อน ลักษณะขอบ ตัด ชั้นคุณภาพ SAPH400 ความหนา 1.60 ถึง 3.00 มิลลิเมตร
7	ชนิด เหล็กกล้าแผ่นหนา/แผ่นบางรีดร้อน ลักษณะขอบ รีด ชั้นคุณภาพ SAPH440 ความหนา 1.60 ถึง 3.00 มิลลิเมตร
8	ชนิด เหล็กกล้าแผ่นหนา/แผ่นบางรีดร้อน ลักษณะขอบ ตัด ชั้นคุณภาพ SAPH440 ความหนา 1.60 ถึง 3.00 มิลลิเมตร
	 (นายสมิทธิ จำรัสศรี) ผู้อำนวยการกลุ่มควบคุมมาตรฐาน 1 กองควบคุมมาตรฐาน ปฏิบัติราชการแทน เลขาธิการสำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม วันที่ 14 พฤษภาคม 2567

บันทึกการเปลี่ยนแปลง
ผู้รับใบอนุญาต บริษัท ปิ่นทองสตีล จำกัด
ใบอนุญาตที่ ท 8706-107/1999

รายการที่	สาระของการเปลี่ยนแปลง
1	ไม่มี  (นางสาวกนกวรรณ พรหมณเรศ) ผู้อำนวยการกองควบคุมมาตรฐาน ปฏิบัติราชการแทน เลขาธิการสำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม วันที่ 14 พฤษภาคม 2567