



แบบ มอ.๔

ลำดับที่ ๑

ใบอนุญาตที่ ท 8390-45/1501

ใบอนุญาต

ทำผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม

อาศัยอำนาจตามความในมาตรา ๒๐ แห่งพระราชบัญญัติมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม พ.ศ. ๒๕๑๑

เลขที่การสำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม

ออกใบอนุญาตฉบับนี้ให้

บริษัท ทีเอ็มที สตีล จำกัด (มหาชน)

เลขประจำตัวผู้เสียภาษีอากร 0107547000800

ทำผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม เหล็กกล้าทรงแบนรีดร้อน สำหรับงานโครงสร้างเครื่องจักรกล

ที่ทำถูกต้องตามมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม เหล็กกล้าทรงแบนรีดร้อน สำหรับงานโครงสร้างเครื่องจักรกล

มาตรฐานเลขที่ มอก. 1501-2564

ทำที่โรงงานชื่อ บริษัท ทีเอ็มที สตีล จำกัด (มหาชน)

นิคมอุตสาหกรรม -

ตั้งอยู่เลขที่ 332-333 หมู่ที่ 5 ตรอก/ซอย -

ถนน พหลโยธิน ตำบล/แขวง ลำไทร อำเภอ/เขต วังน้อย

จังหวัด พระนครศรีอยุธยา ทะเบียนโรงงานเลขที่ 10140700125463

รายละเอียดของผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรมที่ได้รับอนุญาต แสดงไว้ในลำดับที่ ๒

บันทึกการเปลี่ยนแปลง แสดงไว้ในลำดับที่ ๓

ทั้งนี้ ผู้รับใบอนุญาตต้องปฏิบัติตามเงื่อนไขในการอนุญาตที่เลขที่การกำหนด

ออกให้ ณ วันที่ 18 ธันวาคม 2566

(นางสาวกนกวรรณ พรหมณเรศ)

ผู้อำนวยการกองควบคุมมาตรฐาน

ปฏิบัติราชการแทน

เลขที่การสำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม



สำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม



a360eece

รายละเอียดของผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรมที่ได้รับอนุญาต

ผู้รับใบอนุญาต บริษัท ทีเอ็มที สตีล จำกัด (มหาชน)
ใบอนุญาตที่ ท 8390-45/1501

รายการที่	รายละเอียดของผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม
1	ชนิด เหล็กกล้าแผ่นม้วนรีดร้อน ประเภท เหล็กกล้าคาร์บอน ชั้นคุณภาพ S10C S12C S15C S17C S20C S22C S25C S28C S30C S33C S35C S38C S40C S43C S45C S48C S50C S53C S55C S58C S60C S65C S70C และ S75C ความหนา 5.80 ถึง 7.00 มิลลิเมตร
2	ชนิด เหล็กกล้าแผ่นหนา/แผ่นบางรีดร้อน ประเภท เหล็กกล้าคาร์บอน ชั้นคุณภาพ S10C S12C S15C S17C S20C S22C S25C S28C S30C S33C S35C S38C S40C S43C S45C S48C S50C S53C S55C S58C S60C S65C S70C และ S75C ความหนา 5.80 ถึง 7.00 มิลลิเมตร  (นายสมิทธิ จำรัสศรี) ผู้อำนวยการกลุ่มควบคุมมาตรฐาน 1 กองควบคุมมาตรฐาน ปฏิบัติราชการแทน เลขาธิการสำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม วันที่ 18 ธันวาคม 2566

รายละเอียดของผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรมที่ได้รับอนุญาต

ผู้รับใบอนุญาต บริษัท ทีเอ็มที สตีล จำกัด (มหาชน)
ใบอนุญาตที่ ท 8390-45/1501

รายการที่	รายละเอียดของผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม
3	ชนิด เหล็กกล้าแผ่นม้วนรีดร้อน ชั้นคุณภาพ S10C S12C S15C S17C S20C S22C S25C S28C S30C S33C S35C S38C S40C S43C S45C S48C S50C S53C S55C S58C S60C S65C S70C และ S75C ความหนา 3.50 ถึง 5.50 มิลลิเมตร
4	ชนิด เหล็กกล้าแผ่นหนา/แผ่นบางรีดร้อน ชั้นคุณภาพ S10C S12C S15C S17C S20C S22C S25C S28C S30C S33C S35C S38C S40C S43C S45C S48C S50C S53C S55C S58C S60C S65C S70C และ S75C ความหนา 3.50 ถึง 5.50 มิลลิเมตร
	 (นายชาญวิทย์ อยู่เชื้อ) ผู้อำนวยการกลุ่มควบคุมมาตรฐาน 1 กองควบคุมมาตรฐาน ปฏิบัติราชการแทน เลขาธิการสำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม วันที่ 19 มิถุนายน 2568

บันทึกการเปลี่ยนแปลง

ผู้รับใบอนุญาต บริษัท ทีเอ็มที สตีล จำกัด (มหาชน)
ใบอนุญาตที่ ท 8390-45/1501

รายการที่	สาระของการเปลี่ยนแปลง
1	ไม่มี  (นางสาวกนกวรรณ พรหมนเรศ) ผู้อำนวยการกองควบคุมมาตรฐาน ปฏิบัติราชการแทน เลขาธิการสำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม วันที่ 18 ธันวาคม 2566