



แบบ มอ.๔

ลำดับที่ ๑

ใบอนุญาตที่ ท 8264-61/2508

ใบอนุญาต

ทำผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม

อาศัยอำนาจตามความในมาตรา ๒๐ แห่งพระราชบัญญัติมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม พ.ศ. ๒๕๑๑

เลขที่การสำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม

ออกใบอนุญาตฉบับนี้ให้

บริษัท เอสซีจี เซรามิกส์ จำกัด (มหาชน)

เลขประจำตัวผู้เสียภาษีอากร 0107561000340

ทำผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม กระเบื้องเซรามิก

ที่ทำถูกต้องตามมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม กระเบื้องเซรามิก

มาตรฐานเลขที่ มอก. 2508-2555

ทำที่โรงงานชื่อ บริษัท เอสซีจี เซรามิกส์ จำกัด (มหาชน)

นิคมอุตสาหกรรม -

ตั้งอยู่เลขที่ 61 หมู่ที่ 1 ตรอก/ซอย -

ถนน - ตำบล/แขวง โคกแย้ อำเภอ/เขต หนองแค

จังหวัด สระบุรี ทะเบียนโรงงานเลขที่ 72180000125453

รายละเอียดของผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรมที่ได้รับอนุญาต แสดงไว้ในลำดับที่ ๒

บันทึกการเปลี่ยนแปลง แสดงไว้ในลำดับที่ ๓

ทั้งนี้ ผู้รับใบอนุญาตต้องปฏิบัติตามเงื่อนไขในการอนุญาตที่เลขที่การกำหนด

ออกให้ ณ วันที่ 6 ตุลาคม 2566

(นางสาวกนกวรรณ พรหมณเรศ)

ผู้อำนวยการกองควบคุมมาตรฐาน

ปฏิบัติราชการแทน

เลขที่การสำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม



สำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม



c546029d

รายละเอียดของผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรมที่ได้รับอนุญาต

ผู้รับใบอนุญาต

บริษัท เอสซีจี เซรามิกส์ จำกัด (มหาชน)

ใบอนุญาตที่

ท 8264-61/2508

รายการที่	รายละเอียดของผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม
1	ประเภทขึ้นรูปด้วยวิธีอัดแห้ง กลุ่มตุตซึมน้ำปานกลาง กลุ่มย่อย a ชนิดเคลือบ แบบปูพื้นภายใน และแบบปูพื้นภายนอก ชั้นคุณภาพ 1 2 และ 3 ความหนา 10.5 มิลลิเมตร ความยาวสูงสุด 60.8 เซนติเมตร
2	ประเภทขึ้นรูปด้วยวิธีอัดแห้ง กลุ่มตุตซึมน้ำต่ำ กลุ่มย่อย b ชนิดเคลือบ แบบปูพื้นภายใน และแบบปูพื้นภายนอก ชั้นคุณภาพ 1 2 และ 3 ความหนา 10.5 มิลลิเมตร ความยาวสูงสุด 78.5 เซนติเมตร
3	ประเภทขึ้นรูปด้วยวิธีอัดแห้ง กลุ่มตุตซึมน้ำปานกลาง กลุ่มย่อย a ชนิดเคลือบ แบบปูพื้นภายใน และแบบปูพื้นภายนอก ชั้นคุณภาพ 1 2 และ 3 ความหนา 6.8 มิลลิเมตร ความยาวสูงสุด 20 เซนติเมตร
4	ประเภทขึ้นรูปด้วยวิธีอัดแห้ง กลุ่มตุตซึมน้ำปานกลาง กลุ่มย่อย a ชนิดเคลือบ แบบปูพื้นภายใน และแบบปูพื้นภายนอก ชั้นคุณภาพ 1 2 และ 3 ความหนา 7.0 มิลลิเมตร ความยาวสูงสุด 30 เซนติเมตร
5	ประเภทขึ้นรูปด้วยวิธีอัดแห้ง กลุ่มตุตซึมน้ำปานกลาง กลุ่มย่อย a ชนิดเคลือบ แบบปูพื้นภายใน และแบบปูพื้นภายนอก ชั้นคุณภาพ 1 2 และ 3 ความหนา 8.0 มิลลิเมตร ความยาวสูงสุด 40 เซนติเมตร
6	ประเภทขึ้นรูปด้วยวิธีอัดแห้ง กลุ่มตุตซึมน้ำปานกลาง กลุ่มย่อย a ชนิดเคลือบ แบบปูพื้นภายใน และแบบปูพื้นภายนอก ชั้นคุณภาพ 1 2 และ 3 ความหนา 8.5 มิลลิเมตร ความยาวสูงสุด 40 เซนติเมตร
 (นายชฎ หมื่นศรี) ผู้อำนวยการกลุ่มควบคุมมาตรฐาน 2 กองควบคุมมาตรฐาน ปฏิบัติราชการแทน เลขาธิการสำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม วันที่ 6 ตุลาคม 2566	

รายละเอียดของผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรมที่ได้รับอนุญาต

ผู้รับใบอนุญาต บริษัท เอสซีจี เซรามิกส์ จำกัด (มหาชน)
ใบอนุญาตที่ ท 8264-61/2508

รายการที่	รายละเอียดของผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม
7	ประเภทขึ้นรูปด้วยวิธีอัดแห้ง กลุ่มดูดซึมน้ำปานกลาง กลุ่มย่อย a ชนิดเคลือบ แบบปูพื้นภายใน และแบบปูพื้นภายนอก ชั้นคุณภาพ 1 2 และ 3 ความหนา 9.5 มิลลิเมตร ความยาวสูงสุด 60 เซนติเมตร
8	ประเภทขึ้นรูปด้วยวิธีอัดแห้ง ไม่มีสเปเซอร์ กลุ่มดูดซึมน้ำสูง ชนิดเคลือบ แบบปูผนังภายใน ชั้นคุณภาพ 1 2 และ 3 ความหนา 7.2 มิลลิเมตร ความยาวสูงสุด 25 เซนติเมตร
9	ประเภทขึ้นรูปด้วยวิธีอัดแห้ง ไม่มีสเปเซอร์ กลุ่มดูดซึมน้ำสูง ชนิดเคลือบ แบบปูผนังภายใน ชั้นคุณภาพ 1 2 และ 3 ความหนา 8.0 มิลลิเมตร ความยาวสูงสุด 40 เซนติเมตร
10	ประเภทขึ้นรูปด้วยวิธีอัดแห้ง ไม่มีสเปเซอร์ กลุ่มดูดซึมน้ำสูง ชนิดเคลือบ แบบปูผนังภายใน ชั้นคุณภาพ 1 2 และ 3 ความหนา 8.5 มิลลิเมตร ความยาวสูงสุด 40 เซนติเมตร
11	ประเภทขึ้นรูปด้วยวิธีอัดแห้ง ไม่มีสเปเซอร์ กลุ่มดูดซึมน้ำสูง ชนิดเคลือบ แบบปูผนังภายใน ชั้นคุณภาพ 1 2 และ 3 ความหนา 9.0 มิลลิเมตร ความยาวสูงสุด 40 เซนติเมตร
12	ประเภทขึ้นรูปด้วยวิธีอัดแห้ง กลุ่มดูดซึมน้ำปานกลาง กลุ่มย่อย a ชนิดเคลือบ แบบปูพื้นภายใน และแบบปูพื้นภายนอก ชั้นคุณภาพ 1 2 และ 3 ความหนา 9.0 มิลลิเมตร ความยาวสูงสุด 60 เซนติเมตร
 (นายชฎ หมื่นศรี) ผู้อำนวยการกลุ่มควบคุมมาตรฐาน 2 กองควบคุมมาตรฐาน ปฏิบัติราชการแทน เลขาธิการสำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม วันที่ 6 ตุลาคม 2566	

รายละเอียดของผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรมที่ได้รับอนุญาต

ผู้รับใบอนุญาต บริษัท เอสซีจี เซรามิกส์ จำกัด (มหาชน)
ใบอนุญาตที่ ท 8264-61/2508

รายการที่	รายละเอียดของผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม
13	ประเภทขึ้นรูปด้วยวิธีอัดแห้ง กลุ่มดูดซึมน้ำต่ำ กลุ่มย่อย a ชนิดเคลือบ แบบปูพื้นภายใน และแบบปูพื้นภายนอก ชั้นคุณภาพ 1 2 และ 3 ความหนา 6.0 มิลลิเมตร ความยาวสูงสุด 61 เซนติเมตร
14	ประเภทขึ้นรูปด้วยวิธีอัดแห้ง ไม่มีสเปเซอร์ กลุ่มดูดซึมน้ำสูง ชนิดเคลือบ แบบปูผนังภายใน และแบบปูผนังภายนอก ชั้นคุณภาพ 1 2 และ 3 ความหนา 8.8 มิลลิเมตร ความยาวสูงสุด 45 เซนติเมตร
15	ประเภทขึ้นรูปด้วยวิธีอัดแห้ง กลุ่มดูดซึมน้ำปานกลาง กลุ่มย่อย a ชนิดเคลือบ แบบปูพื้นภายใน และแบบปูพื้นภายนอก ชั้นคุณภาพ 1 2 และ 3 ความหนา 8.0 มิลลิเมตร ความยาวสูงสุด 61 เซนติเมตร
16	ประเภทขึ้นรูปด้วยวิธีอัดแห้ง กลุ่มดูดซึมน้ำปานกลาง กลุ่มย่อย b ชนิดเคลือบ แบบปูพื้นภายใน และแบบปูพื้นภายนอก ชั้นคุณภาพ 1 2 และ 3 ความหนา 8.0 มิลลิเมตร ความยาวสูงสุด 40.5 เซนติเมตร
17	ประเภทขึ้นรูปด้วยวิธีอัดแห้ง กลุ่มดูดซึมน้ำปานกลาง กลุ่มย่อย b ชนิดเคลือบ แบบปูพื้นภายใน และแบบปูพื้นภายนอก ชั้นคุณภาพ 1 2 และ 3 ความหนา 8.0 มิลลิเมตร ความยาวสูงสุด 60.3 เซนติเมตร
 (นายรชฏ หมื่นศรี) ผู้อำนวยการกลุ่มควบคุมมาตรฐาน 2 กองควบคุมมาตรฐาน ปฏิบัติราชการแทน เลขาธิการสำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม วันที่ 6 ตุลาคม 2566	

บันทึกการเปลี่ยนแปลง
ผู้รับใบอนุญาต บริษัท เอสซีจี เซรามิกส์ จำกัด (มหาชน)
ใบอนุญาตที่ ท 8264-61/2508

รายการที่	สาระของการเปลี่ยนแปลง
1	ไม่มี  (นางสาวกนกวรรณ พรหมณเรศ) ผู้อำนวยการกองควบคุมมาตรฐาน ปฏิบัติราชการแทน เลขาธิการสำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม วันที่ 6 ตุลาคม 2566