



แบบ มอ.๔

ลำดับที่ ๑

ใบอนุญาตที่ ท 8040-119/348

ใบอนุญาต

ทำผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม

อาศัยอำนาจตามความในมาตรา ๒๐ แห่งพระราชบัญญัติมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม พ.ศ. ๒๕๑๑

เลขานุการสำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม

ออกใบอนุญาตฉบับนี้ให้

บริษัท เซาว์ สติล อินดัสทรี จำกัด (มหาชน)

เลขประจำตัวผู้เสียภาษีอากร 0107552000049

ทำผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม เหล็กถลุงคาร์บอนต่ำ

ที่ทำถูกต้องตามมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม เหล็กถลุงคาร์บอนต่ำ

มาตรฐานเลขที่ มอก. 348-2559

ทำที่โรงงานชื่อ บริษัท เซาว์ สติล อินดัสทรี จำกัด (มหาชน)

นิคมอุตสาหกรรม -

ตั้งอยู่เลขที่ 518/1 หมู่ที่ 9 ตระกอก/ซอย -

ถนน - ตำบล/แขวง หนองกี่ อำเภอ/เขต กบินทร์บุรี

จังหวัด ปราจีนบุรี ทะเบียนโรงงานเลขที่ 91120320525625

รายละเอียดของผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรมที่ได้รับอนุญาต แสดงไว้ในลำดับที่ ๒

บันทึกการเปลี่ยนแปลง แสดงไว้ในลำดับที่ ๓

ทั้งนี้ ผู้รับใบอนุญาตต้องปฏิบัติตามเงื่อนไขในการอนุญาตที่เลขานุการกำหนด

ออกให้ ณ วันที่ 22 มิถุนายน 2566



สำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม



d20b8ed2

(นางสาวกนกวรรณ พรหมณเรศ)

ผู้อำนวยการกองควบคุมมาตรฐาน

ปฏิบัติราชการแทน

เลขานุการสำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม

รายละเอียดของผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรมที่ได้รับอนุญาต

ผู้รับใบอนุญาต บริษัท เซาว์ สตีล อินดัสทรี จำกัด (มหาชน)
ใบอนุญาตที่ ท 8040-119/348

รายการที่	รายละเอียดของผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม
1	ชั้นคุณภาพ SWRM12 ขนาดเส้นผ่านศูนย์กลางระบุ 5.5 6.0 6.5 7.0 7.5 8.0 8.5 9.0 9.5 10.0 11.0 12.0 13.0 และ 14.0 มิลลิเมตร
2	ชั้นคุณภาพ SWRM17 ขนาดเส้นผ่านศูนย์กลางระบุ 5.5 6.0 6.5 7.0 7.5 8.0 8.5 9.0 9.5 10.0 11.0 12.0 13.0 และ 14.0 มิลลิเมตร
3	ชั้นคุณภาพ SWRM20 ขนาดเส้นผ่านศูนย์กลางระบุ 5.5 6.0 6.5 7.0 7.5 8.0 8.5 9.0 9.5 10.0 11.0 12.0 13.0 และ 14.0 มิลลิเมตร
4	ชั้นคุณภาพ SWRM22 ขนาดเส้นผ่านศูนย์กลางระบุ 5.5 6.0 6.5 7.0 7.5 8.0 8.5 9.0 9.5 10.0 11.0 12.0 13.0 และ 14.0 มิลลิเมตร
	 (นายสมิทธิ จำรัสศรี) ผู้อำนวยการกลุ่มควบคุมมาตรฐาน 1 กองควบคุมมาตรฐาน ปฏิบัติราชการแทน เลขาธิการสำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม วันที่ 22 มิถุนายน 2566

รายละเอียดของผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรมที่ได้รับอนุญาต

ผู้รับใบอนุญาต บริษัท เซว้ สตีล อินดัสทรี จำกัด (มหาชน)
ใบอนุญาตที่ ท 8040-119/348

รายการที่	รายละเอียดของผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม
5	ชั้นคุณภาพ SWRM15 ขนาดเส้นผ่านศูนย์กลางระบุ 5.5 6.0 6.5 7.0 7.5 8.0 8.5 9.0 9.5 10.0 11.0 12.0 13.0 และ 14.0 มิลลิเมตร  (นายสมิทธิ จำรัสศรี) ผู้อำนวยการกลุ่มควบคุมมาตรฐาน 1 กองควบคุมมาตรฐาน ปฏิบัติราชการแทน เลขาธิการสำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม วันที่ 21 กรกฎาคม 2566

บันทึกการเปลี่ยนแปลง
ผู้รับใบอนุญาต บริษัท เซาว์ สตี้ล อินดัสทรี จำกัด (มหาชน)
ใบอนุญาตที่ ท 8040-119/348

รายการที่	สาระของการเปลี่ยนแปลง
1	ไม่มี  (นางสาวกนกวรรณ พรหมนเรศ) ผู้อำนวยการกองควบคุมมาตรฐาน ปฏิบัติราชการแทน เลขาธิการสำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม วันที่ 22 มิถุนายน 2566