



ใบอนุญาตที่ ท 7105-99/1999

ใบอนุญาต
ทำผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม

อาศัยอำนาจตามความในมาตรา ๒๐ แห่งพระราชบัญญัติมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม พ.ศ. ๒๕๑๑

เลขที่การสำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม

ออกใบอนุญาตฉบับนี้ให้

บริษัท ฮันวา สตีล เซอร์วิส (ประเทศไทย) จำกัด

เลขประจำตัวผู้เสียภาษีอากร 0105547079919

ทำผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม เหล็กกล้าทรงแบนรีดร้อน สำหรับงานโครงสร้างรถยนต์

ที่ทำถูกต้องตามมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม เหล็กกล้าทรงแบนรีดร้อน สำหรับงานโครงสร้างรถยนต์

มาตรฐานเลขที่ มอก. 1999-2560

ทำที่โรงงานชื่อ บริษัท ฮันวา สตีล เซอร์วิส (ประเทศไทย) จำกัด

นิคมอุตสาหกรรม อมตะนคร

ตั้งอยู่เลขที่ 700/630 หมู่ที่ 5 ตรอก/ซอย -

ถนน - ตำบล/แขวง บ้านเก่า อำเภอ/เขต พานทอง

จังหวัด ชลบุรี ทะเบียนโรงงานเลขที่ น.64(12)-1/2551-นอน.

รายละเอียดของผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรมที่ได้รับอนุญาต แสดงไว้ในลำดับที่ ๒

บันทึกการเปลี่ยนแปลง แสดงไว้ในลำดับที่ ๓

ทั้งนี้ ผู้รับใบอนุญาตต้องปฏิบัติตามเงื่อนไขในการอนุญาตที่เลขที่การกำหนด

ออกให้ ณ วันที่ 7 กรกฎาคม 2565

(นางสมพร โรจน์ดำรงการ)

ผู้อำนวยการกองควบคุมมาตรฐาน

ปฏิบัติราชการแทน

เลขที่การสำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม



สำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม



09e50619

รายละเอียดของผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรมที่ได้รับอนุญาต

ผู้รับใบอนุญาต บริษัท ฮันวา สตีล เซอร์วิส (ประเทศไทย) จำกัด
ใบอนุญาตที่ ท 7105-99/1999

รายการที่	รายละเอียดของผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม
1	ชนิด เหล็กกล้าแผ่นม้วนรีดร้อน ลักษณะขอบ ตัด ขึ้นคุณภาพ SAPH310 SAPH370 SAPH400 และ SAPH440 ความหนา 1.40 มิลลิเมตร
2	ชนิด เหล็กกล้าแผ่นหนา/แผ่นบางรีดร้อน ลักษณะขอบ ตัด ขึ้นคุณภาพ SAPH310 SAPH370 SAPH400 และ SAPH440 ความหนา 1.40 มิลลิเมตร
	 (นายสมิทธิ จำรัสศรี) ผู้อำนวยการกลุ่มควบคุมมาตรฐาน 1 กองควบคุมมาตรฐาน ปฏิบัติราชการแทน เลขาธิการสำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม วันที่ 7 กรกฎาคม 2565

รายละเอียดของผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรมที่ได้รับอนุญาต

ผู้รับใบอนุญาต บริษัท ฮันวา สตีล เซอร์วิส (ประเทศไทย) จำกัด
ใบอนุญาตที่ ท 7105-99/1999

รายการที่	รายละเอียดของผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม
3	ชนิด เหล็กกล้าแผ่นม้วนรีดร้อน ลักษณะขอบ ตัด ขึ้นคุณภาพ SAPH310 SAPH370 SAPH400 และ SAPH440 ความหนา 1.60 ถึง 6.00 มิลลิเมตร
4	ชนิด เหล็กกล้าแผ่นหนา/แผ่นบางรีดร้อน ลักษณะขอบ ตัด ขึ้นคุณภาพ SAPH310 SAPH370 SAPH400 และ SAPH440 ความหนา 1.60 ถึง 6.00 มิลลิเมตร
	 (นายสมิทธิ จำรัสศรี) ผู้อำนวยการกลุ่มควบคุมมาตรฐาน 1 กองควบคุมมาตรฐาน ปฏิบัติราชการแทน เลขาธิการสำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม วันที่ 27 กรกฎาคม 2566

บันทึกการเปลี่ยนแปลง
ผู้รับใบอนุญาต บริษัท ฮันวา สตีล เซอร์วิส (ประเทศไทย) จำกัด
ใบอนุญาตที่ ท 7105-99/1999

รายการที่	สาระของการเปลี่ยนแปลง
1	ไม่มี  (นางสมพร ไรจน์ดำรงการ) ผู้อำนวยการกองควบคุมมาตรฐาน ปฏิบัติราชการแทน เลขาธิการสำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม วันที่ 7 กรกฎาคม 2565