



แบบ มอ.๔

ลำดับที่ ๑

ใบอนุญาตที่ ท 7029-118/348

ใบอนุญาต

ทำผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม

อาศัยอำนาจตามความในมาตรา ๒๐ แห่งพระราชบัญญัติมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม พ.ศ. ๒๕๑๑

เลขานุการสำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม

ออกใบอนุญาตฉบับนี้ให้

บริษัท โรงงานเหล็กกรุงเทพฯ จำกัด

เลขประจำตัวผู้เสียภาษีอากร 0105507002605

ทำผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม เหล็กลวดคาร์บอนต่ำ

ที่ทำถูกต้องตามมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม เหล็กลวดคาร์บอนต่ำ

มาตรฐานเลขที่ มอก. 348-2559

ทำที่โรงงานชื่อ บริษัท โรงงานเหล็กกรุงเทพฯ จำกัด

นิคมอุตสาหกรรม -

ตั้งอยู่เลขที่ 42 หมู่ที่ 4 ตรอก/ซอย -

ถนน สุขสวัสดิ์ ตำบล/แขวง บางครุ อำเภอ/เขต พระประแดง

จังหวัดสมุทรปราการ ทะเบียนโรงงานเลขที่ 10110000225602

รายละเอียดของผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรมที่ได้รับอนุญาต แสดงไว้ในลำดับที่ ๒

บันทึกการเปลี่ยนแปลง แสดงไว้ในลำดับที่ ๓

ทั้งนี้ ผู้รับใบอนุญาตต้องปฏิบัติตามเงื่อนไขในการอนุญาตที่เลขานุการกำหนด

ออกให้ ณ วันที่ 1 มิถุนายน 2565

(นางสมพร โรจน์ดำรงการ)

ผู้อำนวยการกองควบคุมมาตรฐาน

ปฏิบัติราชการแทน

เลขานุการสำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม



สำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม



42c33f00

รายละเอียดของผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรมที่ได้รับอนุญาต

ผู้รับใบอนุญาต บริษัท โรงงานเหล็กกรุงเทพฯ จำกัด
ใบอนุญาตที่ ท 7029-118/348

รายการที่	รายละเอียดของผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม
1	ชั้นคุณภาพ SWRM6 ขนาดเส้นผ่านศูนย์กลางระบุ 5.5 6.0 6.5 7.0 8.0 9.0 10.0 11.0 12.0 14.0 16.0 และ 17.0 มิลลิเมตร
2	ชั้นคุณภาพ SWRM12 ขนาดเส้นผ่านศูนย์กลางระบุ 5.5 6.0 6.5 7.0 8.0 9.0 10.0 11.0 12.0 14.0 16.0 และ 17.0 มิลลิเมตร
3	ชั้นคุณภาพ SWRM17 ขนาดเส้นผ่านศูนย์กลางระบุ 5.5 6.0 6.5 7.0 8.0 9.0 10.0 11.0 12.0 14.0 16.0 และ 17.0 มิลลิเมตร
	 (นายสมิทธิ จำรัสศรี) ผู้อำนวยการกลุ่มควบคุมมาตรฐาน 1 กองควบคุมมาตรฐาน ปฏิบัติราชการแทน เลขาธิการสำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม วันที่ 1 มิถุนายน 2565

รายละเอียดของผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรมที่ได้รับอนุญาต

ผู้รับใบอนุญาต บริษัท โรงงานเหล็กกรุงเทพฯ จำกัด
ใบอนุญาตที่ ท 7029-118/348

รายการที่	รายละเอียดของผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม
4	ชั้นคุณภาพ SWRM8 ขนาดเส้นผ่านศูนย์กลางระบุ 5.5 6.0 6.5 7.0 8.0 9.0 10.0 11.0 12.0 14.0 16.0 และ 17.0 มิลลิเมตร
5	ชั้นคุณภาพ SWRM10 ขนาดเส้นผ่านศูนย์กลางระบุ 5.5 6.0 6.5 7.0 8.0 9.0 10.0 11.0 12.0 14.0 16.0 และ 17.0 มิลลิเมตร
6	ชั้นคุณภาพ SWRM15 ขนาดเส้นผ่านศูนย์กลางระบุ 5.5 6.0 6.5 7.0 8.0 9.0 10.0 11.0 12.0 14.0 16.0 และ 17.0 มิลลิเมตร
	 (นายสมิทธิ จำรัสศรี) ผู้อำนวยการกลุ่มควบคุมมาตรฐาน 1 กองควบคุมมาตรฐาน ปฏิบัติราชการแทน เลขาธิการสำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม วันที่ 25 กรกฎาคม 2565

บันทึกการเปลี่ยนแปลง
ผู้รับใบอนุญาต บริษัท โรงงานเหล็กกรุงเทพฯ จำกัด
ใบอนุญาตที่ ท 7029-118/348

รายการที่	สาระของการเปลี่ยนแปลง
1	ไม่มี  (นางสมพร โรจน์ดำรงการ) ผู้อำนวยการกองควบคุมมาตรฐาน ปฏิบัติราชการแทน เลขาธิการสำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม วันที่ 1 มิถุนายน 2565