



แบบ มอ.๔
ลำดับที่ ๑

ใบอนุญาตที่ ท 7001-114/348

ใบอนุญาต
ทำผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม

อาศัยอำนาจตามความในมาตรา ๒๐ แห่งพระราชบัญญัติมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม พ.ศ. ๒๕๑๑

เลขานุการสำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม

ออกใบอนุญาตฉบับนี้ให้

บริษัท ไทยซิง สตีล จำกัด

เลขประจำตัวผู้เสียภาษีอากร 0105561142541

ทำผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม เหล็กกลวดคาร์บอนต่ำ

ที่ทำถูกต้องตามมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม เหล็กกลวดคาร์บอนต่ำ

มาตรฐานเลขที่ มอก. 348-2559

ทำที่โรงงานชื่อ บริษัท ไทยซิง สตีล จำกัด

นิคมอุตสาหกรรม -

ตั้งอยู่เลขที่ 129 หมู่ที่ 13 ตรอก/ซอย -

ถนน - ตำบล/แขวง หัวหว้า อำเภอ/เขต ศรีมหาโพธิ์

จังหวัด ปราจีนบุรี ทะเบียนโรงงานเลขที่ 10250260125629

รายละเอียดของผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรมที่ได้รับอนุญาต แสดงไว้ในลำดับที่ ๒

บันทึกการเปลี่ยนแปลง แสดงไว้ในลำดับที่ ๓

ทั้งนี้ ผู้รับใบอนุญาตต้องปฏิบัติตามเงื่อนไขในการอนุญาตที่เลขานุการกำหนด

ออกให้ ณ วันที่ 24 พฤษภาคม 2565

(นางสมพร โรจน์ดำรงการ)

ผู้อำนวยการกองควบคุมมาตรฐาน

ปฏิบัติราชการแทน

เลขานุการสำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม



สำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม



5db31fc5

รายละเอียดของผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรมที่ได้รับอนุญาต

ผู้รับใบอนุญาต บริษัท ไทยซิง สตีล จำกัด
ใบอนุญาตที่ ท 7001-114/348

รายการที่	รายละเอียดของผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม
1	ชั้นคุณภาพ SWRM6 ขนาดเส้นผ่านศูนย์กลางระบุ 5.5 6.0 6.5 7.0 7.5 8.0 8.5 9.0 9.5 10.0 11.0 12.0 13.0 และ 14.0 มิลลิเมตร
2	ชั้นคุณภาพ SWRM6K ขนาดเส้นผ่านศูนย์กลางระบุ 5.5 6.0 6.5 7.0 7.5 8.0 8.5 9.0 9.5 10.0 11.0 12.0 13.0 และ 14.0 มิลลิเมตร
3	ชั้นคุณภาพ SWRM8 ขนาดเส้นผ่านศูนย์กลางระบุ 5.5 6.0 6.5 7.0 7.5 8.0 8.5 9.0 9.5 10.0 11.0 12.0 13.0 และ 14.0 มิลลิเมตร
4	ชั้นคุณภาพ SWRM8K ขนาดเส้นผ่านศูนย์กลางระบุ 5.5 6.0 6.5 7.0 7.5 8.0 8.5 9.0 9.5 10.0 11.0 12.0 13.0 และ 14.0 มิลลิเมตร
5	ชั้นคุณภาพ SWRM10 ขนาดเส้นผ่านศูนย์กลางระบุ 5.5 6.0 6.5 7.0 7.5 8.0 8.5 9.0 9.5 10.0 11.0 12.0 13.0 และ 14.0 มิลลิเมตร
6	ชั้นคุณภาพ SWRM10K ขนาดเส้นผ่านศูนย์กลางระบุ 5.5 6.0 6.5 7.0 7.5 8.0 8.5 9.0 9.5 10.0 11.0 12.0 13.0 และ 14.0 มิลลิเมตร
7	ชั้นคุณภาพ SWRM12 ขนาดเส้นผ่านศูนย์กลางระบุ 5.5 6.0 6.5 7.0 7.5 8.0 8.5 9.0 9.5 10.0 11.0 12.0 13.0 และ 14.0 มิลลิเมตร
8	ชั้นคุณภาพ SWRM12K ขนาดเส้นผ่านศูนย์กลางระบุ 5.5 6.0 6.5 7.0 7.5 8.0 8.5 9.0 9.5 10.0 11.0 12.0 13.0 และ 14.0 มิลลิเมตร
 (นายสมิทธิ จำรัสศรี) ผู้อำนวยการกลุ่มควบคุมมาตรฐาน 1 กองควบคุมมาตรฐาน ปฏิบัติราชการแทน เลขาธิการสำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม วันที่ 24 พฤษภาคม 2565	

รายละเอียดของผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรมที่ได้รับอนุญาต

ผู้รับใบอนุญาต บริษัท ไทยซิง สตีล จำกัด

ใบอนุญาตที่ ท 7001-114/348

รายการที่	รายละเอียดของผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม
9	ชั้นคุณภาพ SWRM15 ขนาดเส้นผ่านศูนย์กลางระบุ 5.5 6.0 6.5 7.0 7.5 8.0 8.5 9.0 9.5 10.0 11.0 12.0 13.0 และ 14.0 มิลลิเมตร
10	ชั้นคุณภาพ SWRM15K ขนาดเส้นผ่านศูนย์กลางระบุ 5.5 6.0 6.5 7.0 7.5 8.0 8.5 9.0 9.5 10.0 11.0 12.0 13.0 และ 14.0 มิลลิเมตร
11	ชั้นคุณภาพ SWRM17 ขนาดเส้นผ่านศูนย์กลางระบุ 5.5 6.0 6.5 7.0 7.5 8.0 8.5 9.0 9.5 10.0 11.0 12.0 13.0 และ 14.0 มิลลิเมตร
12	ชั้นคุณภาพ SWRM17K ขนาดเส้นผ่านศูนย์กลางระบุ 5.5 6.0 6.5 7.0 7.5 8.0 8.5 9.0 9.5 10.0 11.0 12.0 13.0 และ 14.0 มิลลิเมตร
	 (นายสมิทธิ จำรัสศรี) ผู้อำนวยการกลุ่มควบคุมมาตรฐาน 1 กองควบคุมมาตรฐาน ปฏิบัติราชการแทน เลขาธิการสำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม วันที่ 24 พฤษภาคม 2565

บันทึกการเปลี่ยนแปลง
ผู้รับใบอนุญาต บริษัท ไทยชิง สตีล จำกัด
ใบอนุญาตที่ ท 7001-114/348

รายการที่	สาระของการเปลี่ยนแปลง
1	ไม่มี  (นางสมพร ไรจน์ดำรงการ) ผู้อำนวยการกองควบคุมมาตรฐาน ปฏิบัติราชการแทน เลขาธิการสำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม วันที่ 24 พฤษภาคม 2565