



แบบ มอ.๔

ลำดับที่ ๑

ใบอนุญาตที่ ท 6625-186/528

ใบอนุญาต
ทำผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม

อาศัยอำนาจตามความในมาตรา ๒๐ แห่งพระราชบัญญัติมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม พ.ศ. ๒๕๑๑

เลขาธิการสำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม

ออกใบอนุญาตฉบับนี้ให้

บริษัท พีเอส สตีล โปรเซสซิง เซ็นเตอร์ จำกัด

เลขประจำตัวผู้เสียภาษีอากร 0105525005343

ทำผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม เหล็กกล้าทรงแบนรีดร้อน สำหรับงานทั่วไปและงานดัดขึ้นรูป

ที่ทำถูกต้องตามมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม เหล็กกล้าทรงแบนรีดร้อน สำหรับงานทั่วไปและงานดัดขึ้นรูป

มาตรฐานเลขที่ มอก. 528-2560

ทำที่โรงงานชื่อ บริษัท พีเอส สตีล โปรเซสซิง เซ็นเตอร์ จำกัด

นิคมอุตสาหกรรม -

ตั้งอยู่เลขที่ 90/9 หมู่ที่ 1 ตระกอก/ซอย -

ถนน พระรามที่ 2 ตำบล/แขวง บางน้ำจืด อำเภอ/เขต เมืองสมุทรสาคร

จังหวัด สมุทรสาคร ทะเบียนโรงงานเลขที่ จ3-64(12)-11/48สค

รายละเอียดของผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรมที่ได้รับอนุญาต แสดงไว้ในลำดับที่ ๒

บันทึกการเปลี่ยนแปลง แสดงไว้ในลำดับที่ ๓

ทั้งนี้ ผู้รับใบอนุญาตต้องปฏิบัติตามเงื่อนไขในการอนุญาตที่เลขาธิการกำหนด

ออกให้ ณ วันที่ 16 ธันวาคม 2564

(นางสมพร โรจน์ดำรงการ)

ผู้อำนวยการกองควบคุมมาตรฐาน



สำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม



9f29c725

รายละเอียดของผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรมที่ได้รับอนุญาต

ผู้รับใบอนุญาต บริษัท พีเอส สตีล โปรดิวเซอร์ จำกัด
ใบอนุญาตที่ ท 6625-186/528

รายการที่	รายละเอียดของผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม
1	ชนิด เหล็กกล้าแผ่นหนา/แผ่นบางรีดร้อน ลักษณะขอบ รีด ชั้นคุณภาพ HR1 HR2 HR3 HR4 และ HR5 ความหนา 1.60 ถึง 6.50 มิลลิเมตร
2	ชนิด เหล็กกล้าแผ่นหนา/แผ่นบางรีดร้อน ลักษณะขอบ ตัด ชั้นคุณภาพ HR1 HR2 HR3 HR4 และ HR5 ความหนา 1.60 ถึง 6.50 มิลลิเมตร
	 (นายสมิทธิ จำรัสศรี) ผู้อำนวยการกลุ่มควบคุมมาตรฐาน 1 กองควบคุมมาตรฐาน ปฏิบัติราชการแทน เลขาธิการสำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม วันที่ 16 ธันวาคม 2564

บันทึกการเปลี่ยนแปลง
ผู้รับใบอนุญาต บริษัท พีเอส สตีล โปรเซสซิง เซ็นเตอร์ จำกัด
ใบอนุญาตที่ ท 6625-186/528

รายการที่	สาระของการเปลี่ยนแปลง
1	ไม่มี  (นางสมพร ไรจน์ดำรงการ) ผู้อำนวยการกองควบคุมมาตรฐาน ปฏิบัติราชการแทน เลขาธิการสำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม วันที่ 16 ธันวาคม 2564