



แบบ มอ.๔

ลำดับที่ ๑

ใบอนุญาตที่ ท 6606-89/2140

ใบอนุญาต

ทำผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม

อาศัยอำนาจตามความในมาตรา ๒๐ แห่งพระราชบัญญัติมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม พ.ศ. ๒๕๑๑

เลขที่การสำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม

ออกใบอนุญาตฉบับนี้ให้

บริษัท เอ็นเอส-สยามยูไนเต็ดสตีล จำกัด

เลขประจำตัวผู้เสียภาษีอากร 0105554078116

ทำผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม เหล็กกล้าทรงแบนรีดเย็นสำหรับงานรถยนต์

ที่ทำถูกต้องตามมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม เหล็กกล้าทรงแบนรีดเย็นสำหรับงานรถยนต์

มาตรฐานเลขที่ มอก. 2140-2560

ทำที่โรงงานชื่อ บริษัท เอ็นเอส-สยามยูไนเต็ดสตีล จำกัด

นิคมอุตสาหกรรม ดับบลิวเอชเอตะวันออก (มาบตาพุด)

ตั้งอยู่เลขที่ 9 หมู่ที่ - ตรอก/ซอย จี 5

ถนน ปภังกรสงเคราะห์ราษฎร์ ตำบล/แขวง ห้วยโป่ง อำเภอ/เขต เมืองระยอง

จังหวัด ระยอง ทะเบียนโรงงานเลขที่ 82140000225412

รายละเอียดของผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรมที่ได้รับอนุญาต แสดงไว้ในลำดับที่ ๒

บันทึกการเปลี่ยนแปลง แสดงไว้ในลำดับที่ ๓

ทั้งนี้ ผู้รับใบอนุญาตต้องปฏิบัติตามเงื่อนไขในการอนุญาตที่เลขที่การกำหนด

ออกให้ ณ วันที่ 13 ธันวาคม 2564

(นางสมพร โรจน์ดำรงการ)

ผู้อำนวยการกองควบคุมมาตรฐาน

ปฏิบัติราชการแทน

เลขที่การสำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม



สำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม



80d48083

รายละเอียดของผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรมที่ได้รับอนุญาต

ผู้รับใบอนุญาต บริษัท เอ็นเอส-สยามยูไนเต็ดสตีล จำกัด
ใบอนุญาตที่ ท 6606-89/2140

รายการที่	รายละเอียดของผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม
1	ชนิด เหล็กกล้าแผ่นม้วนรีดเย็น ลักษณะขอบ รีด และ ตัด ชั้นคุณภาพ CRA390 ความหนา 1.96 ถึง 2.00 มิลลิเมตร
2	ชนิด เหล็กกล้าแผ่นม้วนรีดเย็น ลักษณะขอบ รีด และ ตัด ชั้นคุณภาพ CRA590L ความหนา 0.70 ถึง 0.79 มิลลิเมตร
3	ชนิด เหล็กกล้าแผ่นม้วนรีดเย็น ลักษณะขอบ รีด และ ตัด ชั้นคุณภาพ CRA780L ความหนา 1.00 ถึง 1.80 มิลลิเมตร
	 (นายสมิทธิ จำรัสศรี) ผู้อำนวยการกลุ่มควบคุมมาตรฐาน 1 กองควบคุมมาตรฐาน ปฏิบัติราชการแทน เลขาธิการสำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม วันที่ 13 ธันวาคม 2564

รายละเอียดของผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรมที่ได้รับอนุญาต

ผู้รับใบอนุญาต บริษัท เอ็นเอส-สยามยูไนเต็ดสตีล จำกัด
ใบอนุญาตที่ ท 6606-89/2140

รายการที่	รายละเอียดของผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม
4	ชนิด เหล็กกล้าแผ่นม้วนรีดเย็น ลักษณะขอบ รีด และ ตัด ชั้นคุณภาพ CRA340BH ความหนา 0.60 ถึง 0.75 มิลลิเมตร
5	ชนิด เหล็กกล้าแผ่นม้วนรีดเย็น ลักษณะขอบ รีด และ ตัด ชั้นคุณภาพ CRA980L ความหนา 1.60 ถึง 1.80 มิลลิเมตร
	 (นายสมิทธิ จำรัสศรี) ผู้อำนวยการกลุ่มควบคุมมาตรฐาน 1 กองควบคุมมาตรฐาน ปฏิบัติราชการแทน เลขาธิการสำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม วันที่ 26 กรกฎาคม 2567

บันทึกการเปลี่ยนแปลง
ผู้รับใบอนุญาต บริษัท เอ็นเอส-สยามยูโนเต็ดสตีล จำกัด
ใบอนุญาตที่ ท 6606-89/2140

รายการที่	สาระของการเปลี่ยนแปลง
1	ไม่มี  (นางสมพร โรจน์ดำรงการ) ผู้อำนวยการกองควบคุมมาตรฐาน ปฏิบัติราชการแทน เลขาธิการสำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม วันที่ 13 ธันวาคม 2564