



แบบ มอ.๔
ลำดับที่ ๑

ใบอนุญาตที่ ท 6410-74/2140

ใบอนุญาต

ทำผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม

อาศัยอำนาจตามความในมาตรา ๒๐ แห่งพระราชบัญญัติมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม พ.ศ. ๒๕๑๑

เลขานุการสำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม

ออกใบอนุญาตฉบับนี้ให้

บริษัท พีเอส สตีล โปรเซสซิง เซ็นเตอร์ จำกัด

เลขประจำตัวผู้เสียภาษีอากร 0105525005343

ทำผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม เหล็กกล้าทรงแบนรีดเย็นสำหรับงานรถยนต์

ที่ทำถูกต้องตามมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม เหล็กกล้าทรงแบนรีดเย็นสำหรับงานรถยนต์

มาตรฐานเลขที่ มอก. 2140-2560

ทำที่โรงงานชื่อ บริษัท พีเอส สตีล โปรเซสซิง เซ็นเตอร์ จำกัด

นิคมอุตสาหกรรม -

ตั้งอยู่เลขที่ 108/3 หมู่ที่ 1 ตระกอก/ชอย -

ถนน พระราม 2 ตำบล/แขวง บางน้ำจืด อำเภอ/เขต เมืองสมุทรสาคร

จังหวัด สมุทรสาคร ทะเบียนโรงงานเลขที่ จ3-64(12)-2/37สก

รายละเอียดของผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรมที่ได้รับอนุญาต แสดงไว้ในลำดับที่ ๒

บันทึกการเปลี่ยนแปลง แสดงไว้ในลำดับที่ ๓

ทั้งนี้ ผู้รับใบอนุญาตต้องปฏิบัติตามเงื่อนไขในการอนุญาตที่เลขานุการกำหนด

ออกให้ ณ วันที่ - 9 ก.ย. 2564

(นางสมพร ไรจน์ดำรงการ)

ผู้อำนวยการกองควบคุมมาตรฐาน

ปฏิบัติราชการแทน

เลขานุการสำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม

สำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม

กระทรวงอุตสาหกรรม

รายละเอียดของผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรมที่ได้รับอนุญาต

ผู้รับใบอนุญาต บริษัท พีเอส สตีล โปรดิวซ์ เซ็นเตอร์ จำกัด

ใบอนุญาตที่ ท 6410-74/2140

รายการที่	รายละเอียดของผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม
1	ชนิด เหล็กกล้าแผ่นม้วนรีดเย็น ลักษณะขอบ รีด ชั้นคุณภาพ CRA340 CRA370 CRA390 CRA440 CRA490 CRA540 CRA590 CRA440H และ CRA590H ความหนา 0.60 ถึง 1.60 มิลลิเมตร
2	ชนิด เหล็กกล้าแผ่นม้วนรีดเย็น ลักษณะขอบ ตัด ชั้นคุณภาพ CRA340 CRA370 CRA390 CRA440 CRA490 CRA540 CRA590 CRA440H และ CRA590H ความหนา 0.60 ถึง 1.60 มิลลิเมตร
3	ชนิด เหล็กกล้าแผ่นแถบรีดเย็น ลักษณะขอบ ตัด ชั้นคุณภาพ CRA340 CRA370 CRA390 CRA440 CRA490 CRA540 CRA590 CRA440H และ CRA590H ความหนา 0.60 ถึง 1.60 มิลลิเมตร
4	ชนิด เหล็กกล้าแผ่นตัดรีดเย็น ลักษณะขอบ รีด ชั้นคุณภาพ CRA340 CRA370 CRA390 CRA440 CRA490 CRA540 CRA590 CRA440H และ CRA590H ความหนา 0.60 ถึง 1.60 มิลลิเมตร
5	ชนิด เหล็กกล้าแผ่นตัดรีดเย็น ลักษณะขอบ ตัด ชั้นคุณภาพ CRA340 CRA370 CRA390 CRA440 CRA490 CRA540 CRA590 CRA440H และ CRA590H ความหนา 0.60 ถึง 1.60 มิลลิเมตร


(นายสมชาย สุขอัครตะ)
ผู้อำนวยการกลุ่มควบคุมมาตรฐาน 1 กองควบคุมมาตรฐาน
ปฏิบัติราชการแทน
เลขาธิการสำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม
วันที่ - 9 ก.ย. 2564

บันทึกการเปลี่ยนแปลง

ผู้รับใบอนุญาต บริษัท ทีเอส สตีล โพรเซสซิง เซ็นเตอร์ จำกัด

ใบอนุญาตที่ ท 6410-74/2140

ครั้งที่	สาระของการเปลี่ยนแปลง
1	ไม่มี  (นางสมพร โรจน์ดำรงการ) ผู้อำนวยการกองควบคุมมาตรฐาน ปฏิบัติราชการแทน เลขาธิการสำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม วันที่ - 9 ก.ย. 2564