



แบบ มอ.๔
ลำดับที่ ๑

ใบอนุญาตที่ ท 6408-69/1999

ใบอนุญาต

ทำผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม

อาศัยอำนาจตามความในมาตรา ๒๐ แห่งพระราชบัญญัติมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม พ.ศ. ๒๕๑๑

เลขาธิการสำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม

ออกใบอนุญาตฉบับนี้ให้

บริษัท พีเอส สตีล โปรเซสซิง เซ็นเตอร์ จำกัด

เลขประจำตัวผู้เสียภาษีอากร 0105525005343

ทำผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม เหล็กกล้าทรงแบนรีดร้อน สำหรับงานโครงสร้างรถยนต์

ที่ทำถูกต้องตามมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม เหล็กกล้าทรงแบนรีดร้อน สำหรับงานโครงสร้างรถยนต์

มาตรฐานเลขที่ มอก. 1999-2560

ทำที่โรงงานชื่อ บริษัท พีเอส สตีล โปรเซสซิง เซ็นเตอร์ จำกัด

นิคมอุตสาหกรรม -

ตั้งอยู่เลขที่ 90/9 หมู่ที่ 1 ตระกอก/ชอย -

ถนน พระรามที่ 2 ตำบล/แขวง บางน้ำจืด อำเภอ/เขต เมืองสมุทรสาคร

จังหวัด สมุทรสาคร ทะเบียนโรงงานเลขที่ จ3-64(12)-11/48สค

รายละเอียดของผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรมที่ได้รับอนุญาต แสดงไว้ในลำดับที่ ๒

บันทึกการเปลี่ยนแปลง แสดงไว้ในลำดับที่ ๓

ทั้งนี้ ผู้รับใบอนุญาตต้องปฏิบัติตามเงื่อนไขในการอนุญาตที่เลขาธิการกำหนด

ออกให้ ณ วันที่ 9 ก.ย. 2564

(นางสมพร โรจน์ดำรงการ)

ผู้อำนวยการกองควบคุมมาตรฐาน

ปฏิบัติราชการแทน

เลขาธิการสำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม

สำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม

กระทรวงอุตสาหกรรม

รายละเอียดของผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรมที่ได้รับอนุญาต

ผู้รับใบอนุญาต บริษัท พีเอส สตีล โพรเซสซิง เซ็นเตอร์ จำกัด

ใบอนุญาตที่ ท 6408-69/1999

รายการที่	รายละเอียดของผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม
1	ชนิด เหล็กกล้าแผ่นหนา/แผ่นบางรีดร้อน ลักษณะขอบ รีด ชั้นคุณภาพ SAPH310 SAPH370 SAPH400 และ SAPH440 ความหนา 1.60 ถึง 6.00 มิลลิเมตร
2	ชนิด เหล็กกล้าแผ่นหนา/แผ่นบางรีดร้อน ลักษณะขอบ ตัด ชั้นคุณภาพ SAPH310 SAPH370 SAPH400 และ SAPH440 ความหนา 1.60 ถึง 6.00 มิลลิเมตร  (นายสมชาย สุขอัติตะ) ผู้อำนวยการกลุ่มควบคุมมาตรฐาน 1 กองควบคุมมาตรฐาน ปฏิบัติราชการแทน เลขาธิการสำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม วันที่ - 9 ก.ย. 2564

บันทึกการเปลี่ยนแปลง

ผู้รับใบอนุญาต บริษัท พีเอส สตีล โพรเซสซิง เซ็นเตอร์ จำกัด

ใบอนุญาตที่ ท 6408-69/1999

ครั้งที่	สาระของการเปลี่ยนแปลง
1	ไม่มี  (นางสมพร โรจน์ดำรงการ) ผู้อำนวยการกองควบคุมมาตรฐาน ปฏิบัติราชการแทน เลขาธิการสำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม วันที่ - 9 ก.ย. 2564