



แบบ มอ.๔  
ลำดับที่ ๑

ใบอนุญาตที่ ท 6380-65/1999

ใบอนุญาต  
ทำผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม

อาศัยอำนาจตามความในมาตรา ๒๐ แห่งพระราชบัญญัติมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม พ.ศ. ๒๕๑๑

เลขานุการสำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม

ออกใบอนุญาตฉบับนี้ให้

บริษัท พรีเมียมสตีล โพรเซสซิง จำกัด

เลขประจำตัวผู้เสียภาษีอากร 0115540002830

ทำผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม เหล็กกล้าทรงแบนรีดร้อน สำหรับงานโครงสร้างรถยนต์

ที่ทำถูกต้องตามมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม เหล็กกล้าทรงแบนรีดร้อน สำหรับงานโครงสร้างรถยนต์

มาตรฐานเลขที่ มอก. 1999-2560

ทำที่โรงงานชื่อ บริษัท พรีเมียมสตีล โพรเซสซิง จำกัด

นิคมอุตสาหกรรม -

ตั้งอยู่เลขที่ 188 หมู่ที่ 2 ตระกอก/ชอย -

ถนน - ตำบล/แขวง คลองตำหรุ อำเภอ/เขต เมืองชลบุรี

จังหวัด ชลบุรี ทะเบียนโรงงานเลขที่ 10200800125456

รายละเอียดของผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรมที่ได้รับอนุญาต แสดงไว้ในลำดับที่ ๒

บันทึกการเปลี่ยนแปลง แสดงไว้ในลำดับที่ ๓

ทั้งนี้ ผู้รับใบอนุญาตต้องปฏิบัติตามเงื่อนไขในการอนุญาตที่เลขานุการกำหนด

ออกให้ ณ วันที่ 27 ส.ค. 2564

(นางสมพร โรจน์ดำรงการ)  
ผู้อำนวยการกองควบคุมมาตรฐาน  
ปฏิบัติราชการแทน  
เลขานุการสำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม

สำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม  
กระทรวงอุตสาหกรรม

รายละเอียดของผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรมที่ได้รับอนุญาต

ผู้รับใบอนุญาต บริษัท พรีเมียมสตีล โพรเซสซิง จำกัด

ใบอนุญาตที่ ท 6380-65/1999

รายการที่	รายละเอียดของผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม
1	ชนิด เหล็กกล้าแผ่นม้วนรีดร้อน ลักษณะขอบ รีด ชั้นคุณภาพ SAPH370 SAPH400 และ SAPH440 ความหนา 1.60 ถึง 6.00 มิลลิเมตร
2	ชนิด เหล็กกล้าแผ่นหนา/แผ่นบางรีดร้อน ลักษณะขอบ รีด และ ตัด ชั้นคุณภาพ SAPH370 SAPH400 และ SAPH440 ความหนา 1.60 ถึง 6.00 มิลลิเมตร   (นายสมชาย สุขอัติตะ) ผู้อำนวยการกลุ่มควบคุมมาตรฐาน 1 กองควบคุมมาตรฐาน ปฏิบัติราชการแทน เลขาธิการสำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม วันที่ 27 ส.ค. 2564

บันทึกการเปลี่ยนแปลง

ผู้รับใบอนุญาต บริษัท พรีเมียมสตีล โพรเซสซิง จำกัด

ใบอนุญาตที่ ท 6380-65/1999

ครั้งที่	สาระของการเปลี่ยนแปลง
1	ไม่มี   (นางสมพร โรจน์ดำรงการ) ผู้อำนวยการกองควบคุมมาตรฐาน ปฏิบัติราชการแทน เลขาธิการสำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม วันที่ 27 ส.ค. 2564