



ใบอนุญาตที่ ท 5701-102/2012

ใบอนุญาต

ทำผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม

อาศัยอำนาจตามความในมาตรา ๒๐ แห่งพระราชบัญญัติมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม พ.ศ. ๒๕๑๑

เลขาธิการสำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม

ออกใบอนุญาตฉบับนี้ให้

บริษัท พรีเมียมสตีล โพรเซสซิง จำกัด

เลขประจำตัวผู้เสียภาษีอากร 0115540002830

ทำผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม เหล็กกล้าทรงแบนรีดเย็น สำหรับงานทั่วไปและงานดัดขึ้นรูป

ที่ทำถูกต้องตามมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม เหล็กกล้าทรงแบนรีดเย็น สำหรับงานทั่วไปและงานดัดขึ้นรูป

มาตรฐานเลขที่ มอก. 2012-2558

ทำที่โรงงานชื่อ บริษัท พรีเมียมสตีล โพรเซสซิง จำกัด

นิคมอุตสาหกรรม -

ตั้งอยู่เลขที่ 188

หมู่ที่ 2

ตรอก/ซอย -

ถนน - ตำบล/แขวง คลองตำหรุ

อำเภอ/เขต เมืองชลบุรี

จังหวัด ชลบุรี

ทะเบียนโรงงานเลขที่

10200800125456

รายละเอียดของผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรมที่ได้รับอนุญาต แสดงไว้ในลำดับที่ ๒

บันทึกการเปลี่ยนแปลง แสดงไว้ในลำดับที่ ๓

ทั้งนี้ ผู้รับใบอนุญาตต้องปฏิบัติตามเงื่อนไขในการอนุญาตที่เลขาธิการกำหนด

ออกให้ ณ วันที่ - 5 ส.ค. 2563

(นายทวีชัย พงษ์มณี)

เลขาธิการสำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม

สำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม

กระทรวงอุตสาหกรรม

คำเตือน

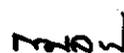
ผู้รับใบอนุญาตต้องปฏิบัติตามเงื่อนไขที่เลขาธิการกำหนด

รายละเอียดของผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรมที่ได้รับอนุญาต

ผู้รับใบอนุญาต บริษัท พรีเมียมสตีล โพรเซสซิง จำกัด

ใบอนุญาตที่ ท 5701-102/2012

รายการที่	รายละเอียดของผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม
1	ชนิด เหล็กกล้าแผ่นม้วนรีดเย็น ลักษณะ ขอบรีด ชั้นคุณภาพ CR1 สัญลักษณ์ชั้นเทมเปอร์ S ความหนา 0.40 ถึง 3.20 มิลลิเมตร
2	ชนิด เหล็กกล้าแผ่นม้วนรีดเย็น ลักษณะ ขอบรีด ชั้นคุณภาพ CR2 สัญลักษณ์ชั้นเทมเปอร์ S ความหนา 0.40 ถึง 3.20 มิลลิเมตร
3	ชนิด เหล็กกล้าแผ่นม้วนรีดเย็น ลักษณะ ขอบรีด ชั้นคุณภาพ CR3 สัญลักษณ์ชั้นเทมเปอร์ S ความหนา 0.40 ถึง 3.20 มิลลิเมตร
4	ชนิด เหล็กกล้าแผ่นม้วนรีดเย็น ลักษณะ ขอบรีด ชั้นคุณภาพ CR4 สัญลักษณ์ชั้นเทมเปอร์ S ความหนา 0.40 ถึง 3.20 มิลลิเมตร
5	ชนิด เหล็กกล้าแผ่นแถบรีดเย็น ลักษณะ ขอบตัด ชั้นคุณภาพ CR1 สัญลักษณ์ชั้นเทมเปอร์ S ความหนา 0.40 ถึง 3.20 มิลลิเมตร
6	ชนิด เหล็กกล้าแผ่นแถบรีดเย็น ลักษณะ ขอบตัด ชั้นคุณภาพ CR2 สัญลักษณ์ชั้นเทมเปอร์ S ความหนา 0.40 ถึง 3.20 มิลลิเมตร
7	ชนิด เหล็กกล้าแผ่นแถบรีดเย็น ลักษณะ ขอบตัด ชั้นคุณภาพ CR3 สัญลักษณ์ชั้นเทมเปอร์ S ความหนา 0.40 ถึง 3.20 มิลลิเมตร
8	ชนิด เหล็กกล้าแผ่นแถบรีดเย็น ลักษณะ ขอบตัด ชั้นคุณภาพ CR4 สัญลักษณ์ชั้นเทมเปอร์ S ความหนา 0.40 ถึง 3.20 มิลลิเมตร
9	ชนิด เหล็กกล้าแผ่นตัดรีดเย็น ลักษณะ ขอบรีด ชั้นคุณภาพ CR1 สัญลักษณ์ชั้นเทมเปอร์ S ความหนา 0.40 ถึง 3.20 มิลลิเมตร
10	ชนิด เหล็กกล้าแผ่นตัดรีดเย็น ลักษณะ ขอบตัด ชั้นคุณภาพ CR1 สัญลักษณ์ชั้นเทมเปอร์ S ความหนา 0.40 ถึง 3.20 มิลลิเมตร
11	ชนิด เหล็กกล้าแผ่นตัดรีดเย็น ลักษณะ ขอบรีด ชั้นคุณภาพ CR2 สัญลักษณ์ชั้นเทมเปอร์ S ความหนา 0.40 ถึง 3.20 มิลลิเมตร
12	ชนิด เหล็กกล้าแผ่นตัดรีดเย็น ลักษณะ ขอบตัด ชั้นคุณภาพ CR2 สัญลักษณ์ชั้นเทมเปอร์ S ความหนา 0.40 ถึง 3.20 มิลลิเมตร



(นางกมลวรรณ ฉ่ำเลิศวัฒน์)

ผู้อำนวยการกองควบคุมมาตรฐาน

ปฏิบัติราชการแทนเลขาธิการ

สำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม

วันที่ - 5 ส.ค. 2553

รายละเอียดของผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรมที่ได้รับอนุญาต

ผู้รับใบอนุญาต บริษัท พรีเมียมสตีล โพรเซสซิง จำกัด

ใบอนุญาตที่ ท 5701-102/2012

รายการที่	รายละเอียดของผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม
13	ชนิด เหล็กกล้าแผ่นตัดรีดเย็น ลักษณะ ขอบรีด ชั้นคุณภาพ CR3 สัญลักษณ์ชั้นเทมเปอร์ S ความหนา 0.40 ถึง 3.20 มิลลิเมตร
14	ชนิด เหล็กกล้าแผ่นตัดรีดเย็น ลักษณะ ขอบตัด ชั้นคุณภาพ CR3 สัญลักษณ์ชั้นเทมเปอร์ S ความหนา 0.40 ถึง 3.20 มิลลิเมตร
15	ชนิด เหล็กกล้าแผ่นตัดรีดเย็น ลักษณะ ขอบรีด ชั้นคุณภาพ CR4 สัญลักษณ์ชั้นเทมเปอร์ S ความหนา 0.40 ถึง 3.20 มิลลิเมตร
16	ชนิด เหล็กกล้าแผ่นตัดรีดเย็น ลักษณะ ขอบตัด ชั้นคุณภาพ CR4 สัญลักษณ์ชั้นเทมเปอร์ S ความหนา 0.40 ถึง 3.20 มิลลิเมตร

กมลพ
(นางกมลวรรณ ฉ่ำเลิศวัฒน์)
ผู้อำนวยการกองควบคุมมาตรฐาน
ปฏิบัติราชการแทนเลขาธิการ
สำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม
วันที่ - 5 ส.ค. 2563

บันทึกการเปลี่ยนแปลง

ผู้รับใบอนุญาต บริษัท พรีเมียมสตีล โพรเซสซิง จำกัด

ใบอนุญาตที่ ท 5701-102/2012

ครั้งที่	สาระของการเปลี่ยนแปลง
1	ไม่มี <p style="text-align: center;">นางน (นางกมลวรรณ ฉ่ำเลิศวัฒน์) ผู้อำนวยการกองควบคุมมาตรฐาน ปฏิบัติราชการแทนเลขาธิการ สำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม วันที่ - 5 ส.ค. 2563</p>