

ใบอนุญาตที่ ท 5109-85/2012



เลขที่ ปจ-๒๐๑๖-๐๒๕-๒๕๖๖
วันที่ 13 ๘-๑-๖1
อายุ 16-1
ฉบับที่ 10 ม.ค. 2562

ใบอนุญาต

ทำผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรมที่มีพระราชกฤษฎีกากำหนดให้ต้องเป็นไปตามมาตรฐาน
อาศัยอำนาจตามความในพระราชบัญญัติมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม พ.ศ.๒๕๑๑
เลขาธิการสำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม
ออกใบอนุญาตฉบับนี้ให้

บริษัท พีเอส สตีล โปรเซสซิง เซ็นเตอร์ จำกัด

เลขประจำตัวผู้เสียภาษีอากร 0105525005343

ทำผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม เหล็กกล้าทรงแบนรีดเย็น สำหรับงานทั่วไปและงานดัดขึ้นรูป

ที่ถูกต้องตามมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม เหล็กกล้าทรงแบนรีดเย็น สำหรับงานทั่วไปและงานดัดขึ้นรูป

มาตรฐานเลขที่ มอก. 2012-2558

เครื่องหมายการค้า -

ทำที่โรงงานชื่อ บริษัท พีเอส สตีล โปรเซสซิง เซ็นเตอร์ จำกัด

ตั้งอยู่ที่อาคารเลขที่ 108/3 ต.รอก/ชอย -

ถนน พระรามที่ 2 หมู่ที่ 1 ตำบล/แขวง บางน้ำจืด อำเภอ/เขต เมืองสมุทรสาคร

จังหวัด สมุทรสาคร ทะเบียนโรงงานเลขที่ จ 3-64 (12)-2/37 สค

มีรายการ ดังต่อไปนี้

(๑) รายละเอียดแนบท้ายใบอนุญาต แสดงไว้ในลำดับที่ ๒

(๒) บันทึกการเปลี่ยนแปลงต่างๆ แสดงไว้ในลำดับที่ ๓

ทั้งนี้ ต้องปฏิบัติตามเงื่อนไขการอนุญาตที่เลขาธิการกำหนด

ออกให้ ณ วันที่ 10 ม.ค. 2562 พ.ศ. _____

(นายวันชัย พนมชัย)

เลขาธิการสำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม

สำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม

กระทรวงอุตสาหกรรม

คำเตือน

ผู้รับใบอนุญาตต้องปฏิบัติตามเงื่อนไขที่เลขาธิการกำหนด

รายละเอียดแนบท้ายใบอนุญาตทำผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรมที่มีพระราชกฤษฎีกา
กำหนดให้ต้องเป็นไปตามมาตรฐาน

ผู้รับใบอนุญาต บริษัท พีเอส สตีล โปรดักส์ เซ็นเตอร์ จำกัด

ใบอนุญาตที่ ท 5109-85/2012

รายการที่	รายละเอียดของผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรมที่ได้รับอนุญาต (โดยระบุประเภท/ แบบ/ ขนาด/ ชั้น/ และอื่นๆ)
1	ชนิด เหล็กกล้าแผ่นม้วนรีดเย็น ลักษณะ ขอบรีด ชั้นคุณภาพ CR1 CR2 CR3 CR4 และ CR5 สัญลักษณ์ชั้นเทมเปอร์ A S 8 4 2 และ 1 ความหนา 0.40 ถึง 3.20 มิลลิเมตร
2	ชนิด เหล็กกล้าแผ่นม้วนรีดเย็น ลักษณะ ขอบตัด ชั้นคุณภาพ CR1 CR2 CR3 CR4 และ CR5 สัญลักษณ์ชั้นเทมเปอร์ A S 8 4 2 และ 1 ความหนา 0.40 ถึง 3.20 มิลลิเมตร
3	ชนิด เหล็กกล้าแผ่นแถบรีดเย็น ลักษณะ ขอบตัด ชั้นคุณภาพ CR1 CR2 CR3 CR4 และ CR5 สัญลักษณ์ชั้นเทมเปอร์ A S 8 4 2 และ 1 ความหนา 0.40 ถึง 3.20 มิลลิเมตร
4	ชนิด เหล็กกล้าแผ่นตัดรีดเย็น ลักษณะ ขอบรีด ชั้นคุณภาพ CR1 CR2 CR3 CR4 และ CR5 สัญลักษณ์ชั้นเทมเปอร์ A S 8 4 2 และ 1 ความหนา 0.40 ถึง 3.20 มิลลิเมตร
5	ชนิด เหล็กกล้าแผ่นตัดรีดเย็น ลักษณะ ขอบตัด ชั้นคุณภาพ CR1 CR2 CR3 CR4 และ CR5 สัญลักษณ์ชั้นเทมเปอร์ A S 8 4 2 และ 1 ความหนา 0.40 ถึง 3.20 มิลลิเมตร

นางม

(นางกมลวรรณ จำเริญวัฒน์)

ผู้อำนวยการกองควบคุมมาตรฐาน

พนักงานเจ้าหน้าที่

วันที่ 10 มี.ค. 2562

ก 3 - 2012 - 0215 - 2562

ลำดับที่ ๓
หน้าที่ ๑

บันทึกการเปลี่ยนแปลงต่างๆ
ผู้รับใบอนุญาต บริษัท พีเอส สตีล โปรดิวส์ เซ็นเตอร์ จำกัด
ใบอนุญาตที่ ท 5109-85/2012

ครั้งที่	การเปลี่ยนแปลงเกี่ยวกับผู้รับใบอนุญาต
1	ไม่มี <p style="text-align: center;">นพฉพ (นางกมลวรรณ คำเลิศวัฒน์) ผู้อำนวยการกองควบคุมมาตรฐาน พนักงานเจ้าหน้าที่ วันที่ 10 มี.ค. 2562</p>