

ใบอนุญาตที่ ท 5092-84/2012



เลขที่ ปจ-2012-0149-2562
วันที่ 23 พ.ย. 61
รายที่ 6
ฉบับแก้ไข 18 ธ.ค. 2561

ใบอนุญาต

ทำผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรมที่มีพระราชกฤษฎีกากำหนดให้ต้องเป็นไปตามมาตรฐาน

อาศัยอำนาจตามความในพระราชบัญญัติมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม พ.ศ.๒๕๑๑

เลขานุการสำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม

ออกใบอนุญาตฉบับนี้ให้

บริษัท ซีเอส เมทอล จำกัด

เลขประจำตัวผู้เสียภาษีอากร 0105530027163

ทำผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม เหล็กกล้าทรงแบนรีดเย็น สำหรับงานทั่วไปและงานดัดขึ้นรูป

ที่ถูกต้องตามมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม เหล็กกล้าทรงแบนรีดเย็น สำหรับงานทั่วไปและงานดัดขึ้นรูป

มาตรฐานเลขที่ มอก. 2012-2558

เครื่องหมายการค้า -

ทำที่โรงงานชื่อ บริษัท ซีเอส เมทอล จำกัด

ตั้งอยู่ที่อาคารเลขที่ 92 นิคมอุตสาหกรรมเวลโกรว์ กม.36

ตรอก/ซอย -

ถนน บางนา - ตราด

หมู่ที่ 5

ตำบล/แขวง บางสมัคร

อำเภอ/เขต บางปะกง

จังหวัด ฉะเชิงเทรา

ทะเบียนโรงงานเลขที่ น.64(12)-3/2538-ญวก.

มีรายการ ดังต่อไปนี้

(๑) รายละเอียดแนบท้ายใบอนุญาต

แสดงไว้ในลำดับที่ ๒

(๒) บันทึกการเปลี่ยนแปลงต่างๆ

แสดงไว้ในลำดับที่ ๓

ทั้งนี้ ต้องปฏิบัติตามเงื่อนไขการอนุญาตที่เลขานุการกำหนด

ออกให้ ณ วันที่ 18 ธ.ค. 2561

พ.ศ. _____

(นายวันชัย พนมชัย)

รองเลขาธิการ รักษาการแทน

เลขาธิการสำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม

สำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม

กระทรวงอุตสาหกรรม

คำเตือน

ผู้รับใบอนุญาตต้องปฏิบัติตามเงื่อนไขที่เลขานุการกำหนด

รายละเอียดแนบท้ายใบอนุญาตทำผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรมที่มีพระราชกฤษฎีกา
กำหนดให้ต้องเป็นไปตามมาตรฐาน

ผู้รับใบอนุญาต บริษัท ซีเอส เมทอล จำกัด

ใบอนุญาตที่ ท 5092-84/2012

รายการที่	รายละเอียดของผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรมที่ได้รับอนุญาต (โดยระบุประเภท/ แบบ/ ขนาด/ ชั้น/ และอื่นๆ)
1	ชนิด เหล็กกล้าแผ่นมันรีดเย็น ลักษณะ ขอบรีด ชั้นคุณภาพ CR1 CR2 CR3 CR4 และ CR5 สัญลักษณ์ชั้นเทมเปอร์ A S 8 4 2 และ 1 ความหนา 0.40 ถึง 3.20 มิลลิเมตร
2	ชนิด เหล็กกล้าแผ่นมันรีดเย็น ลักษณะ ขอบตัด ชั้นคุณภาพ CR1 CR2 CR3 CR4 และ CR5 สัญลักษณ์ชั้นเทมเปอร์ A S 8 4 2 และ 1 ความหนา 0.40 ถึง 3.20 มิลลิเมตร
3	ชนิด เหล็กกล้าแผ่นแถบรีดเย็น ลักษณะ ขอบตัด ชั้นคุณภาพ CR1 CR2 CR3 CR4 และ CR5 สัญลักษณ์ชั้นเทมเปอร์ A S 8 4 2 และ 1 ความหนา 0.40 ถึง 3.20 มิลลิเมตร
4	ชนิด เหล็กกล้าแผ่นตัดรีดเย็น ลักษณะ ขอบรีด ชั้นคุณภาพ CR1 CR2 CR3 CR4 และ CR5 สัญลักษณ์ชั้นเทมเปอร์ A S 8 4 2 และ 1 ความหนา 0.40 ถึง 3.20 มิลลิเมตร
5	ชนิด เหล็กกล้าแผ่นตัดรีดเย็น ลักษณะ ขอบตัด ชั้นคุณภาพ CR1 CR2 CR3 CR4 และ CR5 สัญลักษณ์ชั้นเทมเปอร์ A S 8 4 2 และ 1 ความหนา 0.40 ถึง 3.20 มิลลิเมตร <p style="text-align: center;">นางฉวี (นางกมลวรรณ ฉ่ำเลิศวัฒน์) ผู้อำนวยการกองควบคุมมาตรฐาน พนักงานเจ้าหน้าที่ วันที่ 18 ธ.ค. 2561</p>

บันทึกการเปลี่ยนแปลงต่างๆ
ผู้รับใบอนุญาต บริษัท ซีเอส เมทอล จำกัด
ใบอนุญาตที่ ท 5092-84/2012

ครั้งที่	การเปลี่ยนแปลงเกี่ยวกับผู้รับใบอนุญาต
1	<p>ไม่มี</p> <p style="text-align: right;"> กมลณี (นางกมลวรรณ คำเลิศวัฒน์) ผู้อำนวยการกองควบคุมมาตรฐาน พนักงานเจ้าหน้าที่ วันที่ 18 ธ.ค. 2561 </p>