

ใบอนุญาตที่ ท 5089-82/2012



เลขที่ ก3-2012-0190-2562
รับไป 29 พ.ค.
รายชื่อ 15
ออกให้ 19 ธ.ค. 2561

ใบอนุญาต

ทำผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรมที่มีพระราชกฤษฎีกากำหนดให้ต้องเป็นไปตามมาตรฐาน
อาศัยอำนาจตามความในพระราชบัญญัติมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม พ.ศ.๒๕๑๑

เลขาธิการสำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม
ออกใบอนุญาตฉบับนี้ให้

บริษัท ศูนย์บริการเหล็กสยาม จำกัด (มหาชน)

เลขประจำตัวผู้เสียภาษีอากร 0107537002052

ทำผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม เหล็กกล้าทรงแบนรีดเย็น สำหรับงานทั่วไปและงานดัดขึ้นรูป

ที่ถูกต้องตามมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม เหล็กกล้าทรงแบนรีดเย็น สำหรับงานทั่วไปและงานดัดขึ้นรูป

มาตรฐานเลขที่ มอก. 2012-2558

เครื่องหมายการค้า -

ทำที่โรงงานชื่อ บริษัท ศูนย์บริการเหล็กสยาม จำกัด (มหาชน)

ตั้งอยู่ที่อาคารเลขที่ 60/6 ต. ตรอก/ชอย -

ถนน - หมู่ที่ 3 ตำบล/แขวง มาบยางพร อำเภอ/เขต ปลวกแดง

จังหวัด ระยอง ทะเบียนโรงงานเลขที่ ข 3-62-1/38 รย

มีรายการ ดังต่อไปนี้

(๑) รายละเอียดแนบท้ายใบอนุญาต แสดงไว้ในลำดับที่ ๒

(๒) บันทึกการเปลี่ยนแปลงต่างๆ แสดงไว้ในลำดับที่ ๑

ทั้งนี้ ต้องปฏิบัติตามเงื่อนไขการอนุญาตที่เลขาธิการกำหนด

ออกให้ ณ วันที่ 19 ธ.ค. 2561 พ.ศ. _____

(นายวันชัย พนมชัย)

รองเลขาธิการ รักษาราชการแทน

เลขาธิการสำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม

สำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม

กระทรวงอุตสาหกรรม

คำเตือน

ผู้รับใบอนุญาตต้องปฏิบัติตามเงื่อนไขที่เลขาธิการกำหนด

รายละเอียดแนบท้ายใบอนุญาตทำผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรมที่มีพระราชกฤษฎีกา
กำหนดให้ต้องเป็นไปตามมาตรฐาน

ผู้รับใบอนุญาต บริษัท ศูนย์บริการเหล็กสยาม จำกัด (มหาชน)

ใบอนุญาตที่ ท 5089-82/2012

รายการที่	รายละเอียดของผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรมที่ได้รับอนุญาต (โดยระบุประเภท/ แบบ/ ขนาด/ ชั้น/ และอื่นๆ)
1	ชนิด เหล็กกล้าแผ่นม้วนรีดเย็น ลักษณะ ขอบรีด ชั้นคุณภาพ CR1 CR2 CR3 CR4 และ CR5 สัญลักษณ์ชั้นเทมเปอร์ A S 8 4 2 และ 1 ความหนา 0.35 ถึง 3.20 มิลลิเมตร
2	ชนิด เหล็กกล้าแผ่นม้วนรีดเย็น ลักษณะ ขอบตัด ชั้นคุณภาพ CR1 CR2 CR3 CR4 และ CR5 สัญลักษณ์ชั้นเทมเปอร์ A S 8 4 2 และ 1 ความหนา 0.35 ถึง 3.20 มิลลิเมตร
3	ชนิด เหล็กกล้าแผ่นแถบรีดเย็น ลักษณะ ขอบตัด ชั้นคุณภาพ CR1 CR2 CR3 CR4 และ CR5 สัญลักษณ์ชั้นเทมเปอร์ A S 8 4 2 และ 1 ความหนา 0.35 ถึง 3.20 มิลลิเมตร
4	ชนิด เหล็กกล้าแผ่นตัดรีดเย็น ลักษณะ ขอบรีด ชั้นคุณภาพ CR1 CR2 CR3 CR4 และ CR5 สัญลักษณ์ชั้นเทมเปอร์ A S 8 4 2 และ 1 ความหนา 0.35 ถึง 3.20 มิลลิเมตร
5	ชนิด เหล็กกล้าแผ่นตัดรีดเย็น ลักษณะ ขอบตัด ชั้นคุณภาพ CR1 CR2 CR3 CR4 และ CR5 สัญลักษณ์ชั้นเทมเปอร์ A S 8 4 2 และ 1 ความหนา 0.35 ถึง 3.20 มิลลิเมตร

นาง

(นางกมลวรรณ น้าเลิศวัฒน์)

ผู้อำนวยการกองควบคุมมาตรฐาน

พนักงานเจ้าหน้าที่

วันที่ 19 ธ.ค. 2561

