

ใบอนุญาตที่ ท 5077-78/2012



เลขที่ กจ-2012-0150-2562  
วันที่ 16 พ.ค. 61  
ที่ 12-1  
ฉบับที่ 115ค. 2561

## ใบอนุญาต

ทำผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรมที่มีพระราชกฤษฎีกากำหนดให้ต้องเป็นไปตามมาตรฐาน

อาศัยอำนาจตามความในพระราชบัญญัติมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม พ.ศ.๒๕๑๑

เลขาธิการสำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม

ออกใบอนุญาตฉบับนี้ให้

บริษัท เซ็นทรัล เมทัลส์ (ประเทศไทย) จำกัด

เลขประจำตัวผู้เสียภาษีอากร 0105531102151

ทำผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม เหล็กกล้าทรงแบนรีดเย็น สำหรับงานทั่วไปและงานดัดขึ้นรูป

ที่ต้องตามมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม เหล็กกล้าทรงแบนรีดเย็น สำหรับงานทั่วไปและงานดัดขึ้นรูป

มาตรฐานเลขที่ มอก. 2012-2558

เครื่องหมายการค้า -

ทำที่โรงงานชื่อ บริษัท เซ็นทรัล เมทัลส์ (ประเทศไทย) จำกัด

ตั้งอยู่ที่อาคารเลขที่ 639, 644 นิคมอุตสาหกรรมบางปู ต.รอก/ชอย 5

ถนน สุขุมวิท หมู่ที่ 4 ตำบล/แขวง แพรกษา อำเภอ/เขต เมืองสมุทรปราการ

จังหวัด สมุทรปราการ ทะเบียนโรงงานเลขที่ น. 64(2)-2/2532-ฉุณป.

มีรายการ ดังต่อไปนี้

(๑) รายละเอียดแนบท้ายใบอนุญาต แสดงไว้ในลำดับที่ ๒

(๒) บันทึกการเปลี่ยนแปลงต่างๆ แสดงไว้ในลำดับที่ ๓

ทั้งนี้ ต้องปฏิบัติตามเงื่อนไขการอนุญาตที่เลขาธิการกำหนด

ออกให้ ณ วันที่ 11 ค.ค. 2561 พ.ศ.

(นายวันชัย พนมชัย)

รองเลขาธิการ รักษาการแทน

เลขาธิการสำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม

สำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม

กระทรวงอุตสาหกรรม

คำเตือน

ผู้รับใบอนุญาตต้องปฏิบัติตามเงื่อนไขที่เลขาธิการกำหนด

รายละเอียดแนบท้ายใบอนุญาตทำผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรมที่มีพระราชกฤษฎีกา  
กำหนดให้ต้องเป็นไปตามมาตรฐาน

ผู้รับใบอนุญาต บริษัท เซ็นทรัล เมทัลส์ (ประเทศไทย) จำกัด

ใบอนุญาตที่ ท 5077-78/2012

รายการที่	รายละเอียดของผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรมที่ได้รับอนุญาต (โดยระบุประเภท/ แบบ/ ขนาด/ ชั้น/ และอื่นๆ)
1	ชนิด เหล็กกล้าแผ่นม้วนรีดเย็น ลักษณะ ขอบรีด ชั้นคุณภาพ CR1 CR2 CR3 CR4 และ CR5 สัญลักษณ์ชั้นเทมเปอร์ A S 8 4 2 และ 1 ความหนา 0.40 ถึง 3.20 มิลลิเมตร
2	ชนิด เหล็กกล้าแผ่นม้วนรีดเย็น ลักษณะ ขอบตัด ชั้นคุณภาพ CR1 CR2 CR3 CR4 และ CR5 สัญลักษณ์ชั้นเทมเปอร์ A S 8 4 2 และ 1 ความหนา 0.40 ถึง 3.20 มิลลิเมตร
3	ชนิด เหล็กกล้าแผ่นแถบรีดเย็น ลักษณะ ขอบตัด ชั้นคุณภาพ CR1 CR2 CR3 CR4 และ CR5 สัญลักษณ์ชั้นเทมเปอร์ A S 8 4 2 และ 1 ความหนา 0.40 ถึง 3.20 มิลลิเมตร
4	ชนิด เหล็กกล้าแผ่นตัดรีดเย็น ลักษณะ ขอบตัด ชั้นคุณภาพ CR1 CR2 CR3 CR4 และ CR5 สัญลักษณ์ชั้นเทมเปอร์ A S 8 4 2 และ 1 ความหนา 0.40 ถึง 3.20 มิลลิเมตร

กมล

(นางกมลวรรณ จำเริญวัฒน์)

ผู้อำนวยการกองควบคุมมาตรฐาน

พนักงานเจ้าหน้าที่

วันที่ 11 ธ.ค. 2561

รายละเอียดของผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรมที่ได้รับอนุญาต

ผู้รับใบอนุญาต บริษัท เซ็นทรัล เมทัลส์ (ประเทศไทย) จำกัด

ใบอนุญาตที่ ท 5077-78/2012

รายการที่	รายละเอียดของผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม
5	ชนิด เหล็กกล้าแผ่นม้วนรีดเย็น ลักษณะ ขอบตัด ชั้นคุณภาพ CR1 CR2 CR3 CR4 และ CR5 สัญลักษณ์ชั้นเทมเปอร์ A S 8 4 2 และ 1 ความหนา 0.30 มิลลิเมตร
6	ชนิด เหล็กกล้าแผ่นม้วนรีดเย็น ลักษณะ ขอบรีด ชั้นคุณภาพ CR1 CR2 CR3 CR4 และ CR5 สัญลักษณ์ชั้นเทมเปอร์ A S 8 4 2 และ 1 ความหนา 0.30 มิลลิเมตร
7	ชนิด เหล็กกล้าแผ่นแถบรีดเย็น ลักษณะ ขอบตัด ชั้นคุณภาพ CR1 CR2 CR3 CR4 และ CR5 สัญลักษณ์ชั้นเทมเปอร์ A S 8 4 2 และ 1 ความหนา 0.30 มิลลิเมตร
8	ชนิด เหล็กกล้าแผ่นตัดรีดเย็น ลักษณะ ขอบตัด ชั้นคุณภาพ CR1 CR2 CR3 CR4 และ CR5 สัญลักษณ์ชั้นเทมเปอร์ A S 8 4 2 และ 1 ความหนา 0.30 มิลลิเมตร
9	ชนิด เหล็กกล้าแผ่นตัดรีดเย็น ลักษณะ ขอบรีด ชั้นคุณภาพ CR1 CR2 CR3 CR4 และ CR5 สัญลักษณ์ชั้นเทมเปอร์ A S 8 4 2 และ 1 ความหนา 0.30 มิลลิเมตร

  
(นางสมพร โรจน์ดำรงการ)  
ผู้อำนวยการกองควบคุมมาตรฐาน  
ปฏิบัติราชการแทนเลขาธิการ  
สำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม  
วันที่ 29 ม.ค. 2564

บันทึกการเปลี่ยนแปลงต่างๆ  
ผู้รับใบอนุญาต บริษัท เซ็นทรัล เมทัลส์ (ประเทศไทย) จำกัด  
ใบอนุญาตที่ ท 5077-78/2012

ครั้งที่	การเปลี่ยนแปลงเกี่ยวกับผู้รับใบอนุญาต
1	<p>ไม่มี</p> <p style="text-align: right;"> <b>กมลพ</b>                      (นางกมลวรรณ ฉ่ำเลิศวัฒน์)                      ผู้อำนวยการกองควบคุมมาตรฐาน                      พนักงานเจ้าหน้าที่                      วันที่ 11 ธ.ค. 2561                 </p>