

๙๓-๒๐๑๒-๐๑๖๖-๒๕๖๒

รับเมื่อ ๒๕ พ.ย. ๖๑  
รายชื่อ ๑๑-๑  
ฉบับนี้เมื่อ ๒๘ พ.ย. ๒๕๖๑

ใบอนุญาตที่ ท 5067-76/2012



### ใบอนุญาต

ทำผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรมที่มีพระราชกฤษฎีกากำหนดให้ต้องเป็นไปตามมาตรฐาน

อาศัยอำนาจตามความในพระราชบัญญัติมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม พ.ศ.๒๕๑๑

เลขานุการสำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม

ออกใบอนุญาตฉบับนี้ให้

บริษัท สตาร์คอร์ด จำกัด

เลขประจำตัวผู้เสียภาษีอากร 0105551040398

ทำผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม เหล็กกล้าทรงแบนรีดเย็น สำหรับงานทั่วไปและงานดัดขึ้นรูป

ที่ถูกต้องตามมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม เหล็กกล้าทรงแบนรีดเย็น สำหรับงานทั่วไปและงานดัดขึ้นรูป

มาตรฐานเลขที่ มอก. 2012-2558

เครื่องหมายการค้า -

ทำที่โรงงานชื่อ บริษัท สตาร์คอร์ด จำกัด

ตั้งอยู่ที่อาคารเลขที่ 140

ตรอก/ซอย -

ถนน - หมู่ที่ 3 ตำบล/แขวง หนองระลอก อำเภอ/เขต บ้านค่าย

จังหวัด ระยอง ทะเบียนโรงงานเลขที่ ข3-60-10/55 รย

มีรายการ ดังต่อไปนี้

(๑) รายละเอียดแนบท้ายใบอนุญาต

แสดงไว้ในลำดับที่ ๒

(๒) บันทึกการเปลี่ยนแปลงต่างๆ

แสดงไว้ในลำดับที่ ๓

ทั้งนี้ ต้องปฏิบัติตามเงื่อนไขการอนุญาตที่เลขานุการกำหนด

ออกให้ ณ วันที่ 28 พ.ย. 2561

พ.ศ. \_\_\_\_\_

(นายวันชัย ทนมาชัย)

รองเลขาธิการ รักษาการแทน

เลขาธิการสำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม

สำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม

กระทรวงอุตสาหกรรม

คำเตือน

ผู้รับใบอนุญาตต้องปฏิบัติตามเงื่อนไขที่เลขานุการกำหนด

รายละเอียดแนบท้ายใบอนุญาตทำผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรมที่มีพระราชกฤษฎีกา  
กำหนดให้ต้องเป็นไปตามมาตรฐาน

ผู้รับใบอนุญาต บริษัท สตาร์คอล์ จำกัด

ใบอนุญาตที่ ท 5067-76/2012

รายการที่	รายละเอียดของผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรมที่ได้รับอนุญาต (โดยระบุประเภท/ แบบ/ ขนาด/ ชั้น/ และอื่นๆ)
1	ชนิด เหล็กกล้าแผ่นม้วนรีดเย็น ลักษณะ ขอบตัด ชั้นคุณภาพ CR1 สัญลักษณ์ชั้นเทมเปอร์ S ความหนา 0.30 ถึง 2.15 มิลลิเมตร
2	ชนิด เหล็กกล้าแผ่นม้วนรีดเย็น ลักษณะ ขอบรีด ชั้นคุณภาพ CR1 สัญลักษณ์ชั้นเทมเปอร์ S ความหนา 0.30 ถึง 2.15 มิลลิเมตร
3	ชนิด เหล็กกล้าแผ่นม้วนรีดเย็น ลักษณะ ขอบตัด ชั้นคุณภาพ CR1 สัญลักษณ์ชั้นเทมเปอร์ 1 ความหนา 0.18 ถึง 1.40 มิลลิเมตร
4	ชนิด เหล็กกล้าแผ่นม้วนรีดเย็น ลักษณะ ขอบรีด ชั้นคุณภาพ CR1 สัญลักษณ์ชั้นเทมเปอร์ 1 ความหนา 0.18 ถึง 1.40 มิลลิเมตร
5	ชนิด เหล็กกล้าแผ่นม้วนรีดเย็น ลักษณะ ขอบตัด ชั้นคุณภาพ CR1 สัญลักษณ์ชั้นเทมเปอร์ 8 ความหนา 1.88 มิลลิเมตร
6	ชนิด เหล็กกล้าแผ่นม้วนรีดเย็น ลักษณะ ขอบรีด ชั้นคุณภาพ CR1 สัญลักษณ์ชั้นเทมเปอร์ 8 ความหนา 1.88 มิลลิเมตร
7	ชนิด เหล็กกล้าแผ่นม้วนรีดเย็น ลักษณะ ขอบตัด ชั้นคุณภาพ CR2 สัญลักษณ์ชั้นเทมเปอร์ S ความหนา 1.00 ถึง 1.50 มิลลิเมตร
8	ชนิด เหล็กกล้าแผ่นม้วนรีดเย็น ลักษณะ ขอบรีด ชั้นคุณภาพ CR2 สัญลักษณ์ชั้นเทมเปอร์ S ความหนา 1.00 ถึง 1.50 มิลลิเมตร  <p style="text-align: right;">นพฉ (นางกมลวรรณ คำเลิศวัฒน์) ผู้อำนวยการกองควบคุมมาตรฐาน พนักงานเจ้าหน้าที่ วันที่ <u>28 พ.ย. 2561</u></p>

รายละเอียดแนบท้ายใบอนุญาตทำผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรมที่มีพระราชกฤษฎีกา  
กำหนดให้ต้องเป็นไปตามมาตรฐาน

ผู้รับใบอนุญาต บริษัท สตาร์คอร์ จำกัด

ใบอนุญาตที่ ท 5067-76/2012

รายการที่	รายละเอียดของผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรมที่ได้รับอนุญาต (โดยระบุประเภท/ แบบ/ ขนาด/ ชั้น/ และอื่นๆ)
9	ชนิด เหล็กกล้าแผ่นม้วนรีดเย็น ลักษณะ ขอบตัด ชั้นคุณภาพ CR4 สัญลักษณ์ชั้นเทมเปอร์ S ความหนา 0.50 ถึง 1.60 มิลลิเมตร
10	ชนิด เหล็กกล้าแผ่นม้วนรีดเย็น ลักษณะ ขอบรีด ชั้นคุณภาพ CR4 สัญลักษณ์ชั้นเทมเปอร์ S ความหนา 0.50 ถึง 1.60 มิลลิเมตร
11	ชนิด เหล็กกล้าแผ่นม้วนรีดเย็น ลักษณะ ขอบตัด ชั้นคุณภาพ CR5 สัญลักษณ์ชั้นเทมเปอร์ S ความหนา 0.50 ถึง 1.60 มิลลิเมตร
12	ชนิด เหล็กกล้าแผ่นม้วนรีดเย็น ลักษณะ ขอบรีด ชั้นคุณภาพ CR5 สัญลักษณ์ชั้นเทมเปอร์ S ความหนา 0.50 ถึง 1.60 มิลลิเมตร

นาง น

(นางกมลวรรณ ถ้ำเลิศวัฒน์)

ผู้อำนวยการกองควบคุมมาตรฐาน

พนักงานเจ้าหน้าที่

วันที่ 28 พ.ย. 2561

รายละเอียดแนบท้ายใบอนุญาตทำผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรมที่มีพระราชกฤษฎีกา  
กำหนดให้ต้องเป็นไปตามมาตรฐาน

ผู้รับใบอนุญาต บริษัท สติลคอร์ด จำกัด

ใบอนุญาตที่ ท 5067-76/2012

คำขอที่ R3-2012-0120-2562

รับเมื่อ 17 พ.ย. 2562

วันที่ 11

รับไปเมื่อ 25 มิ.ย. 2562

รายการที่	รายละเอียดของผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรมที่ได้รับอนุญาต (โดยระบุประเภท/ แบบ/ ขนาด/ ชั้น/ และอื่นๆ)
16	ชนิด เหล็กกล้าแผ่นม้วนรีดเย็น ลักษณะ ขอบรีด ชั้นคุณภาพ CR1 สัญลักษณ์ชั้นแทมเปอร์ 1 ความหนา 1.61 ถึง 2.50 มิลลิเมตร
17	ชนิด เหล็กกล้าแผ่นม้วนรีดเย็น ลักษณะ ขอบตัด ชั้นคุณภาพ CR1 สัญลักษณ์ชั้นแทมเปอร์ 1 ความหนา 1.41 ถึง 1.60 มิลลิเมตร
18	ชนิด เหล็กกล้าแผ่นม้วนรีดเย็น ลักษณะ ขอบรีด ชั้นคุณภาพ CR1 สัญลักษณ์ชั้นแทมเปอร์ 1 ความหนา 1.41 ถึง 1.60 มิลลิเมตร  <p style="text-align: center;">๓๗๐๗ (นางกมลวรรณ น้าเลิศวัฒน์) ผู้อำนวยการกองควบคุมมาตรฐาน พนักงานเจ้าหน้าที่ วันที่ ๒๔ มิ.ย. 2562</p>

รายละเอียดแนบท้ายใบอนุญาตทำผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรมที่มีพระราชกฤษฎีกา  
กำหนดให้ต้องเป็นไปตามมาตรฐาน

ผู้รับใบอนุญาต บริษัท สตาร์คอร์ จำกัด

คำขอที่ R3-2012-0050-2562

รับเมื่อ 31 ม.ค. 2562

ใบอนุญาตที่ ท 5067-76/2012

รายที่ 11

รับไปเมื่อ 1 ก.พ. 2562

รายการที่	รายละเอียดของผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรมที่ได้รับอนุญาต (โดยระบุประเภท/ แบบ/ ขนาด/ ชั้น/ และอื่นๆ)
15	<p>ชนิด เหล็กกล้าแผ่นม้วนรีดเย็น ลักษณะ ขอบรีด ชั้นคุณภาพ CR1 สัญลักษณ์ชั้นเติมเปอร์ S ความหนา 2.50 ถึง 3.40 มิลลิเมตร</p> <p style="text-align: center;"><b>นาง</b> (นางกมลวรรณ ฉ่ำเลิศวัฒน์) ผู้อำนวยการกองควบคุมมาตรฐาน พนักงานเจ้าหน้าที่ วันที่ - 1 ก.พ. 2562</p>

ราชชติ พ3-2012-0025-2562.

พ.ม. 26 0-0-61

ราชชติ 11

ลำดับที่ ๒  
หน้าที่ ๓

รายละเอียดแนบท้ายใบอนุญาตทำผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรมที่อุตสาหกรรมที่มีพระราชกฤษฎีกา  
กำหนดให้ต้องเป็นไปตามมาตรฐาน

ผู้รับใบอนุญาต บริษัท สตาร์คอร์ จำกัด

ใบอนุญาตที่ ท 5067-76/2012

รายการที่	รายละเอียดของผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรมที่ได้รับอนุญาต (โดยระบุประเภท/ แบบ/ ขนาด/ ชั้น/ และอื่นๆ)
13	ชนิด เหล็กกล้าแผ่นม้วนรีดเย็น ลักษณะ ขอบรีด ชั้นคุณภาพ CR1 สัญลักษณ์ชั้นเทมเปอร์ 8 ความหนา 1.20 ถึง 1.87 มิลลิเมตร
14	ชนิด เหล็กกล้าแผ่นม้วนรีดเย็น ลักษณะ ขอบตัด ชั้นคุณภาพ CR1 สัญลักษณ์ชั้นเทมเปอร์ 8 ความหนา 1.20 ถึง 1.87 มิลลิเมตร

**นางพ**  
(นางกมลวรรณ จำเลิศวัฒน์)  
ผู้อำนวยการกองควบคุมมาตรฐาน  
พนักงานเจ้าหน้าที่  
วันที่ 28 ธ.ค. 2561

บันทึกการเปลี่ยนแปลงต่างๆ  
ผู้รับใบอนุญาต บริษัท สตาร์คอร์ จำกัด  
ใบอนุญาตที่ ท 5067-76/2012

ครั้งที่	การเปลี่ยนแปลงเกี่ยวกับผู้รับใบอนุญาต
1	<p>ไม่มี</p> <p style="text-align: center;">                     นกนพ                      (นางกมลวรรณ ฉ่ำเลิศวัฒน์)                      ผู้อำนวยการกองควบคุมมาตรฐาน                      พนักงานเจ้าหน้าที่                      วันที่ 28 พ.ย. 2561                 </p>