

สาขาที่ ท 2012-124
บัญชี 13 04.61
ภายใน 6-1
ฉบับที่ - 4 ต.ค. 2551



ใบอนุญาตที่..... ท 4993-69/2012.....

ใบอนุญาต

ทำผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรมที่มีพระราชกฤษฎีกากำหนดให้ต้องเป็นไปตามมาตรฐาน

อาศัยอำนาจตามความในพระราชบัญญัติมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม พ.ศ. ๒๕๑๑

เลขาธิการสำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม

ออกใบอนุญาตฉบับนี้ให้

บริษัท ซีเอส เมทอล จำกัด

เลขประจำตัวผู้เสียภาษีอากร 0105530027163

ทำผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม..... เหล็กกล้าทรงแบนรีดเย็น สำหรับงานทั่วไปและงานดัดขึ้นรูป (การทำเฉพาะการตัด).....

ที่ทำถูกต้องตามมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม..... เหล็กกล้าทรงแบนรีดเย็น สำหรับงานทั่วไปและงานดัดขึ้นรูป.....

มาตรฐานเลขที่ มอก. 2012-2558

เครื่องหมายการค้า.....

ทำที่โรงงานชื่อ..... บริษัท ซีเอส เมทอล จำกัด

ตั้งอยู่ที่อาคารเลขที่..... 101/109 เขตปอดดอากาศนวนคร..... ต.รอก/ชอย.....

ถนน..... นวนคร 5/6..... หมู่ที่ 20 ตำบล/แขวง..... คลองหนึ่ง..... อำเภอ/เขต..... คลองหลวง

จังหวัด..... ปทุมธานี..... ทะเบียนโรงงานเลขที่..... 3 - 64 (12) -18/49 ปท

มีรายการ ดังต่อไปนี้

(๑) รายละเอียดแนบท้ายใบอนุญาต..... แสดงไว้ในลำดับที่ ๒

(๒) บันทึกการเปลี่ยนแปลงต่างๆ..... แสดงไว้ในลำดับที่ ๓

ทั้งนี้ ต้องปฏิบัติตามเงื่อนไขในการอนุญาตที่เลขาธิการกำหนด

ออกให้ ณ วันที่..... - 4 ต.ค. 2551..... พ.ศ.....

(นายวันชัย พนมชัย)

รองเลขาธิการ ปฏิบัติราชการแทน

เลขาธิการสำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม

สำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม
กระทรวงอุตสาหกรรม

5-1(10)

คำเตือน
ผู้รับใบอนุญาตต้องปฏิบัติตามเงื่อนไขที่เลขาธิการกำหนด

รายละเอียดแนบท้ายใบอนุญาตทำผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรมที่มีพระราชกฤษฎีกา
กำหนดให้ต้องเป็นไปตามมาตรฐาน

ผู้รับใบอนุญาต..... บริษัท ซีเอส เมทอล จำกัด

ใบอนุญาตที่..... ท 4993-69/2012

รายการที่	รายละเอียดของผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรมที่ได้รับอนุญาต (โดยระบุประเภท/ แบบ/ ขนาด/ ชั้น/ และอื่นๆ)
1	ชนิดเหล็กกล้าแผ่นม้วนรีดเย็น ลักษณะขอบรีด ชั้นคุณภาพ CR1 CR2 CR3 CR4 และ CR5 สัญลักษณ์ชั้นเทมเปอร์ A S 8 4 2 และ 1 ความหนา 0.40 ถึง 2.30 มิลลิเมตร
2	ชนิดเหล็กกล้าแผ่นม้วนรีดเย็น ลักษณะขอบตัด ชั้นคุณภาพ CR1 CR2 CR3 CR4 และ CR5 สัญลักษณ์ชั้นเทมเปอร์ A S 8 4 2 และ 1 ความหนา 0.40 ถึง 2.30 มิลลิเมตร
3	ชนิดเหล็กกล้าแผ่นแถบรีดเย็น ลักษณะขอบตัด ชั้นคุณภาพ CR1 CR2 CR3 CR4 และ CR5 สัญลักษณ์ชั้นเทมเปอร์ A S 8 4 2 และ 1 ความหนา 0.40 ถึง 2.30 มิลลิเมตร
4	ชนิดเหล็กกล้าแผ่นตัดรีดเย็น ลักษณะขอบรีด ชั้นคุณภาพ CR1 CR2 CR3 CR4 และ CR5 สัญลักษณ์ชั้นเทมเปอร์ A S 8 4 2 และ 1 ความหนา 0.40 ถึง 2.30 มิลลิเมตร
5	ชนิดเหล็กกล้าแผ่นตัดรีดเย็น ลักษณะขอบตัด ชั้นคุณภาพ CR1 CR2 CR3 CR4 และ CR5 สัญลักษณ์ชั้นเทมเปอร์ A S 8 4 2 และ 1 ความหนา 0.40 ถึง 2.30 มิลลิเมตร

นางจ

(นางกมลวรรณ ฉ่ำเลิศวัฒน์)

ผู้อำนวยการกองควบคุมมาตรฐาน

พนักงานเจ้าหน้าที่

วันที่ - 4 ต.ค. 2561

บันทึกการเปลี่ยนแปลงต่างๆ

ผู้รับใบอนุญาต.....บริษัท ซีเอส เมทอล จำกัด.....

ใบอนุญาตที่.....ท 4993-69/2012.....

ครั้งที่	การเปลี่ยนแปลงเกี่ยวกับผู้รับใบอนุญาต
1	<p>ไม่มี</p> <p style="text-align: right;"> นพฉ (นางกมลวรรณ จำเลิศวัฒน์) ผู้อำนวยการกองควบคุมมาตรฐาน พนักงานเจ้าหน้าที่ วันที่ - 4 ต.ค. 2561 </p>