



ราชขอที่ ๗ 2012-122
 รับเมื่อ 16 มี.ค. 61
 รายที่ 4-1
 ส่งไปเมื่อ - 2 เม.ย. 2561

แบบ มอ. ๔
 ลำดับที่ ๑

ใบอนุญาตที่ ท 4828-66/2012

ใบอนุญาต

ทำผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรมที่มีพระราชกฤษฎีกากำหนดให้ต้องเป็นไปตามมาตรฐาน

อาศัยอำนาจตามความในพระราชบัญญัติมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม พ.ศ. ๒๕๑๑

เลขาราชการสำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม

ออกใบอนุญาตฉบับนี้ให้

บริษัท เอ็นเอสเอสบี คอยล์ เซ็นเตอร์ (ประเทศไทย) จำกัด

เลขประจำตัวผู้เสียภาษีอากร 0105547127824

ทำผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม เหล็กกล้าทรงแบนรีดเย็น สำหรับงานทั่วไปและงานดัดขึ้นรูป (การตัดเหล็กแผ่น)

ที่ทำถูกต้องตามมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม เหล็กกล้าทรงแบนรีดเย็น สำหรับงานทั่วไปและงานดัดขึ้นรูป

มาตรฐานเลขที่ มอก. 2012-2558

เครื่องหมายการค้า

ทำที่โรงงานชื่อ บริษัท เอ็นเอสเอสบี คอยล์ เซ็นเตอร์ (ประเทศไทย) จำกัด

ตั้งอยู่ที่อาคารเลขที่ 700/648 นิคมอุตสาหกรรมอมตะนคร ต.รอก/ชอย

ถนน หมู่ที่ 1 ตำบล/แขวง พานทอง อำเภอ/เขต พานทอง

จังหวัด ชลบุรี ทะเบียนโรงงานเลขที่ น. 64 (12) - 3/2547 - นอน.

มีรายการ ดังต่อไปนี้

(๑) รายละเอียดแนบท้ายใบอนุญาต แสดงไว้ในลำดับที่ ๒

(๒) บันทึกการเปลี่ยนแปลงต่างๆ แสดงไว้ในลำดับที่ ๓

ทั้งนี้ ต้องปฏิบัติตามเงื่อนไขในการอนุญาตที่เลขาราชการกำหนด

ออกให้ ณ วันที่ - 2 เม.ย. 2561 พ.ศ.

(นายวันชัย พนมชัย)

รองเลขาราชการ ปฏิบัติราชการแทน

เลขาราชการสำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม

สำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม

กระทรวงอุตสาหกรรม

คำเตือน

ผู้รับใบอนุญาตต้องปฏิบัติตามเงื่อนไขที่เลขาราชการกำหนด

4-1(190)

รายละเอียดแนบท้ายใบอนุญาตทำผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรมที่มีพระราชกฤษฎีกา

กำหนดให้ต้องเป็นไปตามมาตรฐาน

ผู้รับใบอนุญาต บริษัท เอ็นเอสเอสพี คอยล์ เซ็นเตอร์ (ประเทศไทย) จำกัด

ใบอนุญาตที่ ท 4828-66/2012

รายการที่	รายละเอียดของผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรมที่ได้รับอนุญาต (โดยระบุประเภท/ แบบ/ ขนาด/ ชั้น/ และอื่นๆ)
1	ชนิดเหล็กกล้าแผ่นม้วนรีดเย็น ลักษณะขอบเดิม ชั้นคุณภาพ CR1 CR2 CR3 CR4 และ CR5 สัญลักษณ์ชั้นเทมเปอร์ A S 8 4 2 และ 1 ความหนา 0.60 ถึง 3.20 มิลลิเมตร
2	ชนิดเหล็กกล้าแผ่นม้วนรีดเย็น ลักษณะขอบรีด ชั้นคุณภาพ CR1 CR2 CR3 CR4 และ CR5 สัญลักษณ์ชั้นเทมเปอร์ A S 8 4 2 และ 1 ความหนา 0.60 ถึง 3.20 มิลลิเมตร
3	ชนิดเหล็กกล้าแผ่นม้วนรีดเย็น ลักษณะขอบตัด ชั้นคุณภาพ CR1 CR2 CR3 CR4 และ CR5 สัญลักษณ์ชั้นเทมเปอร์ A S 8 4 2 และ 1 ความหนา 0.60 ถึง 3.20 มิลลิเมตร
4	ชนิดเหล็กกล้าแผ่นแถบรีดเย็น ลักษณะขอบตัด ชั้นคุณภาพ CR1 CR2 CR3 CR4 และ CR5 สัญลักษณ์ชั้นเทมเปอร์ A S 8 4 2 และ 1 ความหนา 0.60 ถึง 3.20 มิลลิเมตร
5	ชนิดเหล็กกล้าแผ่นตัดรีดเย็น ลักษณะขอบเดิม ชั้นคุณภาพ CR1 CR2 CR3 CR4 และ CR5 สัญลักษณ์ชั้นเทมเปอร์ A S 8 4 2 และ 1 ความหนา 0.60 ถึง 3.20 มิลลิเมตร
6	ชนิดเหล็กกล้าแผ่นตัดรีดเย็น ลักษณะขอบรีด ชั้นคุณภาพ CR1 CR2 CR3 CR4 และ CR5 สัญลักษณ์ชั้นเทมเปอร์ A S 8 4 2 และ 1 ความหนา 0.60 ถึง 3.20 มิลลิเมตร
7	ชนิดเหล็กกล้าแผ่นตัดรีดเย็น ลักษณะขอบตัด ชั้นคุณภาพ CR1 CR2 CR3 CR4 และ CR5 สัญลักษณ์ชั้นเทมเปอร์ A S 8 4 2 และ 1 ความหนา 0.60 ถึง 3.20 มิลลิเมตร

กมลจ

(นางกมลวรรณ จำเลิศวัฒน์)

ผู้อำนวยการกองควบคุมมาตรฐาน

พนักงานเจ้าหน้าที่

วันที่ - 2 มี.ย. 2561

บันทึกการเปลี่ยนแปลงต่างๆ

ผู้รับใบอนุญาต.....บริษัท เอ็นเอสเอสพี คอยล์ เซ็นเตอร์ (ประเทศไทย) จำกัด

ใบอนุญาตที่..... ท 4828-66/2012

ครั้งที่	การเปลี่ยนแปลงเกี่ยวกับผู้รับใบอนุญาต
1	<p>ไม่มี</p> <p style="text-align: right;"> นางพ.พ. (นางกมลวรรณ ฉ่ำเลิศวัฒน์) ผู้อำนวยการกองควบคุมมาตรฐาน พนักงานเจ้าหน้าที่ วันที่ - 2 เม.ย. 2561 </p>