



เลขที่ 4501-24
ฉบับที่ 15 ธ.ค. 58
หน้า 9-1
วันที่ 19 เม.ย. 2560

แบบ มอ. ๔
ลำดับที่ ๑

ใบอนุญาตที่ ท 4375-17/1501

ใบอนุญาต

ทำผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรมที่มีพระราชกฤษฎีกากำหนดให้ต้องเป็นไปตามมาตรฐาน

อาศัยอำนาจตามความในพระราชบัญญัติมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม พ.ศ. ๒๕๑๑

เลขาธิการสำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม

ออกใบอนุญาตฉบับนี้ให้

บริษัท ยูไนเต็คคอยล์เซ็นเตอร์ จำกัด

เลขประจำตัวผู้เสียภาษีอากร 0105532110157

ทำผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม เหล็กกล้าคาร์บอนทรงแบนรีดร้อน สำหรับงานโครงสร้างเครื่องจักรกล (การตัดเหล็กแผ่น)

ที่ทำถูกต้องตามมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม เหล็กกล้าคาร์บอนทรงแบนรีดร้อน สำหรับงานโครงสร้างเครื่องจักรกล

มาตรฐานเลขที่ มอก. 1501-2552

เครื่องหมายการค้า

ทำที่โรงงานชื่อ บริษัท ยูไนเต็คคอยล์เซ็นเตอร์ จำกัด

ตั้งอยู่ที่อาคารเลขที่ 700/351 นิคมอุตสาหกรรมอมตะนคร

ตรอก/ซอย

ถนน หมู่ที่ 6 ตำบล/แขวง ดอนหัวฬ่อ อำเภอ/เขต เมืองชลบุรี

จังหวัด ชลบุรี ทะเบียนโรงงานเลขที่ น. 64 (2) - 1/2540 - ญอน

มีรายการ ดังต่อไปนี้

(๑) รายละเอียดแนบท้ายใบอนุญาต

แสดงไว้ในลำดับที่ ๒

(๒) บันทึกการเปลี่ยนแปลงต่างๆ

แสดงไว้ในลำดับที่ ๓

ทั้งนี้ ต้องปฏิบัติตามเงื่อนไขในการอนุญาตที่เลขาธิการกำหนด

ออกให้ ณ วันที่ 19 เม.ย. 2560 พ.ศ.

(นายพิสิฐ รังสฤษฏ์วุฒิกุล)

เลขาธิการสำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม

สำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม

กระทรวงอุตสาหกรรม

คำเตือน

ผู้รับใบอนุญาตต้องปฏิบัติตามเงื่อนไขที่เลขาธิการกำหนด

9-1 (P0)

รายละเอียดแนบท้ายใบอนุญาตทำผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรมที่มีพระราชกฤษฎีกา

กำหนดให้ต้องเป็นไปตามมาตรฐาน

ผู้รับใบอนุญาต บริษัท ยูไนเต็ดยักษ์เซ็นเตอร์ จำกัด

ใบอนุญาตที่ ท 4375-17/1501

รายการที่	รายละเอียดของผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรมที่ได้รับอนุญาต (โดยระบุประเภท/ แบบ/ ขนาด/ ชั้น/ และอื่นๆ)
1	ชนิดเหล็กแผ่นม้วน ลักษณะขอบรีด ชั้นคุณภาพ S10C S12C S15C S17C S20C S22C S25C S28C S30C S33C S35C S38C S40C S43C S45C S48C S50C S53C S55C S58C S09C K S15C K และ S20C K ความหนา 3.20 มิลลิเมตร
2	ชนิดเหล็กแผ่นม้วน ลักษณะขอบตัด ชั้นคุณภาพ S10C S12C S15C S17C S20C S22C S25C S28C S30C S33C S35C S38C S40C S43C S45C S48C S50C S53C S55C S58C S09C K S15C K และ S20C K ความหนา 3.20 มิลลิเมตร
3	ชนิดเหล็กแผ่นแถบ ลักษณะขอบตัด ชั้นคุณภาพ S10C S12C S15C S17C S20C S22C S25C S28C S30C S33C S35C S38C S40C S43C S45C S48C S50C S53C S55C S58C S09C K S15C K และ S20C K ความหนา 3.20 มิลลิเมตร
4	ชนิดเหล็กแผ่นหนา ลักษณะขอบรีด ชั้นคุณภาพ S10C S12C S15C S17C S20C S22C S25C S28C S30C S33C S35C S38C S40C S43C S45C S48C S50C S53C S55C S58C S09C K S15C K และ S20C K ความหนา 3.20 มิลลิเมตร
5	ชนิดเหล็กแผ่นหนา ลักษณะขอบตัด ชั้นคุณภาพ S10C S12C S15C S17C S20C S22C S25C S28C S30C S33C S35C S38C S40C S43C S45C S48C S50C S53C S55C S58C S09C K S15C K และ S20C K ความหนา 3.20 มิลลิเมตร
	ลง (นางกมลวรรณ จำเริญวัฒน์) นักวิชาการมาตรฐานชำนาญการพิเศษ รักษาราชการแทนผู้อำนวยการกองควบคุมมาตรฐาน พนักงานเจ้าหน้าที่ วันที่ 19 เม.ย. 2560

บันทึกการเปลี่ยนแปลงต่างๆ

ผู้รับใบอนุญาต บริษัท ยูไนเต็ดยักษ์เซ็นเตอร์ จำกัด

ใบอนุญาตที่ ท 4375-17/1501

ครั้งที่	การเปลี่ยนแปลงเกี่ยวกับผู้รับใบอนุญาต
1	ไม่มี นางฉวี (นางกมลวรรณ จำเลิศวัฒน์) นักวิชาการมาตรฐานชำนาญการพิเศษ รักษาราชการแทนผู้อำนวยการกองควบคุมมาตรฐาน พนักงานเจ้าหน้าที่ วันที่ 19 เม.ย. 2560