



แบบ มอ.๒

ลำดับที่ ๑

ใบอนุญาตที่ 9384-5/2981

ใบอนุญาต

แสดงเครื่องหมายมาตรฐานกับผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม

อาศัยอำนาจตามความในมาตรา ๑๖ แห่งพระราชบัญญัติมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม พ.ศ. ๒๕๑๑

เลขที่การสำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม

ออกใบอนุญาตฉบับนี้ให้

บริษัท ซีเอส เมทอล จำกัด

เลขประจำตัวผู้เสียภาษีอากร 0105530027163

แสดงเครื่องหมายมาตรฐานกับผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม เหล็กกล้าทรงแบนเคลือบสังกะสีผสมอะลูมิเนียม 5% ขึ้นไป และแมกนีเซียม 2% ขึ้นไป โดยกรรมวิธีจุ่มร้อน

ที่ทำตามมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม เหล็กกล้าทรงแบนเคลือบสังกะสีผสมอะลูมิเนียม 5% ขึ้นไป และแมกนีเซียม 2% ขึ้นไป โดยกรรมวิธีจุ่มร้อน

มาตรฐานเลขที่ มอก. 2981-2567

ทำที่โรงงานชื่อ บริษัท ซีเอส เมทอล จำกัด

นิคมอุตสาหกรรม -

ตั้งอยู่เลขที่ 99/6 หมู่ที่ 10 ตระก/ซอย -

ถนน - ตำบล/แขวง หนองขาม อำเภอ/เขต ศรีราชา

จังหวัด ชลบุรี ทะเบียนโรงงานเลขที่ 10200200225575

รายละเอียดของผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรมที่ได้รับอนุญาต แสดงไว้ในลำดับที่ ๒

บันทึกการเปลี่ยนแปลง แสดงไว้ในลำดับที่ ๓

ทั้งนี้ ผู้รับใบอนุญาตต้องปฏิบัติตามเงื่อนไขในการอนุญาตที่เลขที่การกำหนด

ออกให้ ณ วันที่ 7 กันยายน 2569



สำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม



97851932

(นายสุตตะนนท์ โสวินิตย์)

ผู้อำนวยการกองควบคุมมาตรฐาน

ปฏิบัติราชการแทน

เลขที่การสำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม

รายละเอียดของผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรมที่ได้รับอนุญาต

ผู้รับใบอนุญาต บริษัท ซีเอส เมทอล จำกัด
ใบอนุญาตที่ 9384-5/2981

รายการที่	รายละเอียดของผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม
1	เหล็กแผ่นเคลือบ ชนิดแผ่นม้วน ชั้นคุณภาพ SGMHC SGMH340 SGMH400 SGMH400Y SGMH440 SGMH440Y SGMH490 SGMH540 SGMH590 SGMCC SGMCH SGMC340 SGMC400 SGMC400Y SGMC440 SGMC440Y SGMC490 SGMC570 SGMC590 SGMC780 GH1 GH2 GH3 GH250 GH300 GH350 GH450 GH500 GH550 GC1 GC2 GC3 GC250 GC300 GC350 GC450 GC500 และ GC550 สัญลักษณ์มวเคลือบ K06 K08 K09 K10 K12 K14 K15 K18 K20 K22 K25 K27 K30 K35 K45 และ K63 ความหนาระบุ 0.78 ถึง 2.00 มิลลิเมตร
2	เหล็กแผ่นเคลือบ ชนิดแผ่นตัด ชั้นคุณภาพ SGMHC SGMH340 SGMH400 SGMH400Y SGMH440 SGMH440Y SGMH490 SGMH540 SGMH590 SGMCC SGMCH SGMC340 SGMC400 SGMC400Y SGMC440 SGMC440Y SGMC490 SGMC570 SGMC590 SGMC780 GH1 GH2 GH3 GH250 GH300 GH350 GH450 GH500 GH550 GC1 GC2 GC3 GC250 GC300 GC350 GC450 GC500 และ GC550 สัญลักษณ์มวเคลือบ K06 K08 K09 K10 K12 K14 K15 K18 K20 K22 K25 K27 K30 K35 K45 และ K63 ความหนาระบุ 0.78 ถึง 2.00 มิลลิเมตร
3	เหล็กแผ่นเคลือบ ชนิดแผ่นม้วน ชั้นคุณภาพ SGMCD1 SGMCD2 SGMCD3 และ SGMCD4 สัญลักษณ์มวเคลือบ K06 K08 K09 K10 K12 K14 K15 K18 K20 K22 K25 K27 และ K30 ความหนาระบุ 0.78 ถึง 2.00 มิลลิเมตร
4	เหล็กแผ่นเคลือบ ชนิดแผ่นตัด ชั้นคุณภาพ SGMCD1 SGMCD2 SGMCD3 และ SGMCD4 สัญลักษณ์มวเคลือบ K06 K08 K09 K10 K12 K14 K15 K18 K20 K22 K25 K27 และ K30 ความหนาระบุ 0.78 ถึง 2.00 มิลลิเมตร



(นายชาญวิทย์ อยู่เชื้อ)

ผู้อำนวยการกลุ่มควบคุมมาตรฐาน 1 กองควบคุมมาตรฐาน

ปฏิบัติราชการแทน

เลขาธิการสำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม

วันที่ 7 กันยายน 2569

บันทึกการเปลี่ยนแปลง
ผู้รับใบอนุญาต บริษัท ซีเอส เมทอล จำกัด
ใบอนุญาตที่ 9384-5/2981

รายการที่	สาระของการเปลี่ยนแปลง
1	ไม่มี (นายสุดตะนันท์ โสวณิช) ผู้อำนวยการกองควบคุมมาตรฐาน ปฏิบัติราชการแทน เลขาธิการสำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม วันที่ 7 กันยายน 2569