



แบบ มอ.๒

ลำดับที่ ๑

ใบอนุญาตที่ 8987-191/107

ใบอนุญาต

แสดงเครื่องหมายมาตรฐานกับผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม

อาศัยอำนาจตามความในมาตรา ๑๖ แห่งพระราชบัญญัติมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม พ.ศ. ๒๕๑๑

เลขที่การสำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม

ออกใบอนุญาตฉบับนี้ให้

บริษัท เซ็นได สตีล จำกัด

เลขประจำตัวผู้เสียภาษีอากร 0105551009318

แสดงเครื่องหมายมาตรฐานกับผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม เพื่อเหล็กกล้าคาร์บอนสำหรับงานโครงสร้างทั่วไป

ที่ทำตามมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม เพื่อเหล็กกล้าคาร์บอนสำหรับงานโครงสร้างทั่วไป

มาตรฐานเลขที่ มอก. 107-2566

ทำที่โรงงานชื่อ บริษัท เซ็นได สตีล จำกัด

นิคมอุตสาหกรรม -

ตั้งอยู่เลขที่ 9/11 หมู่ที่ 6 ตรอก/ซอย -

ถนน เศรษฐกิจ 1 ตำบล/แขวง นาดี อำเภอ/เขต เมืองสมุทรสาคร

จังหวัด สมุทรสาคร ทะเบียนโรงงานเลขที่ 10740001525533

รายละเอียดของผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรมที่ได้รับอนุญาต แสดงไว้ในลำดับที่ ๒

บันทึกการเปลี่ยนแปลง แสดงไว้ในลำดับที่ ๓

ทั้งนี้ ผู้รับใบอนุญาตต้องปฏิบัติตามเงื่อนไขในการอนุญาตที่เลขที่การกำหนด

ออกให้ ณ วันที่ 29 ธันวาคม 2568



สำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม



cd5779b7

(นายสุตตะนนท์ โสวินิตย์)

ผู้อำนวยการกองควบคุมมาตรฐาน

ปฏิบัติราชการแทน

เลขที่การสำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม

รายละเอียดของผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรมที่ได้รับอนุญาต

ผู้รับใบอนุญาต บริษัท เซ็นได สตีล จำกัด

ใบอนุญาตที่ 8987-191/107

รายการที่	รายละเอียดของผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม
1	แบบสี่เหลี่ยมจัตุรัส ประเภทมีตะเข็บ ชนิดเคลือบโลหะก่อนการขึ้นรูป ชั้นคุณภาพ STKR290 ขนาดระบุ 12.7x12.7 มิลลิเมตร ความหนาผนังท่อ 0.60 ถึง 1.60 มิลลิเมตร ความยาวสูงสุด 6000 มิลลิเมตร
2	แบบสี่เหลี่ยมจัตุรัส ประเภทมีตะเข็บ ชนิดเคลือบโลหะก่อนการขึ้นรูป ชั้นคุณภาพ STKR290 ขนาดระบุ 15.3x15.3 มิลลิเมตร ความหนาผนังท่อ 0.60 ถึง 1.60 มิลลิเมตร ความยาวสูงสุด 6000 มิลลิเมตร
3	แบบสี่เหลี่ยมจัตุรัส ประเภทมีตะเข็บ ชนิดเคลือบโลหะก่อนการขึ้นรูป ชั้นคุณภาพ STKR290 ขนาดระบุ 19.0x19.0 มิลลิเมตร ความหนาผนังท่อ 0.60 ถึง 1.60 มิลลิเมตร ความยาวสูงสุด 6000 มิลลิเมตร
4	แบบสี่เหลี่ยมจัตุรัส ประเภทมีตะเข็บ ชนิดเคลือบโลหะก่อนการขึ้นรูป ชั้นคุณภาพ STKR290 ขนาดระบุ 22.5x22.5 มิลลิเมตร ความหนาผนังท่อ 0.60 ถึง 2.30 มิลลิเมตร ความยาวสูงสุด 6000 มิลลิเมตร
5	แบบสี่เหลี่ยมจัตุรัส ประเภทมีตะเข็บ ชนิดเคลือบโลหะก่อนการขึ้นรูป ชั้นคุณภาพ STKR290 ขนาดระบุ 25.4x25.4 มิลลิเมตร ความหนาผนังท่อ 0.60 ถึง 2.30 มิลลิเมตร ความยาวสูงสุด 6000 มิลลิเมตร
6	แบบสี่เหลี่ยมจัตุรัส ประเภทมีตะเข็บ ชนิดเคลือบโลหะก่อนการขึ้นรูป ชั้นคุณภาพ STKR290 ขนาดระบุ 31.8x31.8 มิลลิเมตร ความหนาผนังท่อ 0.60 ถึง 2.30 มิลลิเมตร ความยาวสูงสุด 6000 มิลลิเมตร
7	แบบสี่เหลี่ยมจัตุรัส ประเภทมีตะเข็บ ชนิดเคลือบโลหะก่อนการขึ้นรูป ชั้นคุณภาพ STKR290 ขนาดระบุ 34.0x34.0 มิลลิเมตร ความหนาผนังท่อ 0.60 ถึง 2.30 มิลลิเมตร ความยาวสูงสุด 6000 มิลลิเมตร
8	แบบสี่เหลี่ยมจัตุรัส ประเภทมีตะเข็บ ชนิดเคลือบโลหะก่อนการขึ้นรูป ชั้นคุณภาพ STKR290 ขนาดระบุ 38.1x38.1 มิลลิเมตร ความหนาผนังท่อ 0.60 ถึง 2.30 มิลลิเมตร ความยาวสูงสุด 6000 มิลลิเมตร
	 (นายชาญวิทย์ อยู่เชื้อ) ผู้อำนวยการกลุ่มควบคุมมาตรฐาน 1 กองควบคุมมาตรฐาน ปฏิบัติราชการแทน เลขาธิการสำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม วันที่ 29 ธันวาคม 2568

รายละเอียดของผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรมที่ได้รับอนุญาต

ผู้รับใบอนุญาต บริษัท เซ็นได สตีล จำกัด

ใบอนุญาตที่ 8987-191/107

รายการที่	รายละเอียดของผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม
9	แบบสี่เหลี่ยมจัตุรัส ประเภทมีตะเข็บ ชนิดเคลือบโลหะก่อนการขึ้นรูป ชั้นคุณภาพ STKR290 ขนาดระบุ 47.0x47.0 มิลลิเมตร ความหนาผนังทอ 0.70 ถึง 3.20 มิลลิเมตร ความยาวสูงสุด 6000 มิลลิเมตร
10	แบบสี่เหลี่ยมจัตุรัส ประเภทมีตะเข็บ ชนิดเคลือบโลหะก่อนการขึ้นรูป ชั้นคุณภาพ STKR290 ขนาดระบุ 50.0x50.0 มิลลิเมตร ความหนาผนังทอ 0.70 ถึง 3.20 มิลลิเมตร ความยาวสูงสุด 6000 มิลลิเมตร
11	แบบสี่เหลี่ยมจัตุรัส ประเภทมีตะเข็บ ชนิดเคลือบโลหะก่อนการขึ้นรูป ชั้นคุณภาพ STKR290 ขนาดระบุ 73.0x73.0 มิลลิเมตร ความหนาผนังทอ 1.00 ถึง 3.20 มิลลิเมตร ความยาวสูงสุด 6000 มิลลิเมตร
12	แบบสี่เหลี่ยมจัตุรัส ประเภทมีตะเข็บ ชนิดเคลือบโลหะก่อนการขึ้นรูป ชั้นคุณภาพ STKR290 ขนาดระบุ 75.0x75.0 มิลลิเมตร ความหนาผนังทอ 1.00 ถึง 3.20 มิลลิเมตร ความยาวสูงสุด 6000 มิลลิเมตร
13	แบบสี่เหลี่ยมจัตุรัส ประเภทมีตะเข็บ ชนิดเคลือบโลหะก่อนการขึ้นรูป ชั้นคุณภาพ STKR290 ขนาดระบุ 80.0x80.0 มิลลิเมตร ความหนาผนังทอ 1.00 ถึง 3.20 มิลลิเมตร ความยาวสูงสุด 6000 มิลลิเมตร
14	แบบสี่เหลี่ยมจัตุรัส ประเภทมีตะเข็บ ชนิดเคลือบโลหะก่อนการขึ้นรูป ชั้นคุณภาพ STKR290 ขนาดระบุ 97.0x97.0 มิลลิเมตร ความหนาผนังทอ 1.00 ถึง 3.20 มิลลิเมตร ความยาวสูงสุด 6000 มิลลิเมตร
15	แบบสี่เหลี่ยมจัตุรัส ประเภทมีตะเข็บ ชนิดเคลือบโลหะก่อนการขึ้นรูป ชั้นคุณภาพ STKR290 ขนาดระบุ 100.0x100.0 มิลลิเมตร ความหนาผนังทอ 1.00 ถึง 3.20 มิลลิเมตร ความยาวสูงสุด 6000 มิลลิเมตร
16	แบบสี่เหลี่ยมจัตุรัส ประเภทมีตะเข็บ ชนิดเคลือบโลหะก่อนการขึ้นรูป ชั้นคุณภาพ STKR290 ขนาดระบุ 125.0x125.0 มิลลิเมตร ความหนาผนังทอ 1.50 ถึง 3.20 มิลลิเมตร ความยาวสูงสุด 6000 มิลลิเมตร
 (นายชาญวิทย์ อยู่เชื้อ) ผู้อำนวยการกลุ่มควบคุมมาตรฐาน 1 กองควบคุมมาตรฐาน ปฏิบัติราชการแทน เลขาธิการสำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม วันที่ 29 ธันวาคม 2568	

รายละเอียดของผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรมที่ได้รับอนุญาต

ผู้รับใบอนุญาต

บริษัท เซ็นได สตีล จำกัด

ใบอนุญาตที่

8987-191/107

รายการที่	รายละเอียดของผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม
17	แบบสี่เหลี่ยมผืนผ้า ประเภทมีตะเข็บ ชนิดเคลือบโลหะก่อนการขึ้นรูป ชั้นคุณภาพ STKR290 ขนาดระบุ 12.7x25.4 มิลลิเมตร ความหนาผนังท่อ 0.60 ถึง 1.60 มิลลิเมตร ความยาวสูงสุด 6000 มิลลิเมตร
18	แบบสี่เหลี่ยมผืนผ้า ประเภทมีตะเข็บ ชนิดเคลือบโลหะก่อนการขึ้นรูป ชั้นคุณภาพ STKR290 ขนาดระบุ 19.0x38.1 มิลลิเมตร ความหนาผนังท่อ 0.60 ถึง 1.60 มิลลิเมตร ความยาวสูงสุด 6000 มิลลิเมตร
19	แบบสี่เหลี่ยมผืนผ้า ประเภทมีตะเข็บ ชนิดเคลือบโลหะก่อนการขึ้นรูป ชั้นคุณภาพ STKR290 ขนาดระบุ 47.0x23.0 มิลลิเมตร ความหนาผนังท่อ 0.70 ถึง 3.20 มิลลิเมตร ความยาวสูงสุด 6000 มิลลิเมตร
20	แบบสี่เหลี่ยมผืนผ้า ประเภทมีตะเข็บ ชนิดเคลือบโลหะก่อนการขึ้นรูป ชั้นคุณภาพ STKR290 ขนาดระบุ 50.0x25.0 มิลลิเมตร ความหนาผนังท่อ 0.70 ถึง 3.20 มิลลิเมตร ความยาวสูงสุด 6000 มิลลิเมตร
21	แบบสี่เหลี่ยมผืนผ้า ประเภทมีตะเข็บ ชนิดเคลือบโลหะก่อนการขึ้นรูป ชั้นคุณภาพ STKR290 ขนาดระบุ 70.0x33.0 มิลลิเมตร ความหนาผนังท่อ 0.70 ถึง 3.20 มิลลิเมตร ความยาวสูงสุด 6000 มิลลิเมตร
22	แบบสี่เหลี่ยมผืนผ้า ประเภทมีตะเข็บ ชนิดเคลือบโลหะก่อนการขึ้นรูป ชั้นคุณภาพ STKR290 ขนาดระบุ 75.0x38.0 มิลลิเมตร ความหนาผนังท่อ 0.70 ถึง 3.20 มิลลิเมตร ความยาวสูงสุด 6000 มิลลิเมตร
23	แบบสี่เหลี่ยมผืนผ้า ประเภทมีตะเข็บ ชนิดเคลือบโลหะก่อนการขึ้นรูป ชั้นคุณภาพ STKR290 ขนาดระบุ 80.0x40.0 มิลลิเมตร ความหนาผนังท่อ 0.90 ถึง 3.20 มิลลิเมตร ความยาวสูงสุด 6000 มิลลิเมตร
24	แบบสี่เหลี่ยมผืนผ้า ประเภทมีตะเข็บ ชนิดเคลือบโลหะก่อนการขึ้นรูป ชั้นคุณภาพ STKR290 ขนาดระบุ 97.0x47.0 มิลลิเมตร ความหนาผนังท่อ 0.90 ถึง 3.20 มิลลิเมตร ความยาวสูงสุด 6000 มิลลิเมตร
 (นายชาญวิทย์ อยู่เชื้อ) ผู้อำนวยการกลุ่มควบคุมมาตรฐาน 1 กองควบคุมมาตรฐาน ปฏิบัติราชการแทน เลขาธิการสำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม วันที่ 29 ธันวาคม 2568	

รายละเอียดของผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรมที่ได้รับอนุญาต

ผู้รับใบอนุญาต บริษัท เซ็นได สตีล จำกัด

ใบอนุญาตที่ 8987-191/107

รายการที่	รายละเอียดของผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม
25	แบบสี่เหลี่ยมผืนผ้า ประเภทมีตะเข็บ ชนิดเคลือบโลหะก่อนการขึ้นรูป ชั้นคุณภาพ STKR290 ขนาดระบุ 100.0x50.0 มิลลิเมตร ความหนาผนังท่อ 0.90 ถึง 3.20 มิลลิเมตร ความยาวสูงสุด 6000 มิลลิเมตร
26	แบบสี่เหลี่ยมผืนผ้า ประเภทมีตะเข็บ ชนิดเคลือบโลหะก่อนการขึ้นรูป ชั้นคุณภาพ STKR290 ขนาดระบุ 125.0x50.0 มิลลิเมตร ความหนาผนังท่อ 1.00 ถึง 3.20 มิลลิเมตร ความยาวสูงสุด 6000 มิลลิเมตร
27	แบบสี่เหลี่ยมผืนผ้า ประเภทมีตะเข็บ ชนิดเคลือบโลหะก่อนการขึ้นรูป ชั้นคุณภาพ STKR290 ขนาดระบุ 150.0x50.0 มิลลิเมตร ความหนาผนังท่อ 1.00 ถึง 3.20 มิลลิเมตร ความยาวสูงสุด 6000 มิลลิเมตร
28	แบบสี่เหลี่ยมผืนผ้า ประเภทมีตะเข็บ ชนิดเคลือบโลหะก่อนการขึ้นรูป ชั้นคุณภาพ STKR290 ขนาดระบุ 150.0x100.0 มิลลิเมตร ความหนาผนังท่อ 1.50 ถึง 3.20 มิลลิเมตร ความยาวสูงสุด 6000 มิลลิเมตร
29	แบบกลม ประเภทมีตะเข็บ ชนิดเคลือบโลหะก่อนการขึ้นรูป ชั้นคุณภาพ STK290 เส้นผ่านศูนย์กลางภายนอก 12.7 มิลลิเมตร ความหนาผนังท่อ 0.70 ถึง 1.60 มิลลิเมตร ความยาวสูงสุด 6000 มิลลิเมตร
30	แบบกลม ประเภทมีตะเข็บ ชนิดเคลือบโลหะก่อนการขึ้นรูป ชั้นคุณภาพ STK290 เส้นผ่านศูนย์กลางภายนอก 15.8 มิลลิเมตร ความหนาผนังท่อ 0.70 ถึง 1.60 มิลลิเมตร ความยาวสูงสุด 6000 มิลลิเมตร
31	แบบกลม ประเภทมีตะเข็บ ชนิดเคลือบโลหะก่อนการขึ้นรูป ชั้นคุณภาพ STK290 เส้นผ่านศูนย์กลางภายนอก 19.0 มิลลิเมตร ความหนาผนังท่อ 0.70 ถึง 1.60 มิลลิเมตร ความยาวสูงสุด 6000 มิลลิเมตร
32	แบบกลม ประเภทมีตะเข็บ ชนิดเคลือบโลหะก่อนการขึ้นรูป ชั้นคุณภาพ STK290 เส้นผ่านศูนย์กลางภายนอก 19.6 มิลลิเมตร ความหนาผนังท่อ 0.70 ถึง 1.60 มิลลิเมตร ความยาวสูงสุด 6000 มิลลิเมตร
 (นายชาญวิทย์ อยู่เชื้อ) ผู้อำนวยการกลุ่มควบคุมมาตรฐาน 1 กองควบคุมมาตรฐาน ปฏิบัติราชการแทน เลขาธิการสำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม วันที่ 29 ธันวาคม 2568	

รายละเอียดของผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรมที่ได้รับอนุญาต

ผู้รับใบอนุญาต

บริษัท เซ็นได สตีล จำกัด

ใบอนุญาตที่

8987-191/107

รายการที่	รายละเอียดของผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม
33	แบบกลม ประเภทมีตะเข็บ ชนิดเคลือบโลหะก่อนการขึ้นรูป ชั้นคุณภาพ STK290 เส้นผ่านศูนย์กลางภายนอก 21.3 มิลลิเมตร ความหนาผนังท่อ 0.70 ถึง 1.60 มิลลิเมตร ความยาวสูงสุด 6000 มิลลิเมตร
34	แบบกลม ประเภทมีตะเข็บ ชนิดเคลือบโลหะก่อนการขึ้นรูป ชั้นคุณภาพ STK290 เส้นผ่านศูนย์กลางภายนอก 22.2 มิลลิเมตร ความหนาผนังท่อ 0.70 ถึง 1.60 มิลลิเมตร ความยาวสูงสุด 6000 มิลลิเมตร
35	แบบกลม ประเภทมีตะเข็บ ชนิดเคลือบโลหะก่อนการขึ้นรูป ชั้นคุณภาพ STK290 เส้นผ่านศูนย์กลางภายนอก 25.4 มิลลิเมตร ความหนาผนังท่อ 0.70 ถึง 1.60 มิลลิเมตร ความยาวสูงสุด 6000 มิลลิเมตร
36	แบบกลม ประเภทมีตะเข็บ ชนิดเคลือบโลหะก่อนการขึ้นรูป ชั้นคุณภาพ STK290 เส้นผ่านศูนย์กลางภายนอก 29.0 มิลลิเมตร ความหนาผนังท่อ 0.90 ถึง 2.30 มิลลิเมตร ความยาวสูงสุด 6000 มิลลิเมตร
37	แบบกลม ประเภทมีตะเข็บ ชนิดเคลือบโลหะก่อนการขึ้นรูป ชั้นคุณภาพ STK290 เส้นผ่านศูนย์กลางภายนอก 31.8 มิลลิเมตร ความหนาผนังท่อ 0.90 ถึง 2.30 มิลลิเมตร ความยาวสูงสุด 6000 มิลลิเมตร
38	แบบกลม ประเภทมีตะเข็บ ชนิดเคลือบโลหะก่อนการขึ้นรูป ชั้นคุณภาพ STK290 เส้นผ่านศูนย์กลางภายนอก 38.1 มิลลิเมตร ความหนาผนังท่อ 0.90 ถึง 2.30 มิลลิเมตร ความยาวสูงสุด 6000 มิลลิเมตร
39	แบบกลม ประเภทมีตะเข็บ ชนิดเคลือบโลหะก่อนการขึ้นรูป ชั้นคุณภาพ STK290 เส้นผ่านศูนย์กลางภายนอก 39.5 มิลลิเมตร ความหนาผนังท่อ 1.00 ถึง 2.30 มิลลิเมตร ความยาวสูงสุด 6000 มิลลิเมตร
40	แบบกลม ประเภทมีตะเข็บ ชนิดเคลือบโลหะก่อนการขึ้นรูป ชั้นคุณภาพ STK290 เส้นผ่านศูนย์กลางภายนอก 41.3 มิลลิเมตร ความหนาผนังท่อ 1.00 ถึง 2.30 มิลลิเมตร ความยาวสูงสุด 6000 มิลลิเมตร
 (นายชาญวิทย์ อยู่เชื้อ) ผู้อำนวยการกลุ่มควบคุมมาตรฐาน 1 กองควบคุมมาตรฐาน ปฏิบัติราชการแทน เลขาธิการสำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม วันที่ 29 ธันวาคม 2568	

รายละเอียดของผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรมที่ได้รับอนุญาต

ผู้รับใบอนุญาต บริษัท เซ็นได สตีล จำกัด

ใบอนุญาตที่ 8987-191/107

รายการที่	รายละเอียดของผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม
41	แบบกลม ประเภทมีตะเข็บ ชนิดเคลือบโลหะก่อนการขึ้นรูป ชั้นคุณภาพ STK290 เส้นผ่านศูนย์กลางภายนอก 45.7 มิลลิเมตร ความหนาผนังท่อ 1.00 ถึง 2.30 มิลลิเมตร ความยาวสูงสุด 6000 มิลลิเมตร
42	แบบกลม ประเภทมีตะเข็บ ชนิดเคลือบโลหะก่อนการขึ้นรูป ชั้นคุณภาพ STK290 เส้นผ่านศูนย์กลางภายนอก 50.8 มิลลิเมตร ความหนาผนังท่อ 1.20 ถึง 2.30 มิลลิเมตร ความยาวสูงสุด 6000 มิลลิเมตร
43	แบบกลม ประเภทมีตะเข็บ ชนิดเคลือบโลหะก่อนการขึ้นรูป ชั้นคุณภาพ STK290 เส้นผ่านศูนย์กลางภายนอก 58.5 มิลลิเมตร ความหนาผนังท่อ 1.30 ถึง 2.30 มิลลิเมตร ความยาวสูงสุด 6000 มิลลิเมตร
	 (นายชาญวิทย์ อยู่เชื้อ) ผู้อำนวยการกลุ่มควบคุมมาตรฐาน 1 กองควบคุมมาตรฐาน ปฏิบัติราชการแทน เลขาธิการสำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม วันที่ 29 ธันวาคม 2568

บันทึกการเปลี่ยนแปลง
ผู้รับใบอนุญาต บริษัท เซ็นได สตีล จำกัด
ใบอนุญาตที่ 8987-191/107

รายการที่	สาระของการเปลี่ยนแปลง
1	ไม่มี (นายสุดตะนันท์ โสวณิช) ผู้อำนวยการกองควบคุมมาตรฐาน ปฏิบัติราชการแทน เลขาธิการสำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม วันที่ 29 ธันวาคม 2568