



แบบ มอ.๒

ลำดับที่ ๑

ใบอนุญาตที่ 8913-187/107

ใบอนุญาต

แสดงเครื่องหมายมาตรฐานกับผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม

อาศัยอำนาจตามความในมาตรา ๑๖ แห่งพระราชบัญญัติมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม พ.ศ. ๒๕๑๑

เลขที่การสำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม

ออกใบอนุญาตฉบับนี้ให้

บริษัท ที.ที.ซี. สติล 2016 จำกัด

เลขประจำตัวผู้เสียภาษีอากร 0735559004891

แสดงเครื่องหมายมาตรฐานกับผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม เพื่อสิทธิการค้าเครื่องหมายสำหรับงานโครงสร้างทั่วไป

ที่ทำตามมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม เพื่อสิทธิการค้าเครื่องหมายสำหรับงานโครงสร้างทั่วไป

มาตรฐานเลขที่ มอก. 107-2566

ทำที่โรงงานชื่อ บริษัท ที.ที.ซี. สติล 2016 จำกัด

นิคมอุตสาหกรรม -

ตั้งอยู่เลขที่ 50/25 หมู่ที่ 3 ตรอก/ซอย -

ถนน - ตำบล/แขวง หอมเกร็ด อำเภอ/เขต สามพราน

จังหวัด นครปฐม ทะเบียนโรงงานเลขที่ 20730218525622

รายละเอียดของผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรมที่ได้รับอนุญาต แสดงไว้ในลำดับที่ ๒

บันทึกการเปลี่ยนแปลง แสดงไว้ในลำดับที่ ๓

ทั้งนี้ ผู้รับใบอนุญาตต้องปฏิบัติตามเงื่อนไขในการอนุญาตที่เลขที่การกำหนด

ออกให้ ณ วันที่ 26 พฤศจิกายน 2568

(นายอนุรักษ ชัยวิเชียร)

ผู้เชี่ยวชาญเฉพาะด้านการจัดการคุณภาพ
รักษาราชการแทนผู้อำนวยการกองควบคุมมาตรฐาน
ปฏิบัติราชการแทน
เลขที่การสำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม



สำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม



0b926a04

รายละเอียดของผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรมที่ได้รับอนุญาต

ผู้รับใบอนุญาต บริษัท ที.ที.ซี. สตีล 2016 จำกัด
ใบอนุญาตที่ 8913-187/107

รายการที่	รายละเอียดของผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม
1	แบบกลม ประเภทมีตะเข็บ ชนิดเคลือบโลหะก่อนการขึ้นรูป ชั้นคุณภาพ STK290 เส้นผ่านศูนย์กลางภายนอก 15.9 มิลลิเมตร ความหนาผนังท่อ 0.80 ถึง 3.50 มิลลิเมตร ความยาวสูงสุด 6000 มิลลิเมตร
2	แบบกลม ประเภทมีตะเข็บ ชนิดเคลือบโลหะก่อนการขึ้นรูป ชั้นคุณภาพ STK290 เส้นผ่านศูนย์กลางภายนอก 20.0 มิลลิเมตร ความหนาผนังท่อ 0.80 ถึง 3.50 มิลลิเมตร ความยาวสูงสุด 6000 มิลลิเมตร
3	แบบกลม ประเภทมีตะเข็บ ชนิดเคลือบโลหะก่อนการขึ้นรูป ชั้นคุณภาพ STK290 เส้นผ่านศูนย์กลางภายนอก 21.3 มิลลิเมตร ความหนาผนังท่อ 0.80 ถึง 3.50 มิลลิเมตร ความยาวสูงสุด 6000 มิลลิเมตร
4	แบบกลม ประเภทมีตะเข็บ ชนิดเคลือบโลหะก่อนการขึ้นรูป ชั้นคุณภาพ STK290 เส้นผ่านศูนย์กลางภายนอก 21.7 มิลลิเมตร ความหนาผนังท่อ 0.80 ถึง 3.50 มิลลิเมตร ความยาวสูงสุด 6000 มิลลิเมตร
5	แบบกลม ประเภทมีตะเข็บ ชนิดเคลือบโลหะก่อนการขึ้นรูป ชั้นคุณภาพ STK290 เส้นผ่านศูนย์กลางภายนอก 25.2 มิลลิเมตร ความหนาผนังท่อ 0.80 ถึง 3.50 มิลลิเมตร ความยาวสูงสุด 6000 มิลลิเมตร
6	แบบกลม ประเภทมีตะเข็บ ชนิดเคลือบโลหะก่อนการขึ้นรูป ชั้นคุณภาพ STK290 เส้นผ่านศูนย์กลางภายนอก 25.5 มิลลิเมตร ความหนาผนังท่อ 0.80 ถึง 3.50 มิลลิเมตร ความยาวสูงสุด 6000 มิลลิเมตร
7	แบบกลม ประเภทมีตะเข็บ ชนิดเคลือบโลหะก่อนการขึ้นรูป ชั้นคุณภาพ STK290 เส้นผ่านศูนย์กลางภายนอก 26.7 มิลลิเมตร ความหนาผนังท่อ 0.80 ถึง 3.50 มิลลิเมตร ความยาวสูงสุด 6000 มิลลิเมตร
8	แบบกลม ประเภทมีตะเข็บ ชนิดเคลือบโลหะก่อนการขึ้นรูป ชั้นคุณภาพ STK290 เส้นผ่านศูนย์กลางภายนอก 26.9 มิลลิเมตร ความหนาผนังท่อ 0.80 ถึง 3.50 มิลลิเมตร ความยาวสูงสุด 6000 มิลลิเมตร
 (นายชาญวิทย์ อยู่เชื้อ) ผู้อำนวยการกลุ่มควบคุมมาตรฐาน 1 กองควบคุมมาตรฐาน ปฏิบัติราชการแทน เลขาธิการสำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม วันที่ 26 พฤศจิกายน 2568	

รายละเอียดของผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรมที่ได้รับอนุญาต

ผู้รับใบอนุญาต บริษัท ที.ที.ซี. สตีล 2016 จำกัด
ใบอนุญาตที่ 8913-187/107

รายการที่	รายละเอียดของผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม
9	แบบกลม ประเภทมีตะเข็บ ชนิดเคลือบโลหะก่อนการขึ้นรูป ชั้นคุณภาพ STK290 เส้นผ่านศูนย์กลางภายนอก 27.2 มิลลิเมตร ความหนาผนังท่อ 0.80 ถึง 3.50 มิลลิเมตร ความยาวสูงสุด 6000 มิลลิเมตร
10	แบบกลม ประเภทมีตะเข็บ ชนิดเคลือบโลหะก่อนการขึ้นรูป ชั้นคุณภาพ STK290 เส้นผ่านศูนย์กลางภายนอก 31.8 มิลลิเมตร ความหนาผนังท่อ 0.80 ถึง 3.50 มิลลิเมตร ความยาวสูงสุด 6000 มิลลิเมตร
11	แบบกลม ประเภทมีตะเข็บ ชนิดเคลือบโลหะก่อนการขึ้นรูป ชั้นคุณภาพ STK290 เส้นผ่านศูนย์กลางภายนอก 32.0 มิลลิเมตร ความหนาผนังท่อ 0.80 ถึง 3.50 มิลลิเมตร ความยาวสูงสุด 6000 มิลลิเมตร
12	แบบกลม ประเภทมีตะเข็บ ชนิดเคลือบโลหะก่อนการขึ้นรูป ชั้นคุณภาพ STK290 เส้นผ่านศูนย์กลางภายนอก 33.4 มิลลิเมตร ความหนาผนังท่อ 0.80 ถึง 3.50 มิลลิเมตร ความยาวสูงสุด 6000 มิลลิเมตร
13	แบบกลม ประเภทมีตะเข็บ ชนิดเคลือบโลหะก่อนการขึ้นรูป ชั้นคุณภาพ STK290 เส้นผ่านศูนย์กลางภายนอก 33.7 มิลลิเมตร ความหนาผนังท่อ 0.80 ถึง 3.50 มิลลิเมตร ความยาวสูงสุด 6000 มิลลิเมตร
14	แบบกลม ประเภทมีตะเข็บ ชนิดเคลือบโลหะก่อนการขึ้นรูป ชั้นคุณภาพ STK290 เส้นผ่านศูนย์กลางภายนอก 34.0 มิลลิเมตร ความหนาผนังท่อ 0.80 ถึง 3.50 มิลลิเมตร ความยาวสูงสุด 6000 มิลลิเมตร
15	แบบกลม ประเภทมีตะเข็บ ชนิดเคลือบโลหะก่อนการขึ้นรูป ชั้นคุณภาพ STK290 เส้นผ่านศูนย์กลางภายนอก 40.6 มิลลิเมตร ความหนาผนังท่อ 0.80 ถึง 3.50 มิลลิเมตร ความยาวสูงสุด 6000 มิลลิเมตร
16	แบบกลม ประเภทมีตะเข็บ ชนิดเคลือบโลหะก่อนการขึ้นรูป ชั้นคุณภาพ STK290 เส้นผ่านศูนย์กลางภายนอก 40.8 มิลลิเมตร ความหนาผนังท่อ 0.80 ถึง 3.50 มิลลิเมตร ความยาวสูงสุด 6000 มิลลิเมตร
 (นายชาญวิทย์ อยู่เชื้อ) ผู้อำนวยการกลุ่มควบคุมมาตรฐาน 1 กองควบคุมมาตรฐาน ปฏิบัติราชการแทน เลขาธิการสำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม วันที่ 26 พฤศจิกายน 2568	

รายละเอียดของผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรมที่ได้รับอนุญาต

ผู้รับใบอนุญาต

บริษัท ที.ที.ซี. สตีล 2016 จำกัด

ใบอนุญาตที่

8913-187/107

รายการที่	รายละเอียดของผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม
17	แบบกลม ประเภทมีตะเข็บ ชนิดเคลือบโลหะก่อนการขึ้นรูป ชั้นคุณภาพ STK290 เส้นผ่านศูนย์กลางภายนอก 41.0 มิลลิเมตร ความหนาผนังท่อ 0.80 ถึง 3.50 มิลลิเมตร ความยาวสูงสุด 6000 มิลลิเมตร
18	แบบกลม ประเภทมีตะเข็บ ชนิดเคลือบโลหะก่อนการขึ้นรูป ชั้นคุณภาพ STK290 เส้นผ่านศูนย์กลางภายนอก 41.2 มิลลิเมตร ความหนาผนังท่อ 0.80 ถึง 3.50 มิลลิเมตร ความยาวสูงสุด 6000 มิลลิเมตร
19	แบบกลม ประเภทมีตะเข็บ ชนิดเคลือบโลหะก่อนการขึ้นรูป ชั้นคุณภาพ STK290 เส้นผ่านศูนย์กลางภายนอก 42.2 มิลลิเมตร ความหนาผนังท่อ 0.80 ถึง 3.50 มิลลิเมตร ความยาวสูงสุด 6000 มิลลิเมตร
20	แบบกลม ประเภทมีตะเข็บ ชนิดเคลือบโลหะก่อนการขึ้นรูป ชั้นคุณภาพ STK290 เส้นผ่านศูนย์กลางภายนอก 42.4 มิลลิเมตร ความหนาผนังท่อ 0.80 ถึง 3.50 มิลลิเมตร ความยาวสูงสุด 6000 มิลลิเมตร
21	แบบกลม ประเภทมีตะเข็บ ชนิดเคลือบโลหะก่อนการขึ้นรูป ชั้นคุณภาพ STK290 เส้นผ่านศูนย์กลางภายนอก 42.7 มิลลิเมตร ความหนาผนังท่อ 0.80 ถึง 3.50 มิลลิเมตร ความยาวสูงสุด 6000 มิลลิเมตร
22	แบบกลม ประเภทมีตะเข็บ ชนิดเคลือบโลหะก่อนการขึ้นรูป ชั้นคุณภาพ STK290 เส้นผ่านศูนย์กลางภายนอก 46.6 มิลลิเมตร ความหนาผนังท่อ 0.80 ถึง 3.50 มิลลิเมตร ความยาวสูงสุด 6000 มิลลิเมตร
23	แบบกลม ประเภทมีตะเข็บ ชนิดเคลือบโลหะก่อนการขึ้นรูป ชั้นคุณภาพ STK290 เส้นผ่านศูนย์กลางภายนอก 46.8 มิลลิเมตร ความหนาผนังท่อ 0.80 ถึง 3.50 มิลลิเมตร ความยาวสูงสุด 6000 มิลลิเมตร
24	แบบกลม ประเภทมีตะเข็บ ชนิดเคลือบโลหะก่อนการขึ้นรูป ชั้นคุณภาพ STK290 เส้นผ่านศูนย์กลางภายนอก 47.0 มิลลิเมตร ความหนาผนังท่อ 0.80 ถึง 3.50 มิลลิเมตร ความยาวสูงสุด 6000 มิลลิเมตร



(นายชาญวิทย์ อยู่เชื้อ)

ผู้อำนวยการกลุ่มควบคุมมาตรฐาน 1 กองควบคุมมาตรฐาน

ปฏิบัติราชการแทน

เลขาธิการสำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม

วันที่

26 พฤศจิกายน 2568

รายละเอียดของผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรมที่ได้รับอนุญาต

ผู้รับใบอนุญาต บริษัท ที.ที.ซี. สตีล 2016 จำกัด
ใบอนุญาตที่ 8913-187/107

รายการที่	รายละเอียดของผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม
25	แบบกลม ประเภทมีตะเข็บ ชนิดเคลือบโลหะก่อนการขึ้นรูป ชั้นคุณภาพ STK290 เส้นผ่านศูนย์กลางภายนอก 48.3 มิลลิเมตร ความหนาผนังท่อ 0.80 ถึง 3.50 มิลลิเมตร ความยาวสูงสุด 6000 มิลลิเมตร
26	แบบกลม ประเภทมีตะเข็บ ชนิดเคลือบโลหะก่อนการขึ้นรูป ชั้นคุณภาพ STK290 เส้นผ่านศูนย์กลางภายนอก 48.6 มิลลิเมตร ความหนาผนังท่อ 0.80 ถึง 3.50 มิลลิเมตร ความยาวสูงสุด 6000 มิลลิเมตร
27	แบบกลม ประเภทมีตะเข็บ ชนิดเคลือบโลหะก่อนการขึ้นรูป ชั้นคุณภาพ STK290 เส้นผ่านศูนย์กลางภายนอก 57.6 มิลลิเมตร ความหนาผนังท่อ 0.80 ถึง 3.50 มิลลิเมตร ความยาวสูงสุด 6000 มิลลิเมตร
28	แบบกลม ประเภทมีตะเข็บ ชนิดเคลือบโลหะก่อนการขึ้นรูป ชั้นคุณภาพ STK290 เส้นผ่านศูนย์กลางภายนอก 57.8 มิลลิเมตร ความหนาผนังท่อ 0.80 ถึง 3.50 มิลลิเมตร ความยาวสูงสุด 6000 มิลลิเมตร
29	แบบกลม ประเภทมีตะเข็บ ชนิดเคลือบโลหะก่อนการขึ้นรูป ชั้นคุณภาพ STK290 เส้นผ่านศูนย์กลางภายนอก 58.0 มิลลิเมตร ความหนาผนังท่อ 0.80 ถึง 3.50 มิลลิเมตร ความยาวสูงสุด 6000 มิลลิเมตร
30	แบบกลม ประเภทมีตะเข็บ ชนิดเคลือบโลหะก่อนการขึ้นรูป ชั้นคุณภาพ STK290 เส้นผ่านศูนย์กลางภายนอก 58.2 มิลลิเมตร ความหนาผนังท่อ 0.80 ถึง 3.50 มิลลิเมตร ความยาวสูงสุด 6000 มิลลิเมตร
31	แบบกลม ประเภทมีตะเข็บ ชนิดเคลือบโลหะก่อนการขึ้นรูป ชั้นคุณภาพ STK290 เส้นผ่านศูนย์กลางภายนอก 58.4 มิลลิเมตร ความหนาผนังท่อ 0.80 ถึง 3.50 มิลลิเมตร ความยาวสูงสุด 6000 มิลลิเมตร
32	แบบกลม ประเภทมีตะเข็บ ชนิดเคลือบโลหะก่อนการขึ้นรูป ชั้นคุณภาพ STK290 เส้นผ่านศูนย์กลางภายนอก 58.6 มิลลิเมตร ความหนาผนังท่อ 0.80 ถึง 3.50 มิลลิเมตร ความยาวสูงสุด 6000 มิลลิเมตร
 (นายชาญวิทย์ อยู่เชื้อ) ผู้อำนวยการกลุ่มควบคุมมาตรฐาน 1 กองควบคุมมาตรฐาน ปฏิบัติราชการแทน เลขาธิการสำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม วันที่ 26 พฤศจิกายน 2568	

รายละเอียดของผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรมที่ได้รับอนุญาต

ผู้รับใบอนุญาต บริษัท ที.ที.ซี. สตีล 2016 จำกัด
ใบอนุญาตที่ 8913-187/107

รายการที่	รายละเอียดของผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม
33	แบบกลม ประเภทมีตะเข็บ ชนิดเคลือบโลหะก่อนการขึ้นรูป ชั้นคุณภาพ STK290 เส้นผ่านศูนย์กลางภายนอก 60.3 มิลลิเมตร ความหนาผนังท่อ 0.80 ถึง 3.50 มิลลิเมตร ความยาวสูงสุด 6000 มิลลิเมตร
34	แบบกลม ประเภทมีตะเข็บ ชนิดเคลือบโลหะก่อนการขึ้นรูป ชั้นคุณภาพ STK290 เส้นผ่านศูนย์กลางภายนอก 60.5 มิลลิเมตร ความหนาผนังท่อ 0.80 ถึง 3.50 มิลลิเมตร ความยาวสูงสุด 6000 มิลลิเมตร
35	แบบกลม ประเภทมีตะเข็บ ชนิดเคลือบโลหะก่อนการขึ้นรูป ชั้นคุณภาพ STK290 เส้นผ่านศูนย์กลางภายนอก 72.0 มิลลิเมตร ความหนาผนังท่อ 0.80 ถึง 3.50 มิลลิเมตร ความยาวสูงสุด 6000 มิลลิเมตร
36	แบบกลม ประเภทมีตะเข็บ ชนิดเคลือบโลหะก่อนการขึ้นรูป ชั้นคุณภาพ STK290 เส้นผ่านศูนย์กลางภายนอก 72.2 มิลลิเมตร ความหนาผนังท่อ 0.80 ถึง 3.50 มิลลิเมตร ความยาวสูงสุด 6000 มิลลิเมตร
37	แบบกลม ประเภทมีตะเข็บ ชนิดเคลือบโลหะก่อนการขึ้นรูป ชั้นคุณภาพ STK290 เส้นผ่านศูนย์กลางภายนอก 72.4 มิลลิเมตร ความหนาผนังท่อ 0.80 ถึง 3.50 มิลลิเมตร ความยาวสูงสุด 6000 มิลลิเมตร
38	แบบกลม ประเภทมีตะเข็บ ชนิดเคลือบโลหะก่อนการขึ้นรูป ชั้นคุณภาพ STK290 เส้นผ่านศูนย์กลางภายนอก 72.6 มิลลิเมตร ความหนาผนังท่อ 0.80 ถึง 3.50 มิลลิเมตร ความยาวสูงสุด 6000 มิลลิเมตร
39	แบบกลม ประเภทมีตะเข็บ ชนิดเคลือบโลหะก่อนการขึ้นรูป ชั้นคุณภาพ STK290 เส้นผ่านศูนย์กลางภายนอก 72.8 มิลลิเมตร ความหนาผนังท่อ 0.80 ถึง 3.50 มิลลิเมตร ความยาวสูงสุด 6000 มิลลิเมตร
40	แบบกลม ประเภทมีตะเข็บ ชนิดเคลือบโลหะก่อนการขึ้นรูป ชั้นคุณภาพ STK290 เส้นผ่านศูนย์กลางภายนอก 73.0 มิลลิเมตร ความหนาผนังท่อ 0.80 ถึง 3.50 มิลลิเมตร ความยาวสูงสุด 6000 มิลลิเมตร



(นายชาญวิทย์ อยู่เชื้อ)

ผู้อำนวยการกลุ่มควบคุมมาตรฐาน 1 กองควบคุมมาตรฐาน

ปฏิบัติราชการแทน

เลขาธิการสำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม

วันที่ 26 พฤศจิกายน 2568

รายละเอียดของผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรมที่ได้รับอนุญาต

ผู้รับใบอนุญาต บริษัท ที.ที.ซี. สตีล 2016 จำกัด
ใบอนุญาตที่ 8913-187/107

รายการที่	รายละเอียดของผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม
41	แบบกลม ประเภทมีตะเข็บ ชนิดเคลือบโลหะก่อนการขึ้นรูป ชั้นคุณภาพ STK290 เส้นผ่านศูนย์กลางภายนอก 74.5 มิลลิเมตร ความหนาผนังท่อ 0.80 ถึง 3.50 มิลลิเมตร ความยาวสูงสุด 6000 มิลลิเมตร
42	แบบกลม ประเภทมีตะเข็บ ชนิดเคลือบโลหะก่อนการขึ้นรูป ชั้นคุณภาพ STK290 เส้นผ่านศูนย์กลางภายนอก 76.1 มิลลิเมตร ความหนาผนังท่อ 0.80 ถึง 3.50 มิลลิเมตร ความยาวสูงสุด 6000 มิลลิเมตร
43	แบบกลม ประเภทมีตะเข็บ ชนิดเคลือบโลหะก่อนการขึ้นรูป ชั้นคุณภาพ STK290 เส้นผ่านศูนย์กลางภายนอก 76.3 มิลลิเมตร ความหนาผนังท่อ 0.80 ถึง 3.50 มิลลิเมตร ความยาวสูงสุด 6000 มิลลิเมตร
44	แบบกลม ประเภทมีตะเข็บ ชนิดเคลือบโลหะก่อนการขึ้นรูป ชั้นคุณภาพ STK290 เส้นผ่านศูนย์กลางภายนอก 87.2 มิลลิเมตร ความหนาผนังท่อ 0.80 ถึง 3.50 มิลลิเมตร ความยาวสูงสุด 6000 มิลลิเมตร
45	แบบกลม ประเภทมีตะเข็บ ชนิดเคลือบโลหะก่อนการขึ้นรูป ชั้นคุณภาพ STK290 เส้นผ่านศูนย์กลางภายนอก 87.4 มิลลิเมตร ความหนาผนังท่อ 0.80 ถึง 3.50 มิลลิเมตร ความยาวสูงสุด 6000 มิลลิเมตร
46	แบบกลม ประเภทมีตะเข็บ ชนิดเคลือบโลหะก่อนการขึ้นรูป ชั้นคุณภาพ STK290 เส้นผ่านศูนย์กลางภายนอก 87.6 มิลลิเมตร ความหนาผนังท่อ 0.80 ถึง 3.50 มิลลิเมตร ความยาวสูงสุด 6000 มิลลิเมตร
47	แบบกลม ประเภทมีตะเข็บ ชนิดเคลือบโลหะก่อนการขึ้นรูป ชั้นคุณภาพ STK290 เส้นผ่านศูนย์กลางภายนอก 87.8 มิลลิเมตร ความหนาผนังท่อ 0.80 ถึง 3.50 มิลลิเมตร ความยาวสูงสุด 6000 มิลลิเมตร
48	แบบกลม ประเภทมีตะเข็บ ชนิดเคลือบโลหะก่อนการขึ้นรูป ชั้นคุณภาพ STK290 เส้นผ่านศูนย์กลางภายนอก 88.0 มิลลิเมตร ความหนาผนังท่อ 0.80 ถึง 3.50 มิลลิเมตร ความยาวสูงสุด 6000 มิลลิเมตร
 (นายชาญวิทย์ อยู่เชื้อ) ผู้อำนวยการกลุ่มควบคุมมาตรฐาน 1 กองควบคุมมาตรฐาน ปฏิบัติราชการแทน เลขาธิการสำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม วันที่ 26 พฤศจิกายน 2568	

รายละเอียดของผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรมที่ได้รับอนุญาต

ผู้รับใบอนุญาต บริษัท ที.ที.ซี. สตีล 2016 จำกัด
ใบอนุญาตที่ 8913-187/107

รายการที่	รายละเอียดของผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม
49	แบบกลม ประเภทมีตะเข็บ ชนิดเคลือบโลหะก่อนการขึ้นรูป ชั้นคุณภาพ STK290 เส้นผ่านศูนย์กลางภายนอก 88.3 มิลลิเมตร ความหนาผนังท่อ 0.80 ถึง 3.50 มิลลิเมตร ความยาวสูงสุด 6000 มิลลิเมตร
50	แบบกลม ประเภทมีตะเข็บ ชนิดเคลือบโลหะก่อนการขึ้นรูป ชั้นคุณภาพ STK290 เส้นผ่านศูนย์กลางภายนอก 88.5 มิลลิเมตร ความหนาผนังท่อ 0.80 ถึง 3.50 มิลลิเมตร ความยาวสูงสุด 6000 มิลลิเมตร
51	แบบกลม ประเภทมีตะเข็บ ชนิดเคลือบโลหะก่อนการขึ้นรูป ชั้นคุณภาพ STK290 เส้นผ่านศูนย์กลางภายนอก 88.7 มิลลิเมตร ความหนาผนังท่อ 0.80 ถึง 3.50 มิลลิเมตร ความยาวสูงสุด 6000 มิลลิเมตร
52	แบบกลม ประเภทมีตะเข็บ ชนิดเคลือบโลหะก่อนการขึ้นรูป ชั้นคุณภาพ STK290 เส้นผ่านศูนย์กลางภายนอก 88.9 มิลลิเมตร ความหนาผนังท่อ 0.80 ถึง 3.50 มิลลิเมตร ความยาวสูงสุด 6000 มิลลิเมตร
53	แบบกลม ประเภทมีตะเข็บ ชนิดเคลือบโลหะก่อนการขึ้นรูป ชั้นคุณภาพ STK290 เส้นผ่านศูนย์กลางภายนอก 89.1 มิลลิเมตร ความหนาผนังท่อ 0.80 ถึง 3.50 มิลลิเมตร ความยาวสูงสุด 6000 มิลลิเมตร
54	แบบกลม ประเภทมีตะเข็บ ชนิดเคลือบโลหะก่อนการขึ้นรูป ชั้นคุณภาพ STK290 เส้นผ่านศูนย์กลางภายนอก 101.0 มิลลิเมตร ความหนาผนังท่อ 0.80 ถึง 3.50 มิลลิเมตร ความยาวสูงสุด 6000 มิลลิเมตร
55	แบบกลม ประเภทมีตะเข็บ ชนิดเคลือบโลหะก่อนการขึ้นรูป ชั้นคุณภาพ STK290 เส้นผ่านศูนย์กลางภายนอก 101.2 มิลลิเมตร ความหนาผนังท่อ 0.80 ถึง 3.50 มิลลิเมตร ความยาวสูงสุด 6000 มิลลิเมตร
56	แบบกลม ประเภทมีตะเข็บ ชนิดเคลือบโลหะก่อนการขึ้นรูป ชั้นคุณภาพ STK290 เส้นผ่านศูนย์กลางภายนอก 101.4 มิลลิเมตร ความหนาผนังท่อ 0.80 ถึง 3.50 มิลลิเมตร ความยาวสูงสุด 6000 มิลลิเมตร
 (นายชาญวิทย์ อยู่เชื้อ) ผู้อำนวยการกลุ่มควบคุมมาตรฐาน 1 กองควบคุมมาตรฐาน ปฏิบัติราชการแทน เลขาธิการสำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม วันที่ 26 พฤศจิกายน 2568	

รายละเอียดของผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรมที่ได้รับอนุญาต

ผู้รับใบอนุญาต บริษัท ที.ที.ซี. สตีล 2016 จำกัด
ใบอนุญาตที่ 8913-187/107

รายการที่	รายละเอียดของผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม
57	แบบกลม ประเภทมีตะเข็บ ชนิดเคลือบโลหะก่อนการขึ้นรูป ชั้นคุณภาพ STK290 เส้นผ่านศูนย์กลางภายนอก 101.6 มิลลิเมตร ความหนาผนังท่อ 0.80 ถึง 3.50 มิลลิเมตร ความยาวสูงสุด 6000 มิลลิเมตร
58	แบบกลม ประเภทมีตะเข็บ ชนิดเคลือบโลหะก่อนการขึ้นรูป ชั้นคุณภาพ STK290 เส้นผ่านศูนย์กลางภายนอก 101.8 มิลลิเมตร ความหนาผนังท่อ 0.80 ถึง 3.50 มิลลิเมตร ความยาวสูงสุด 6000 มิลลิเมตร
59	แบบกลม ประเภทมีตะเข็บ ชนิดเคลือบโลหะก่อนการขึ้นรูป ชั้นคุณภาพ STK290 เส้นผ่านศูนย์กลางภายนอก 112.0 มิลลิเมตร ความหนาผนังท่อ 2.50 ถึง 4.00 มิลลิเมตร ความยาวสูงสุด 6000 มิลลิเมตร
	 (นายชาญวิทย์ อยู่เชื้อ) ผู้อำนวยการกลุ่มควบคุมมาตรฐาน 1 กองควบคุมมาตรฐาน ปฏิบัติราชการแทน เลขาธิการสำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม วันที่ 26 พฤศจิกายน 2568

บันทึกการเปลี่ยนแปลง

ผู้รับใบอนุญาต บริษัท ที.ที.ซี. สตีล 2016 จำกัด
ใบอนุญาตที่ 8913-187/107

รายการที่	สาระของการเปลี่ยนแปลง
1	ไม่มี  (นายอนุรักษ์ ชัยวิเชียร) ผู้เชี่ยวชาญเฉพาะด้านการจัดการคุณภาพ รักษาราชการแทนผู้อำนวยการกองควบคุมมาตรฐาน ปฏิบัติราชการแทน เลขาธิการสำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม วันที่ 26 พฤศจิกายน 2568